RELIEF

BY STARCK®

ATELIERS 3S®

créateurs de bardage métallique

SOMMAIRE

RELIEF

LES ATELIERS 3S 4

RELIEF BY STARCK 12

- CONCEPT 14

LES TÔLES 16

- POINT 18
- PERSIENNE 20
- VÉGÉTAL 22
- ROCHER 24
- NANO 26
- NANO MINI 360 28
- NANO C 621 30

LES ACCESSOIRES 34

MISE EN ŒUVRE 46

PLIAGES 68

UNIVERS DES POSSIBLES 82

EXEMPLES DE RÉALISATIONS 86

COLORIS 100

IMPACT

ATELIERS 3S

Comment la dernière-née des entreprises de bardage métallique influence son marché en moins de 10 ans ?

Vous connaissez ce principe, il est universel, chacun pourra se reconnaître : un des grands ennemis de notre humanité - de notre pensée humaine - *c'est l'habitude.*
L'habitude de **raisonner dans un cadre** que nous n'avons même pas posé, mais qui est là, et qui nous enferme, dans un modèle standard finalement confortable : Penser comme tout le monde.

Notre histoire se fond totalement dans ce schéma : nous sommes le dernier arrivé sur le marché du bardage métallique en France, l'entreprise la plus récente. Et pourtant, en à peine plus de 10 ans, nous voilà sans équivalent, hors compétition, forts de nos créations originales enviées, **notre influence est décorrélée de notre poids économique.**

10 ANS
DE PREMIÈRES FOIS

IMPACT

- le premier à réinventer l'esthétique du bâtiment métallique
- le premier à faire entrer le bardage acier dans les villes
- le premier à offrir une garantie de 30 ans
- le premier à inventer une trame aléatoire
- le premier à proposer de l'acier bas carbone, de série
- le premier à réaliser un laquage sélectif d'une bobine prélaquée

IMPACT DESIGN

"C’est en repoussant les limites du bardage acier que nous l’avons fait **entrer dans les villes**. Bureaux, immeubles d’habitat, décoration intérieure, une grande partie de notre activité est réalisée à travers des projets hors bâtiments industriels ; le bardage acier devient objet de désir.

Nous avons écouté les architectes, les constructeurs, les artisans, les donneurs d’ordre. Avec eux, nous avons changé la donne en seulement quelques années. L’influence d’Ateliers 3S sur son marché, c’est un impact esthétique, environnemental, créativement libérateur.

Cet impact positif devient le vôtre. Il est inscrit sur vos bâtiments. **Durablement.**"

IMPACT
CLIMAT

"

Notre **garantie de 30 ans** – faire durer trois fois plus longtemps – fût notre premier pas dans une approche de durabilité et de frugalité, respectueuse de l'environnement. Mais si l'acier est recyclable à l'infini, le volume recyclable aujourd'hui disponible ne peut satisfaire qu'un quart de la demande mondiale. L'avenir passe donc par l'acier bas carbone.

Dès 2024 nous sommes les premiers à proposer de série le nouvel acier bas carbone. Le climat n'est pas une option ; en anticipant que le bilan carbone de toute construction sera déterminant pour sa
réalisation, nous offrons à nos clients l'opportunité d'aller dans le sens de l'histoire."

NOTRE HISTOIRE

2011
Création de la société
ATELIERS 3S

Rencontre avec
Philippe Starck

LE PREMIER À OFFRIR UNE GARANTIE DE 30 ANS

IMPACT CLIMAT

Garantie de 30 ans sur tous les produits pour des bâtiments plus durables

Lancement officiel des premiers produits au MAPIC à Cannes

LE PREMIER À FAIRE ENTRER LE BARDAGE ACIER DANS LES VILLES

IMPACT CLIMAT

Création de stands réutilisables sur les salons pour limiter les déchets

IMPACT DESIGN

LE PREMIER À INVENTER UNE TRAME ALÉATOIRE

IMPACT CLIMAT

Réduction des impressions
- Création d'une brochure plus légère
- Guides de pose en téléchargement

IMPACT DESIGN

LA PREMIÈRE GAMME À EXPLOITER LA 3E DIMENSION

IMPACT DESIGN

RELIEF by STARCK

LE PREMIER À RÉINVENTER L'ESTHÉTIQUE DU BÂTIMENT MÉTALLIQUE

IMPACT DESIGN

epure

LA PREMIÈRE LAME À JOINT DEBOUT AUTOPORTANTE

IMPACT DESIGN

Lancement du concept **Colorigami®** Process

Dépôt du brevet
Les couleurs communiquent avec les formes

IMPACT DESIGN

LE PREMIER **LAQUAGE SÉLECTIF D'UNE BOBINE PRÉLAQUÉE**

IMPACT CLIMAT

Approvisionnement en acier

XCarb®
ArcelorMittal Green steel certificate

sur 50% de nos stocks

IMPACT CLIMAT

Etablissement du Bilan Carbone de l'entreprise

IMPACT DESIGN

LA PREMIÈRE **SÉRIE À PROPOSER DE L'ALÉATOIRE EN ASPECT BOIS**

IMPACT DESIGN

LE PREMIER **À PROPOSER DE L'ACIER BAS CARBONE DE SÉRIE**

IMPACT CLIMAT

Adoption de l'acier

XCarb®
ArcelorMittal Recycled and renewably produced

pour conversion progressive de tout le stock de matière

IMPACT DESIGN

IMPACT DESIGN

LA PREMIÈRE **TÔLE DE TOITURE BAS CARBONE**

IMPACT DESIGN

LA PREMIÈRE **GAMME À L'ÉCHELLE 1/2**

2025
Agrandissement du site de production

RELIEF

BY

STARCK®

GAMME RELIEF®

«Le nouveau bardage Bacacier est un jeu de construction infini...»

QR Code

Voir la vidéo

http://video.ateliers3s.com

«Le bardage, c'est une bonne idée... qui a quelques années. Les gens d'Ateliers 3S sont venus me voir il y a 3 ans. Ils m'ont demandé " qu'est-ce qu'on pourrait faire... ? "

Alors on n'a rien changé, ni le feuillard d'acier ni les machines. On a changé l'angle de vue... Le nouveau bardage Ateliers 3S est un jeu de construction infini... En variant les empreintes, les reliefs, les matières, les couleurs on a fabriqué un meccano qui va être un outil extraordinaire pour les architectes.»

Philippe Starck

Depuis de nombreuses années, Ateliers 3S conçoit et fabrique de la tôle de bardage. Bien sûr, nous avons d'abord pensé à créer une gamme inédite d'habillage métallique, à la fois profilée et emboutie. Mais il y a plus.

Imaginons un jeu où chaque pièce serait compatible avec toutes les autres.

Alors nous avons pensé et breveté une vis et son écrou.
C'est un détail. Mais il change tout.

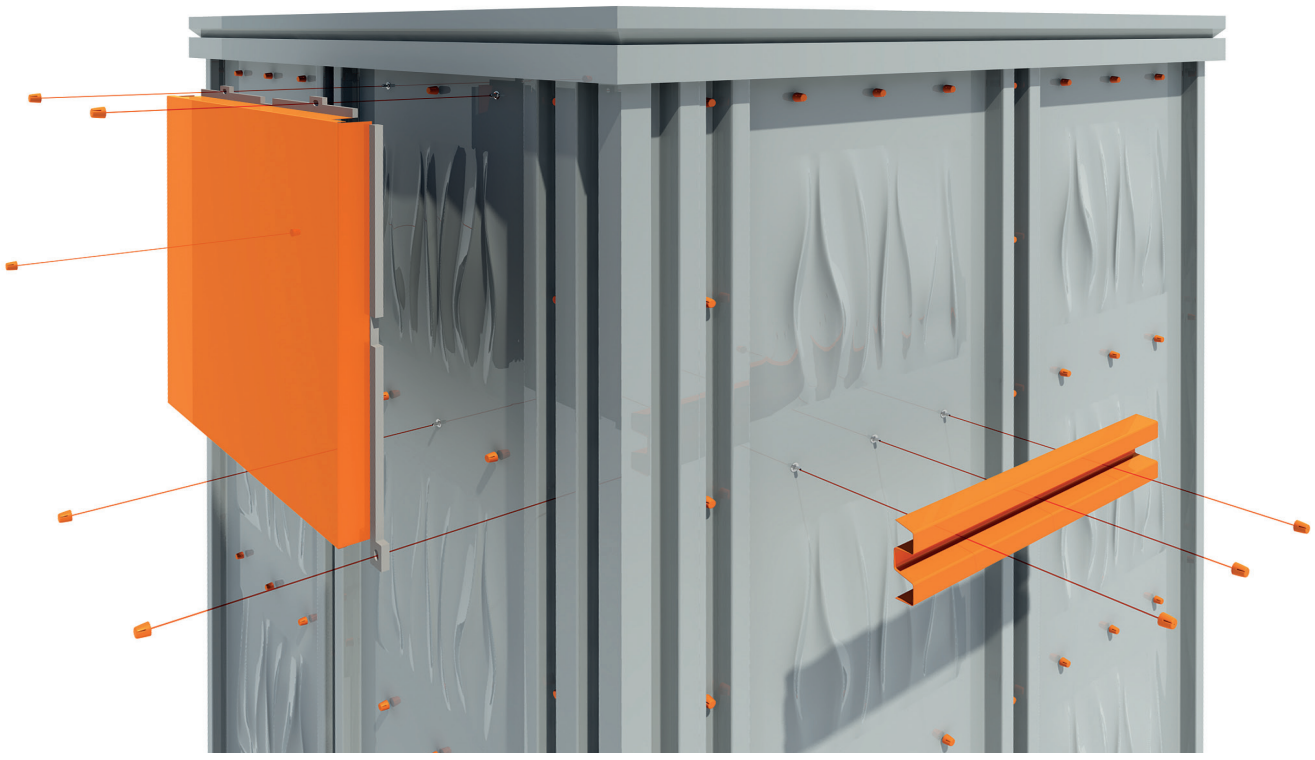
3S BY STARCK®

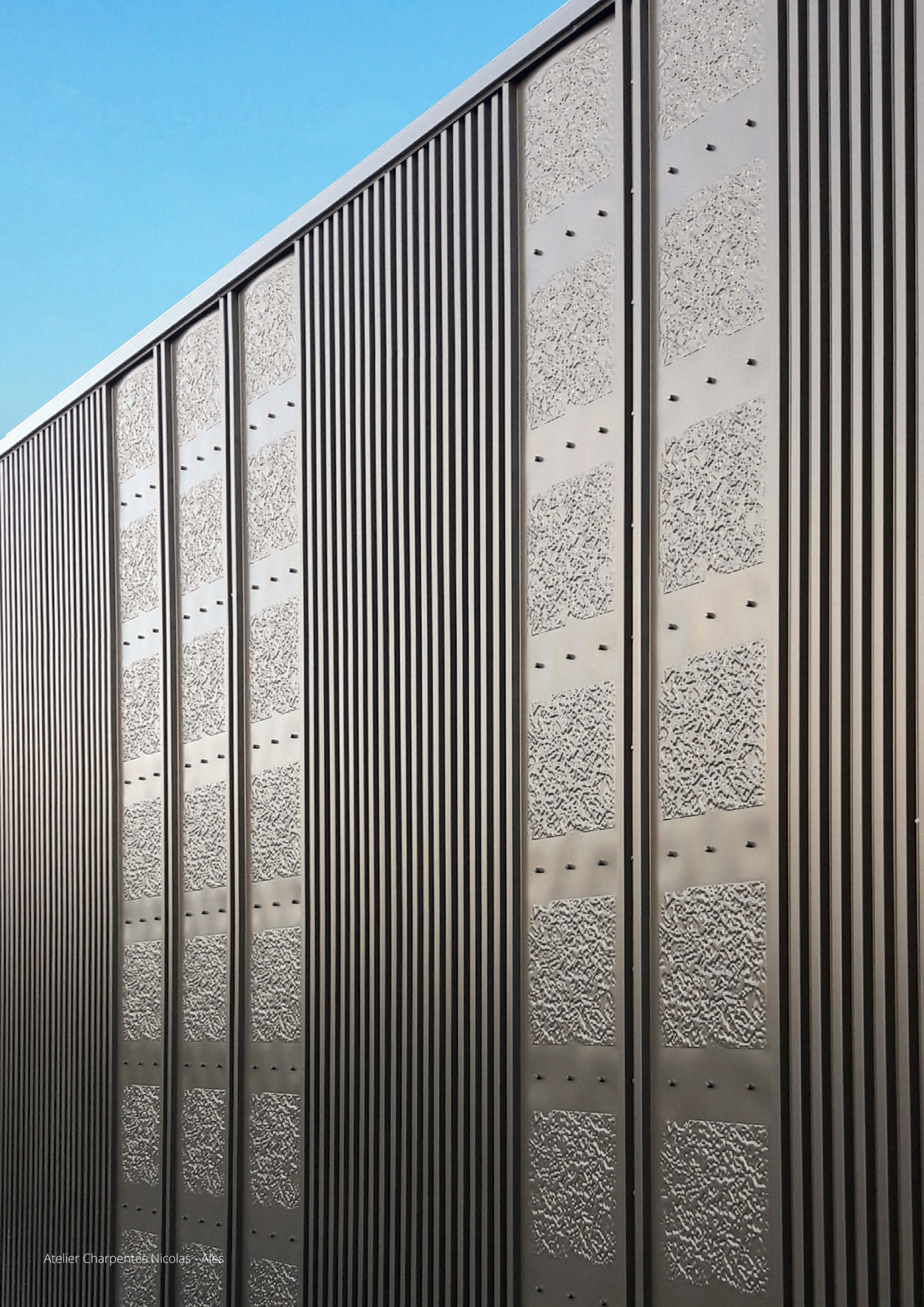
«on a fabriqué un meccano qui va être un outil extraordinaire pour les architectes.»

Des éléments compatibles entre eux :
singulariser un bâtiment, le rendre unique, devient un jeu.

Sans aucun perçage supplémentaire et grâce à notre vis exclusive, il devient enfin possible de faire évoluer la façade tout en préservant l'intégrité du bâtiment : perpendiculaire, vis, cassettes, une suite d'éléments connectables entre eux vient s'ajouter sur la tôle qui devient support.

Mieux, la personnalisation de la façade devient évolutive et réversible sans intervention majeure. L'activité dans votre bâtiment évolue, sa façade s'adapte immédiatement.

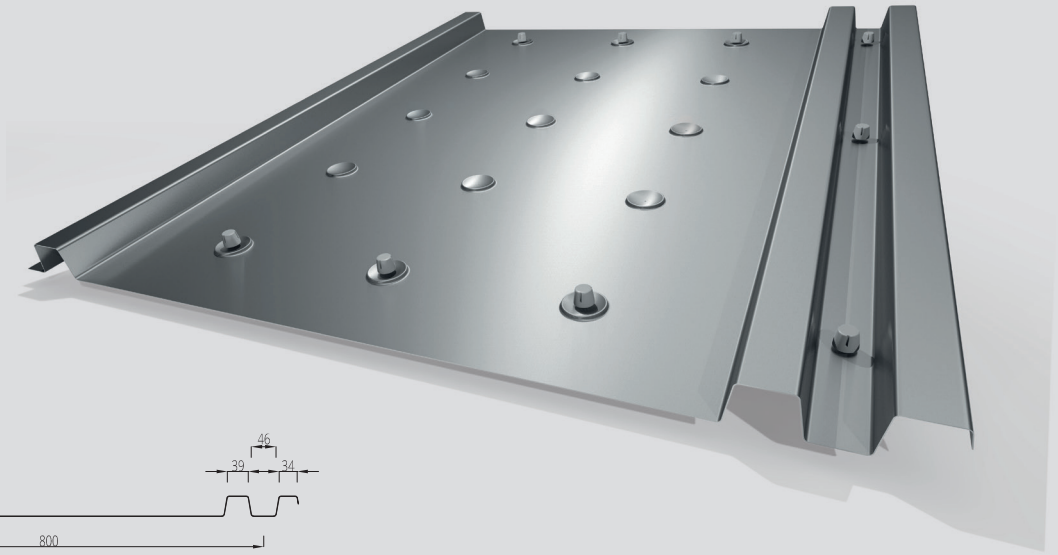


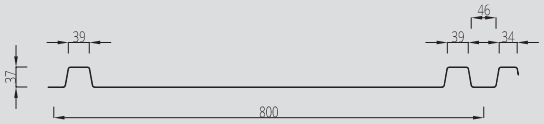


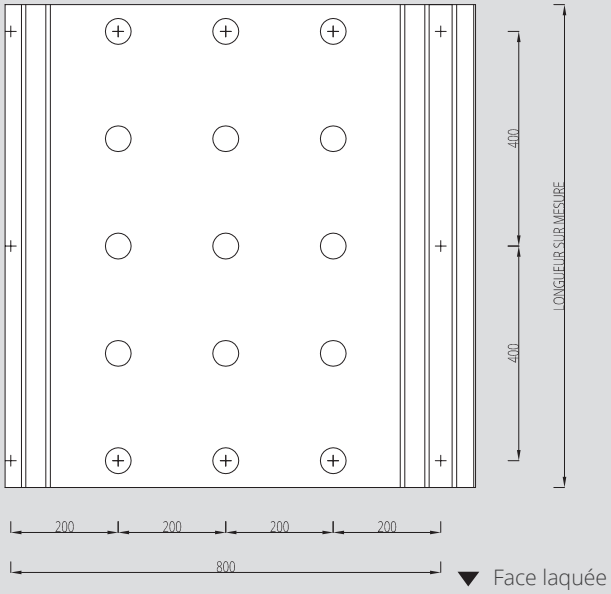
Atelier Charpentes Nicolas - Alès

LES TÔLES

POINT®







▼ Face laquée

BY STARCK®

BUREAU VERITAS

RAPPORT D'ESSAIS
N° 2643717/1A
Essais de flexion suivant NF P 34-503 de novembre 1995
Règles professionnelles pour la fabrication et la mise en oeuvre des bardages métalliques de Janvier 1981 - 2e édition

Validation sismique :
Rapport d'étude DCC / CLC_12_229_1
du CSTB du 25/02/2013

PROFIL POINT® 800

LA CONQUÊTE DU PLAT

Discrètes pour faire la part belle au plat, les lentilles embouties de la tôle POINT® créent un jeu de relief avec les fixations, une évocation des structures métalliques rivetées du 19e siècle.

Acier S280 GD + Z	Épaisseur (mm)	Norme
Polyester 35µ THD	0.75	Prélaquage NF P 34-301
Autre revêtement	Sur demande	

Épaisseur (mm)	Poids (kg/m²)
0.75	7.58

Hauteur du profil : 37 mm

Longueur des tôles : 1300mm/mini 7300mm/maxi

MODÈLES ET BREVET DÉPOSÉS

GARANTIE 30 ANS A1 (MO) - Q4

POSE TRADITIONNELLE RÈGLES RAGE

FABRIQUÉ EN FRANCE

FICHIERS DWG, BIM, SKETCHUP A TÉLÉCHARGER SUR LE SITE

Bureaux G5 - Clermont-Ferrand (63) - ARCHI 3A

TABLEAU DES CHARGES ADMISSIBLES EN daN/m², EN FONCTION DES PORTÉES D'UTILISATION

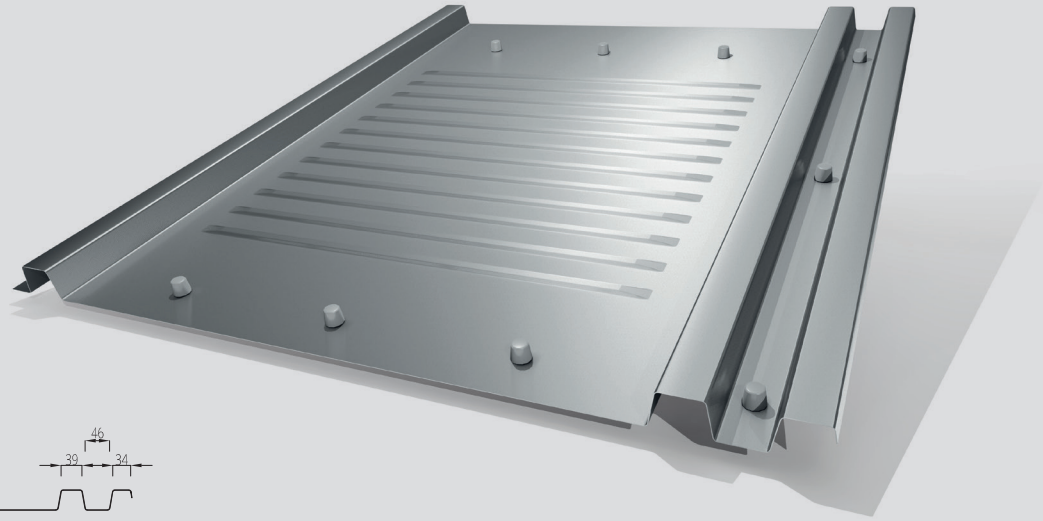
Critère de flèche limite pris en compte : 1/200 eme suivant recommandations professionnelles (RAGE) sous vent calculé selon NV65

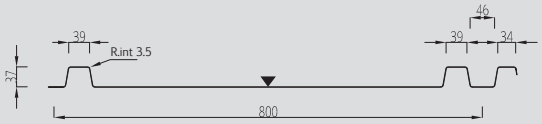
PRESSION		Portées d'utilisation	DEPRESSION	
2 appuis	3 appuis		2 appuis	3 appuis
0.75	0.75	m	0.75	0.75
114	156	**2.00**	86	127
104	144	**2.10**	77	115
94	133	**2.20**	69	105
87	121	**2.30**	59	96
79	110	**2.40**	52	87
71	101	**2.50**	45	80
63	92	**2.60**	40	74
57	85	**2.70**	35	69
51	79	**2.80**	31	64
	74	**2.90**		59
	69	**3.00**		56

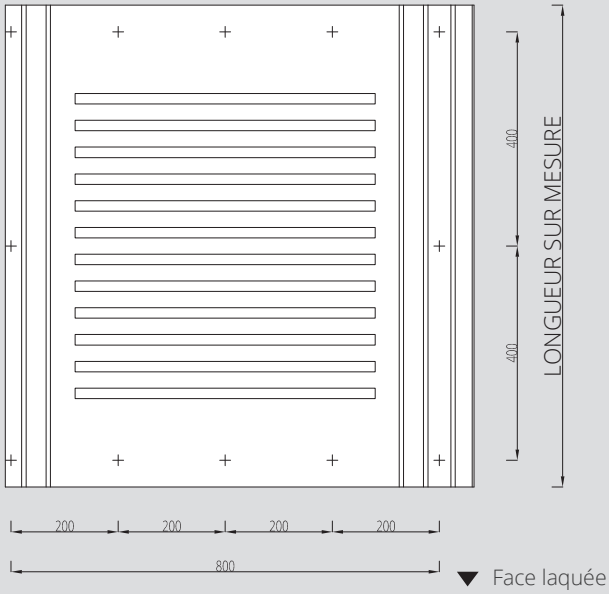
Epaisseurs nominales en mm

Les tôles de la gamme RELIEF, sont des tôles non structurelles selon la norme NF EN 14782:2006, selon les Recommandations Professionnelles RAGE Bardage de juillet 2014 non destinées à recevoir des dispositifs d'ancrages EPI selon la norme EN 795 ou ligne de vie.

PERSIENNE®







3S BY STARCK®

BUREAU VERITAS

RAPPORT D'ESSAIS
N° 2643717/1A
Essais de flexion suivant NF P 34-503 de novembre 1995
Règles professionnelles pour la fabrication et la mise en oeuvre des bardages métalliques de Janvier 1981 - 2e édition

Validation sismique :
Rapport d'étude DCC / CLC_12_229_1
du CSTB du 25/02/2013

PROFIL PERSIENNE® 800

A LA CROISEE DES LIGNES

La tôle PERSIENNE® réussit ce qu'aucune tôle profilée n'a jamais su faire : croiser les lignes. Jouant à la fois, sur l'horizontalité et la verticalité, elle respecte les perspectives du projet.

Acier S280 GD + Z	Épaisseur (mm)	Norme
Polyester 35µ THD	0.75	Prélaquage NF P 34-301
Autre revêtement	Sur demande	

Épaisseur (mm)	Poids (kg/m²)
0.75	7.58

Hauteur du profil : 37 mm

Longueur des tôles : 1300mm/mini 7300mm/maxi

MODÈLES ET BREVET DÉPOSÉS

GARANTIE 30 ANS A1 (MO) - Q4

POSE TRADITIONNELLE RÈGLES RAGE

FABRIQUÉ EN FRANCE

FICHIERS DWG, BIM, SKETCHUP A TÉLÉCHARGER SUR LE SITE

Memphis Coffee - Clermont-Ferrand (63) - ARCHI 3A

TABLEAU DES CHARGES ADMISSIBLES EN daN/m², EN FONCTION DES PORTÉES D'UTILISATION

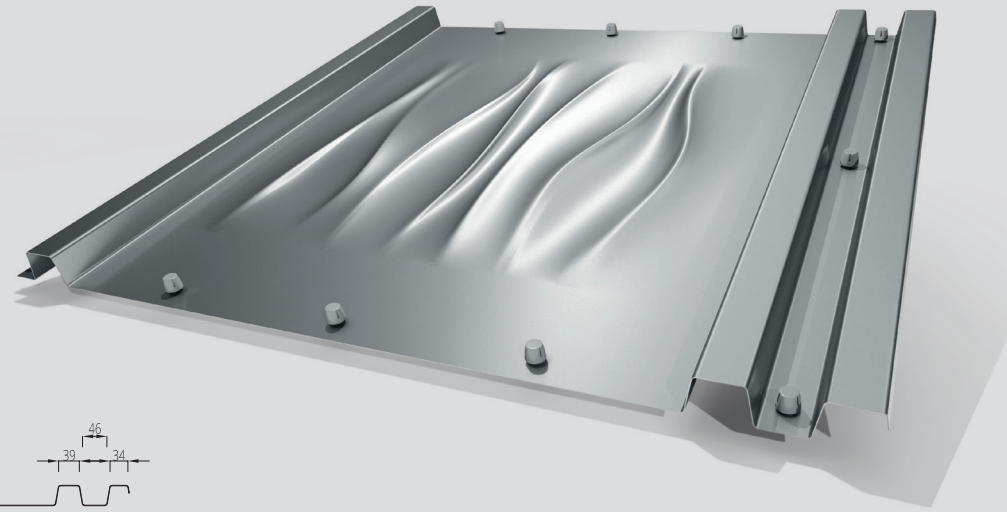
Critère de flèche limite pris en compte : 1/200 eme suivant recommandations professionnelles (RAGE) sous vent calculé selon NV65

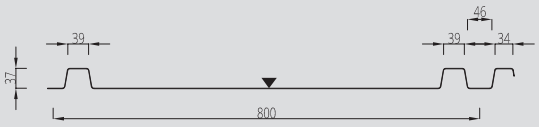
PRESSION		Portées d'utilisation	DEPRESSION	
2 appuis	3 appuis		2 appuis	3 appuis
0.75	0.75	m	0.75	0.75
114	156	**2.00**	86	127
104	144	**2.10**	77	115
94	133	**2.20**	69	105
87	121	**2.30**	59	96
79	110	**2.40**	52	87
71	101	**2.50**	45	80
63	92	**2.60**	40	74
57	85	**2.70**	35	69
51	79	**2.80**	31	64
	74	**2.90**		59
	69	**3.00**		56

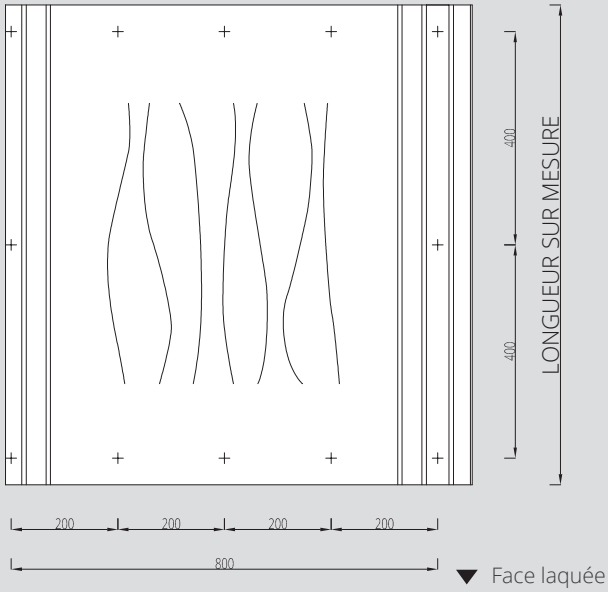
Epaisseurs nominales en mm

Les tôles de la gamme RELIEF, sont des tôles non structurelles selon la norme NF EN 14782:2006, selon les Recommandations Professionnelles RAGE Bardage de juillet 2014 non destinées à recevoir des dispositifs d'ancrages EPI selon la norme EN 795 ou ligne de vie.

VÉGÉTAL®







BY STARCK®

BUREAU VERITAS

RAPPORT D'ESSAIS
N° 2643717/1A
Essais de flexion suivant NF P 34-503 de novembre 1995
Règles professionnelles pour la fabrication et la mise en oeuvre des bardages métalliques de Janvier 1981 - 2e édition

Validation sismique :
Rapport d'étude DCC / CLC_12_229_1
du CSTB du 25/02/2013

PROFIL VEGETAL® 800

L'ORGANIQUE À LA RECHERCHE DU MÉTAL

Libre et vivant, le relief de la tôle VEGETAL® vient onduler, s'étirer, se tendre, dévoilant ses plis et replis. La tôle joue avec la lumière du soleil en évoluant tout au long de la journée. Son dessin organique donne vie au métal.

Acier S280 GD + Z	Épaisseur (mm)	Norme
Polyester 35µ THD	0.75	Prélaquage NF P 34-301
Autre revêtement	Sur demande	

Épaisseur (mm)	Poids (kg/m²)
0.75	7.58

Hauteur du profil : 37 mm

Longueur des tôles : 1300mm/mini 7300mm/maxi

MODÈLES ET BREVET DÉPOSÉS

GARANTIE 30 ANS A1 (MO) - Q4

POSE TRADITIONNELLE RÈGLES RAGE

FABRIQUÉ EN FRANCE

FICHIERS DWG, BIM, SKETCHUP A TÉLÉCHARGER SUR LE SITE

ALPBOX - Aime (73) - Atelier d'Architecture Maironi

TABLEAU DES CHARGES ADMISSIBLES EN daN/m², EN FONCTION DES PORTÉES D'UTILISATION

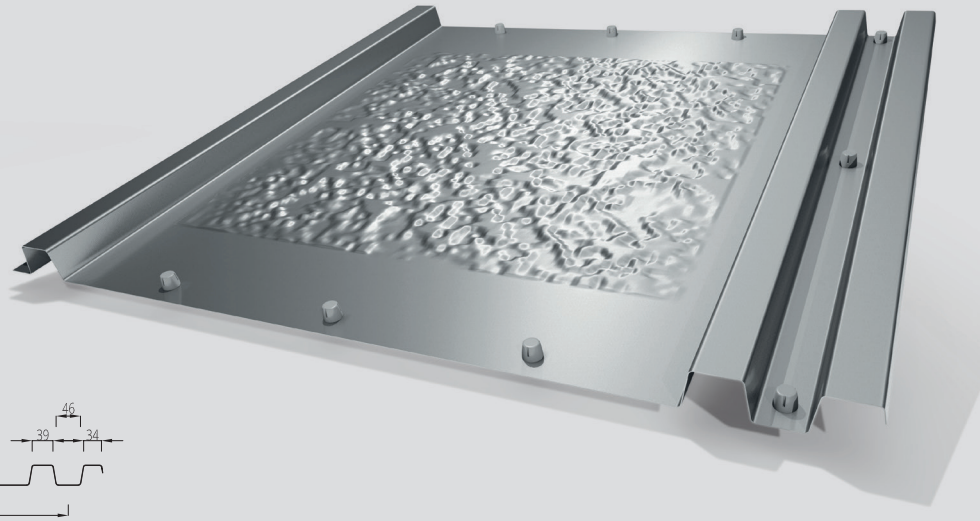
Critère de flèche limite pris en compte : 1/200 eme suivant recommandations professionnelles (RAGE) sous vent calculé selon NV65

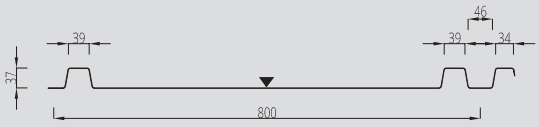
PRESSION		Portées d'utilisation	DEPRESSION	
2 appuis	3 appuis		2 appuis	3 appuis
0.75	0.75	m	0.75	0.75
114	156	**2.00**	86	127
104	144	**2.10**	77	115
94	133	**2.20**	69	105
87	121	**2.30**	59	96
79	110	**2.40**	52	87
71	101	**2.50**	45	80
63	92	**2.60**	40	74
57	85	**2.70**	35	69
51	79	**2.80**	31	64
	74	**2.90**		59
	69	**3.00**		56

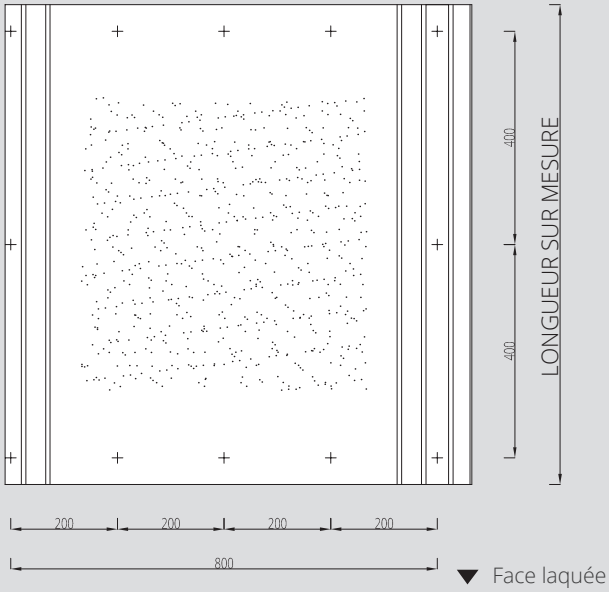
Les tôles de la gamme RELIEF, sont des tôles non structurelles selon la norme NF EN 14782:2006, selon les Recommandations Professionnelles RAGE Bardage de juillet 2014 non destinées à recevoir des dispositifs d'ancrages EPI selon la norme EN 795 ou ligne de vie.

Epaisseurs nominales en mm

ROCHER®







BY STARCK®

BUREAU VERITAS

RAPPORT D'ESSAIS
N° 2643717/1A
Essais de flexion suivant NF P 34-503 de novembre 1995
Règles professionnelles pour la fabrication et la mise en oeuvre des bardages métalliques de Janvier 1981 - 2e édition

Validation sismique :
Rapport d'étude DCC / CLC_12_229_1
du CSTB du 25/02/2013

PROFIL ROCHER® 800

LE CÔTÉ MINÉRAL DE L'ACIER

Sculpté dans le métal comme taillé dans la pierre, le relief ROCHER® apporte la notion de solidité. En jouant avec la lumière, son relief se fait précieux avec des reflets intenses.

Acier S280 GD + Z	Épaisseur (mm)	Norme
Polyester 35µ THD	0.75	Prélaquage NF P 34-301
Autre revêtement	Sur demande	

Épaisseur (mm)	Poids (kg/m²)
0.75	7.58

Hauteur du profil : 37 mm

Longueur des tôles : 1300mm/mini 7300mm/maxi

MODÈLES ET BREVET DÉPOSÉS

GARANTIE 30 ANS A1 (MO) - Q4

POSE TRADITIONNELLE RÈGLES RAGE

FABRIQUÉ EN FRANCE

FICHIERS DWG, BIM, SKETCHUP A TÉLÉCHARGER SUR LE SITE

Bâtiment commercial - Alès (30) - Ateliers Charpentes Nicolas

TABLEAU DES CHARGES ADMISSIBLES EN daN/m², EN FONCTION DES PORTÉES D'UTILISATION

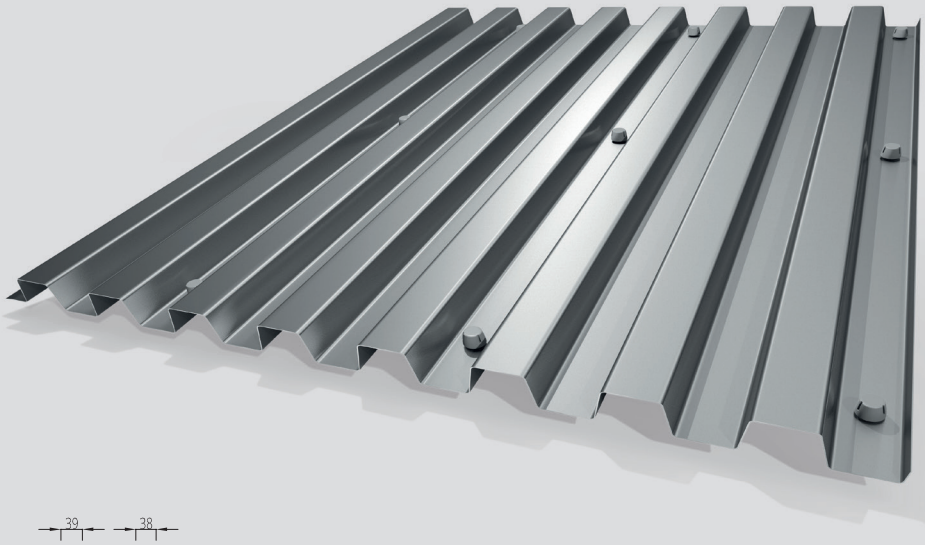
Critère de flèche limite pris en compte : 1/200 eme suivant recommandations professionnelles (RAGE) sous vent calculé selon NV65

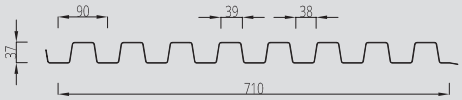
PRESSION		Portées d'utilisation	DEPRESSION	
2 appuis	3 appuis		2 appuis	3 appuis
0.75	0.75	m	0.75	0.75
114	156	**2.00**	86	127
104	144	**2.10**	77	115
94	133	**2.20**	69	105
87	121	**2.30**	59	96
79	110	**2.40**	52	87
71	101	**2.50**	45	80
63	92	**2.60**	40	74
57	85	**2.70**	35	69
51	79	**2.80**	31	64
	74	**2.90**		59
	69	**3.00**		56

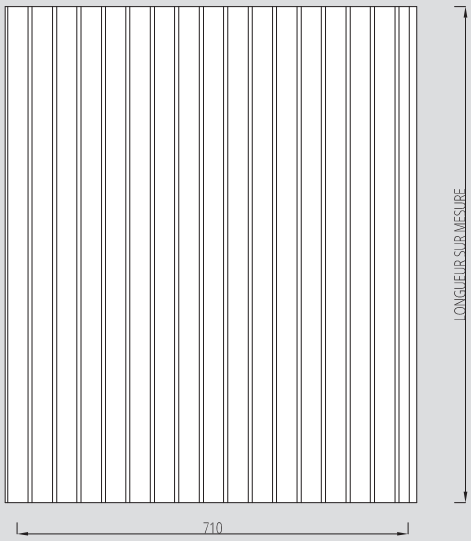
Les tôles de la gamme RELIEF, sont des tôles non structurelles selon la norme NF EN 14782:2006, selon les Recommandations Professionnelles RAGE Bardage de juillet 2014 non destinées à recevoir des dispositifs d'ancrages EPI selon la norme EN 795 ou ligne de vie.

Epaisseurs nominales en mm

NANO FAÇADE ®







BY STARCK®

Validation sismique :
Rapport d'étude DCC / CLC_12_229_1
du CSTB du 25/02/2013

NANO® 710

CRÉNEAUX MINIMALISTES ET LIGNES D'OMBRES PROFONDES

De conception traditionnelle, NANO® cultive les petites échelles. Aussi profonds que larges, ses créneaux offrent des lignes d'ombres profondes. De loin, les lignes s'effacent et donnent la sensation d'une surface lisse. C'est un premier outil pour jouer sur la perception et les échelles.

Matière	Épaisseur (mm)	Poids (kg/m²)
Acier S280 GD + Z275	0.75	10.12

Hauteur du profil : 37 mm

Longueur des tôles : 1300mm/maxi

Revêtement	Norme
Galva	NF EN 10346
Polyester 35µ THD	Prélaquage NF P 34-301
Polyuréthane 50µ	Prélaquage NF P 34-301
Postlaquage 60µ	
Autre revêtement	Sur demande

MODÈLES ET BREVET DÉPOSÉS

GARANTIE 30 ANS A1 (MO) - Q4

POSE TRADITIONNELLE RÈGLES RAGE

FABRIQUÉ EN FRANCE

FICHIERS DWG, BIM, SKETCHUP A TÉLÉCHARGER SUR LE SITE

Résidence So Wood - Montpellier (34) - A+ARCHI & HSP ARCHI

TABLEAU DES CHARGES ADMISSIBLES EN daN/m², EN FONCTION DES PORTÉES D'UTILISATION

Critère de flèche limite pris en compte : 1/150 eme suivant recommandations professionnelles (RAGE) sous vent calculé selon NF EN 1991-1-4

PRESSION		Portées d'utilisation	DEPRESSION	
2 appuis	3 appuis		2 appuis	3 appuis
0.75	0.75	m	0.75	0.75
1790	1206	**1,00**	1789	1206
1243	914	**1,20**	1242	914
913	718	**1,40**	913	718
672	580	**1,60**	675	580
474	479	**1,80**	476	479
346	402	**2,00**	348	402
261	343	**2,20**	262	343
201	296	**2,40**	202	296
159	258	**2,60**	159	258
127	227	**2,80**	128	227
104	199	**3,00**	104	199

Les tôles de la gamme RELIEF, sont des tôles non structurelles selon la norme NF EN 14782:2006, selon les Recommandations Professionnelles RAGE Bardage de juillet 2014 non destinées à recevoir des dispositifs d'ancrages EPI selon la norme EN 795 ou ligne de vie.

Epaisseurs nominales en mm

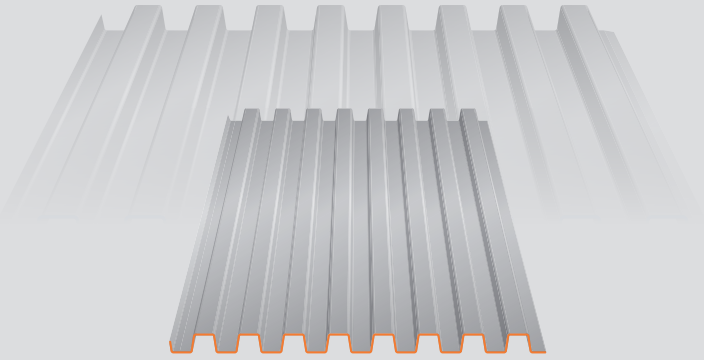
Calculs selon l'Eurocode III Partie 1.3

NANO MINI 360

BY STARCK®

TOYS

L'UNIVERS 3S À L'ÉCHELLE 1/2



PROFIL NANO MINI 360

Matière	Épaisseur (mm)	Poids (kg/m²)
Acier S280 GD + Z275	0.63	8.31

Revêtement	Norme
Galva	NF EN 10346
Polyester 35µ THD	Prélaquage NF P 34-301
Polyuréthane 50µ	Prélaquage NF P 34-301
Postlaquage 60µ	
Autre revêtement	Sur demande

Hauteur du profil : 18 mm
Longueur des tôles : 6000mm maximum

MODÈLES ET BREVET DÉPOSÉS

GARANTIE 30 ANS A1 (MO) - Q4

POSE TRADITIONNELLE RÈGLES RAGE

FABRIQUÉ EN FRANCE

FICHIERS DWG, BIM, SKETCHUP A TÉLÉCHARGER SUR LE SITE

NOS PAREMENTS ICONIQUES EN SIGNATURE Mini®

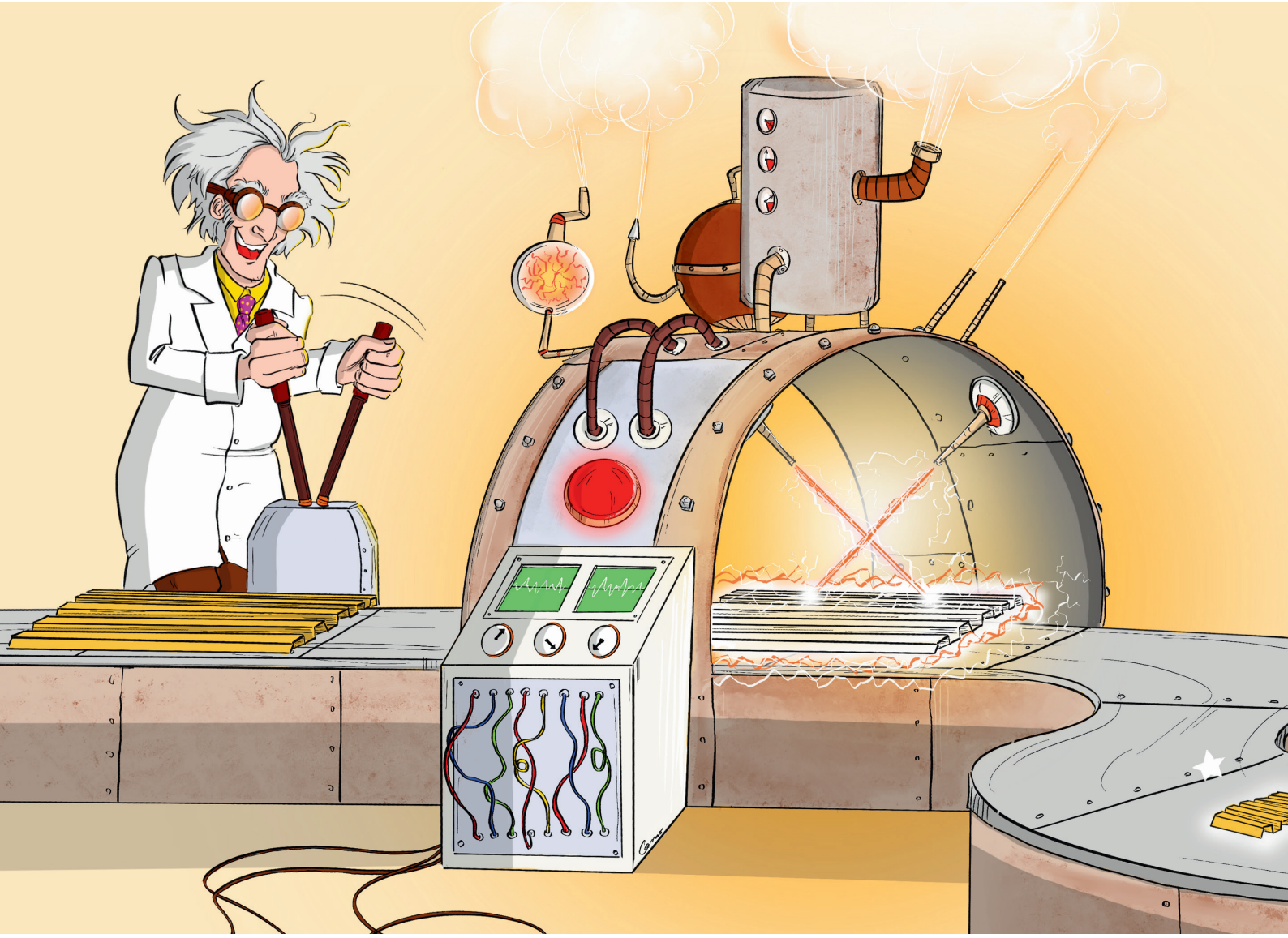


TABLEAU DES CHARGES ADMISSIBLES EN daN/m², EN FONCTION DES PORTÉES D'UTILISATION

Critère de flèche limite pris en compte : 1/150 eme suivant recommandations professionnelles (RAGE) sous vent calculé selon NF EN 1991-1-4

PRESSION		Portées d'utilisation en mètre	DEPRESSION	
2 appuis	3 appuis		2 appuis	3 appuis
572	925	**1.0**	572	875
331	642	**1.2**	331	608
209	472	**1.4**	209	447
140	361	**1.6**	140	342
98	255	**1.8**	98	255
72	186	**2.0**	72	186
54	140	**2.2**	54	140
41	108	**2.4**	41	108
33	85	**2.6**	33	85
26	68	**2.8**	26	68
21	55	**3.0**	21	55

Epaisseurs nominales en mm

Calculs selon l'Eurocode III Partie 1.3

Information technique établie conformément aux dispositions des recommandations professionnelles pour les bardages en acier de juillet 2014.

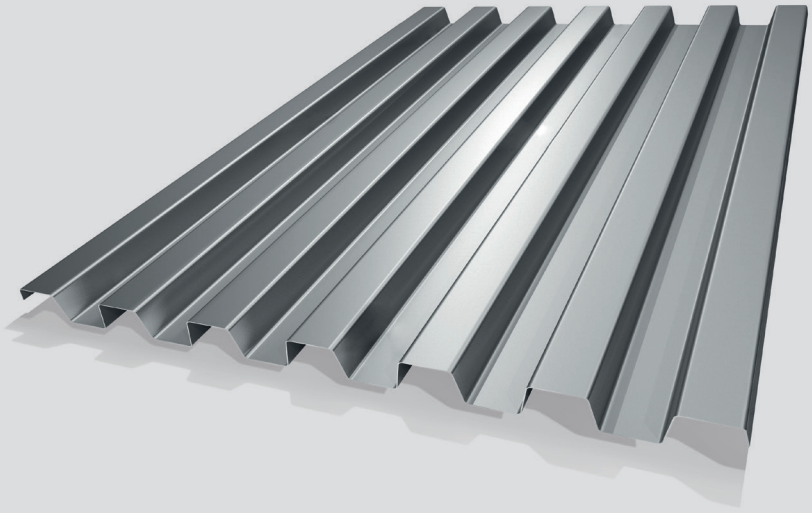
Information technique établie conformément aux dispositions des recommandations professionnelles pour les bardages en acier de juillet 2014.

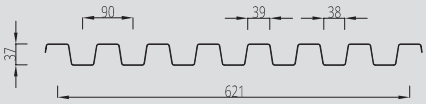
Les tôles de la gamme TOYS, sont des tôles non structurelles selon la norme NF EN 14782:2006, selon les Recommandations Professionnelles RAGE Bardage de juillet 2014 non destinées à recevoir des dispositifs d'ancrages EPI selon la norme EN 795 ou ligne de vie.

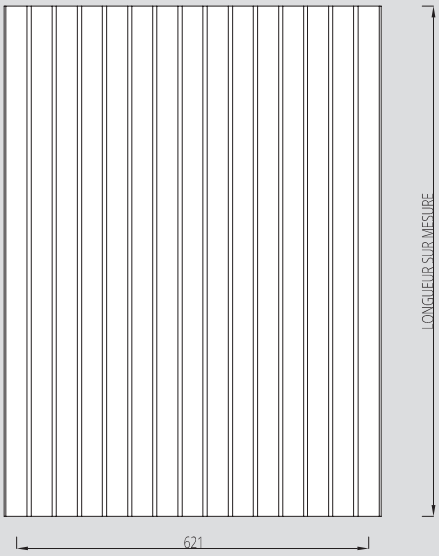
COUVERTURE

NANO® COUVERTURE

NANO CONCEPT MONOLITHE®

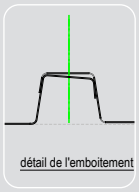






BY STARCK®

MISE EN OEUVRE DES TOLES CONFORME DTU 40.35



NANO®C 621

Matière	Épaisseur (mm)	Poids (kg/m²)
Acier S280 GD + Z275	0.75	10.26

Hauteur du profil : 37 mm
Longueur des tôles : 1300mm/mini 7300mm/maxi

L'ESTHÉTIQUE DE LA FAÇADE ADAPTÉE À LA TOITURE

Revêtement	Norme
Galva	NF EN 10346
Polyester 35µ THD	Prélaquage NF P 34-301
Polyuréthane 50µ	Prélaquage NF P 34-301
Postlaquage 60µ	
Autre revêtement	Sur demande

MODÈLES ET BREVET DÉPOSÉS

GARANTIE 30 ANS A1 (MO) - Q4

POSE TRADITIONNELLE DTU 40-35

FABRIQUÉ EN FRANCE

FICHIERS DWG, BIM, SKETCHUP A TÉLÉCHARGER SUR LE SITE

Foyer Les Alouettes - Avermes (03) - Mètre Carré

TABLEAUX DE PORTÉE EUROCODES

CONFORME **DTU 40.35**

NANO® C 621

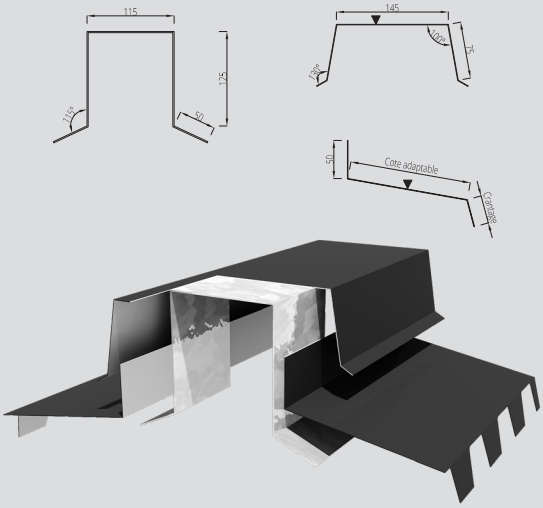
Charge *kN/m2*	PORTÉES					
	Profil sur 2 appuis		Profil sur 3 appuis		Profil sur 4 appuis et plus	
	Charges descendantes	Charges ascendantes	Charges descendantes	Charges ascendantes	Charges descendantes	Charges ascendantes
0,50	2,85	3,75	3,60	3,60	3,55	3,60
0,75	2,55	3,75	3,45	3,60	3,20	3,60
1,00	2,35	3,75	3,20	3,60	2,90	3,60
1,25	2,20	3,60	2,95	3,25	2,70	3,55
1,50	2,05	3,25	2,80	2,90	2,55	3,15
1,75	1,95	3,00	2,65	2,65	2,45	2,90
2,00	1,90	2,80	2,45	2,45	2,35	2,65
2,25	1,80	2,65	2,30	2,30	2,25	2,45
2,50	1,75	2,50	2,15	2,15	2,20	2,30

La Nano Couv est une tôle non structurelle selon la norme NF EN 14782:2006, conformément au DTU 40.35 (NF P 34-205-1:1997), non destinée à recevoir des dispositifs d'ancrages EPI selon la norme EN 795 ou ligne de vie.

PLIAGES NANO® COUVERTURE

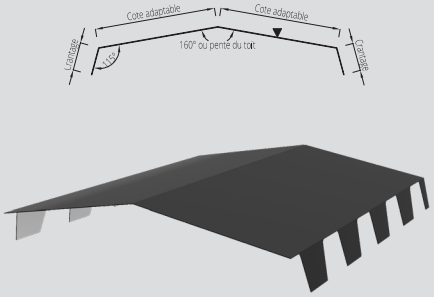
FAÎTIÈRE DOUBLE

Toiture ventilée



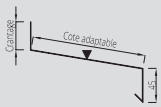
Faitière double crantée et ventilée

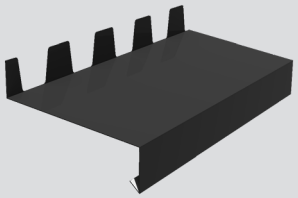
Toiture non ventilée



Faitière double crantée

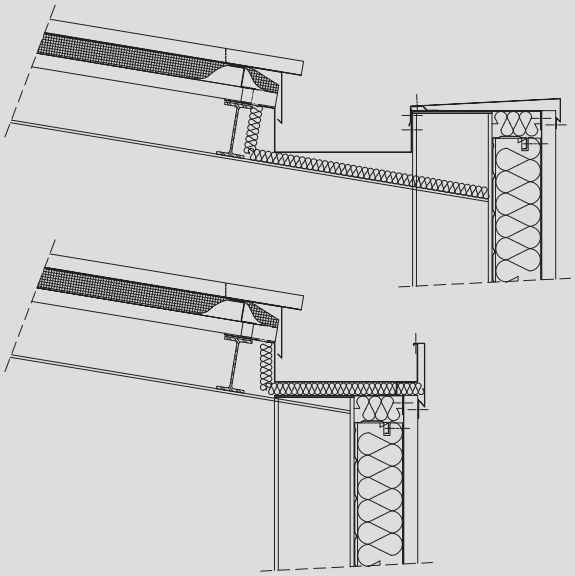
ÉGOUT DE TOITURE

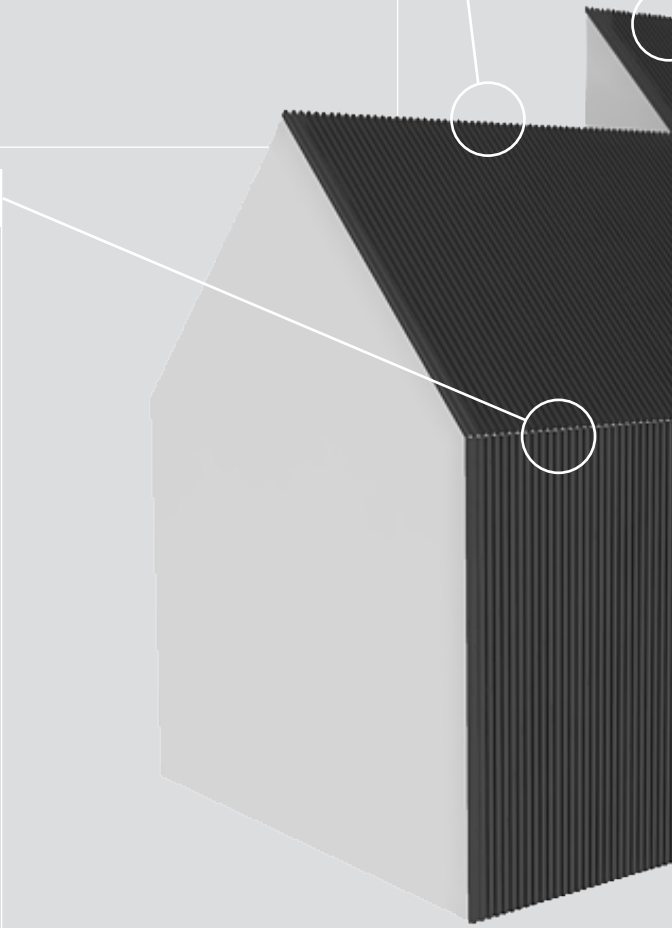




Closoir cranté

Exemples de traitements de l'égout de toiture
(autres configurations détaillées dans le DTU 40.35)





JOINT BUTYL :
Possibilité d'utiliser un joint Butyl au niveau des recouvrements (selon préconisations du DTU 40.35)

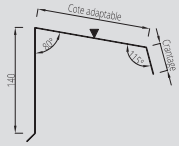
ECRAN DE SOUS TOITURE :
Dans le cas d'une toiture chaude (non ventilée), possibilité de dérouler un écran de sous-toiture pour traiter la condensation.

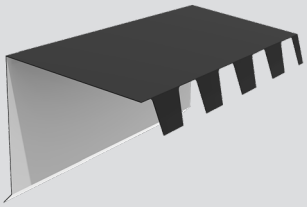
Longueur utile des pliages : 2000mm
Longueur totale des pliages : 2100mm

Pliages sur mesure selon dimensions chantier
Crantage profil et contre-profil disponibles
Fixation des pliages selon préconisations du DTU 40.35

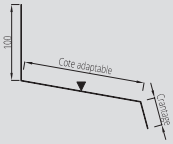
FAÎTIÈRE SIMPLE

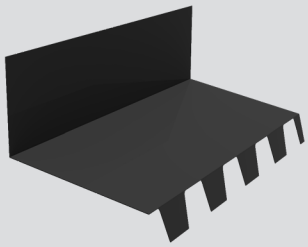
Toiture non ventilée





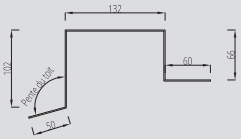
Faîtière simple crantée

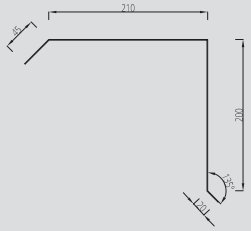


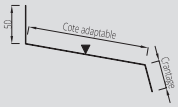


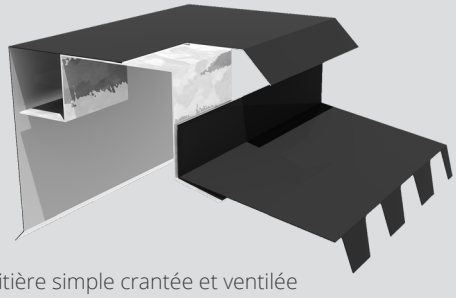
Faîtière contre mur crantée

Toiture ventilée



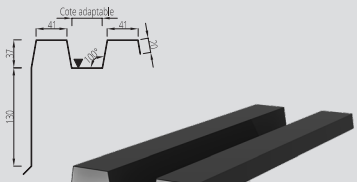




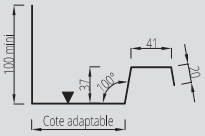


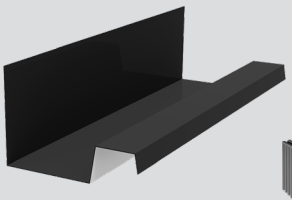
Faitière simple crantée et ventilée

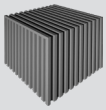
RIVE



Bande de rive







Rive contre mur

VISSERIE NANO COUVERTURE

VIS SUR PANNE MÉTALLIQUE :
Pannes profilées à froid *(Épaisseur de 1.5mm à 6mm)* : NANOVIS T/2C Tête laquée TH12 - 6.3x75
Pannes laminées à chaud *(Épaisseur de 4mm à 12mm)* : NANOVIS T/2C Tête laquée TH12 - 5.5x85
Densité : 5vis/m²

VIS SUR PANNE BOIS :
Ancrage minimum de 50mm : NANOVIS TB/2C Tête laquée TH12 - 6.5x100
Densité : 5vis/m²

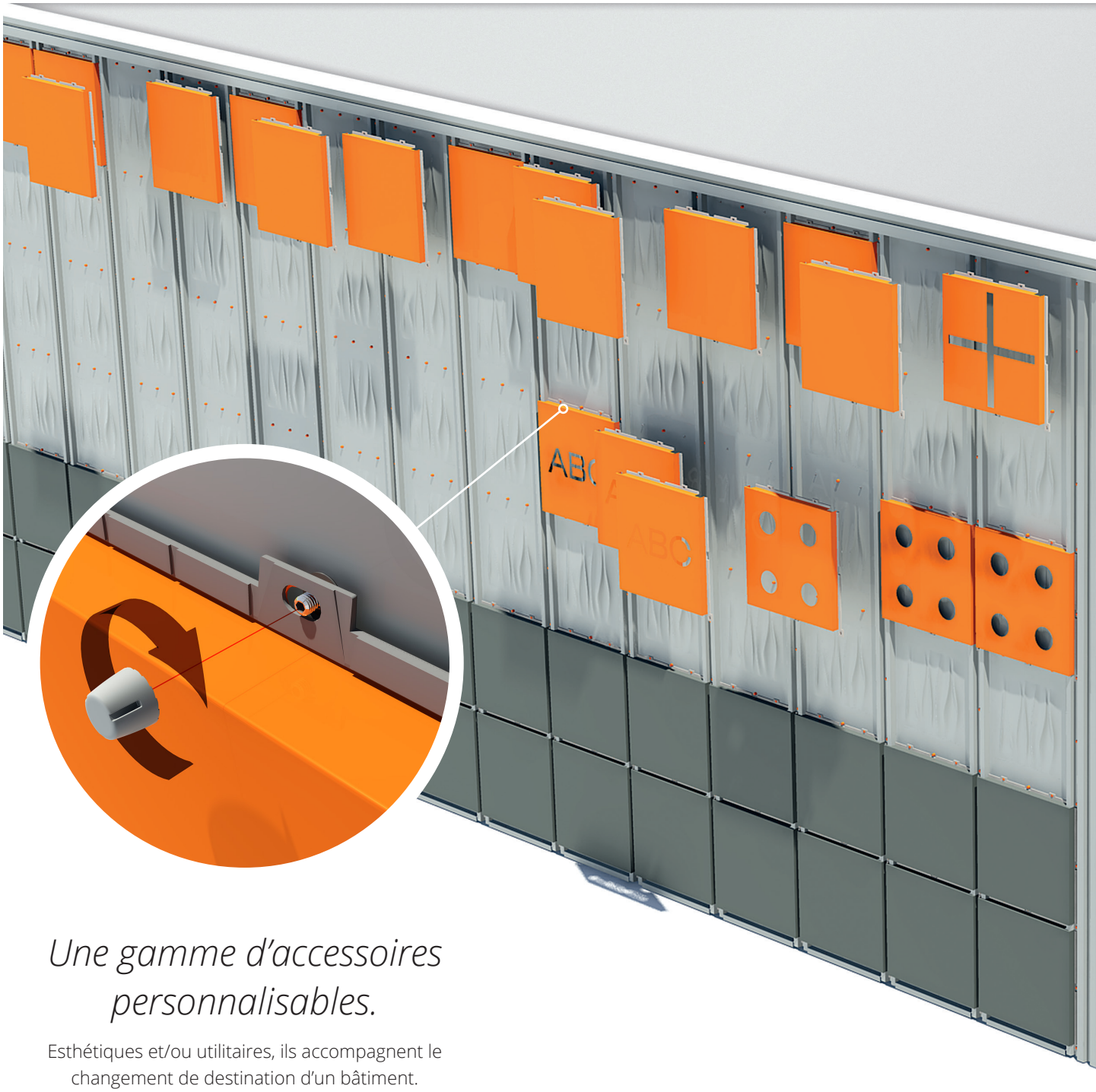
VIS DE COUTURE : NANOVIS TC/2C TTH 10 - 4.8x20
Densité : 1vis/ml de recouvrement

CAVALIER AVEC ÉTANCHÉITÉ INTÉGRÉE : NANO HOOD T VULCO Al/PrL (Alu Prélaqué + EPDM) type XV
Trapèze 40/52/8

COUPELLE DE FAITAGE : NANO CUP 25 VULCO Al/PrL Ø25mm

LES ACCESSOIRES

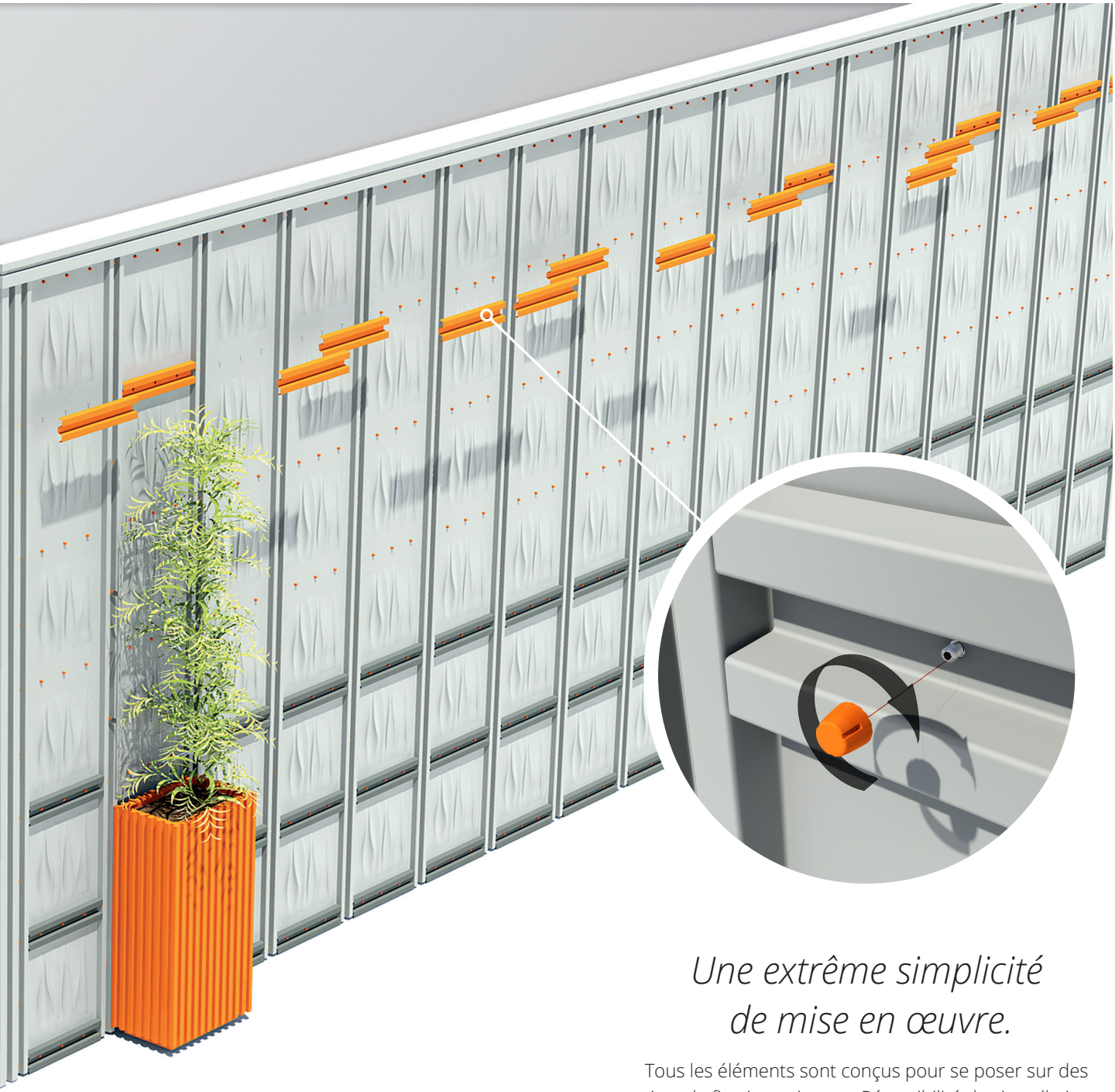
Une façade qui évolue ...



Une gamme d'accessoires personnalisables.

Esthétiques et/ou utilitaires, ils accompagnent le changement de destination d'un bâtiment.

... *si je veux quand je veux*



Une extrême simplicité de mise en œuvre.

Tous les éléments sont conçus pour se poser sur des points de fixation existants. Réversibilité des installations. Aussi simple à poser qu'à enlever et renouveler.

VIS V3S®

Le petit détail
qui change tout

Pour la première fois, il devient possible de faire évoluer l'identité d'une façade rapidement, simplement, sans intervention majeure.

FABRIQUÉ EN FRANCE

MODÈLE DÉPOSÉ

V3S DUETO 5,5X90
La vis pour bardage double peau à rupture de pont thermique 60mm

V3S DUETO 5,5X70
La vis pour bardage double peau à rupture de pont thermique 40mm

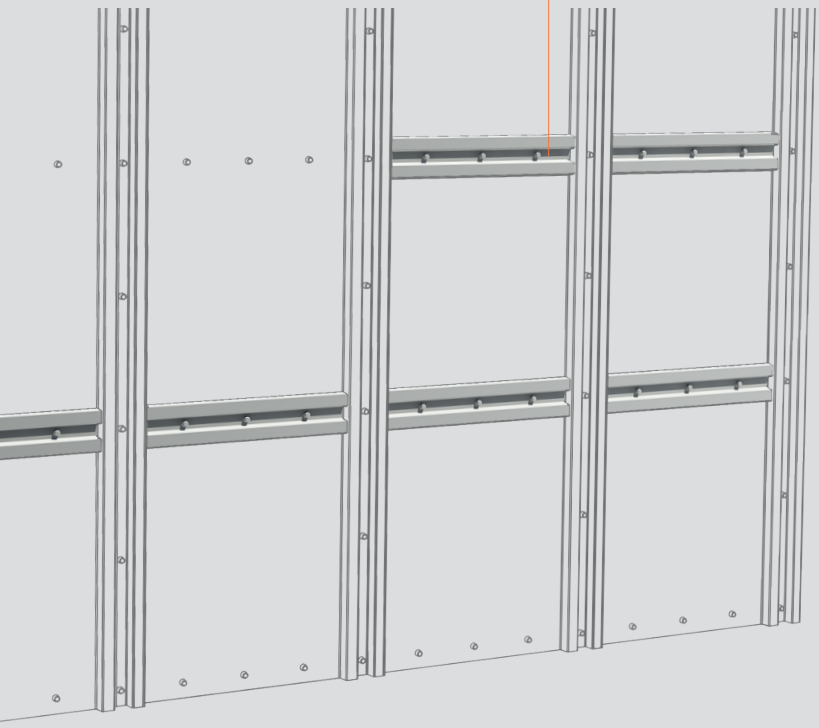
V3S FIXOBOIS 6,5X38
La vis pour fixation sur ossature bois

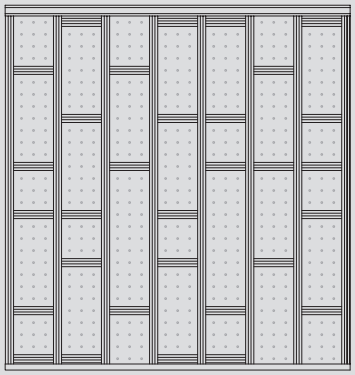
V3S FIXO 5,5X25
La vis pour fixation sur ossature métallique

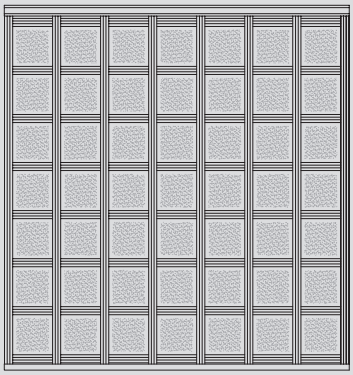
UNE GAMME COMPLÈTE DE VIS

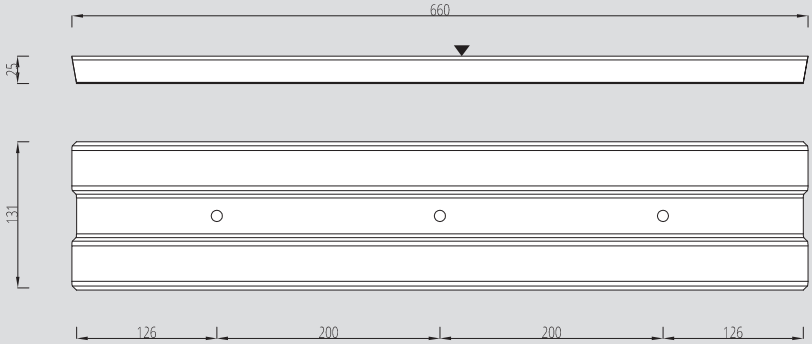
Esthétique, vous pouvez personnaliser la couleur.
Disponible pour le montage double peau et les ossatures metallique, les vis de la gamme RELIEF permettent de fixer simplement tous les accessoires de la gamme, grâce à la clef de vissage.

PERPENDICULAIRE®









BY STARCK®

L'EFFET DE TRAME

Quand une simple perpendiculaire permet de jouer sur les lignes horizontales et/ou verticales du bâtiment, et transforme complètement la lecture du projet.

La perpendiculaire est un accessoire rapporté sur bardage permettant de créer des horizontales et ainsi de croiser les lignes. Elle reprend la double nervure caractéristique de la gamme 3S et s'adapte sur les plages planes des tôles. Vous pouvez varier les couleurs de cet accessoire, et jouer avec la couleur de l'écrou 3S !

Matériau	Revêtement	Ép. (mm)	Norme
Acier S220 mini	Galva	1.0	EN 10346 / NF P 34-310
	Post-laquage	1.0	NF P 24351
	Polyester 25/35µ	1.0	Prélaquage P34-301
	Autres revêtements	sur demande	Prélaquage P34-301
Acier Inoxydable	1.4301 (301)	1.0	NF EN 10088-2
Acier patinable	S355 JO WP mini	1.5	EN 10025-5:2005
Aluminium	5005/post-laquage 60µ	1.5	NF A 50-451 / NF P 24351

Matière	Ep. (mm)	$M_{élément}$ (kg)	$M_{fixation}$ (kg/fixation)[b]
Acier S220 mini	1.0	1.16	0.39
Acier inoxydable	1.0	1.16	0.39
Acier patinable	1.5	1.74	0.58
Aluminium	1.5	0.60	0.20

(b) La masse à reprendre par fixation ($M_{fixation}$) est la masse d'un élément complet rapporté à son nombre de fixations

FABRIQUÉ EN FRANCE

MODÈLE DÉPOSÉ

CASSETTES 3S® STANDARD

*Disponible dans **tous les coloris RAL**,*
ainsi qu'en acier inox brut, inox brossé, aluminium et acier corten

BY STARCK®

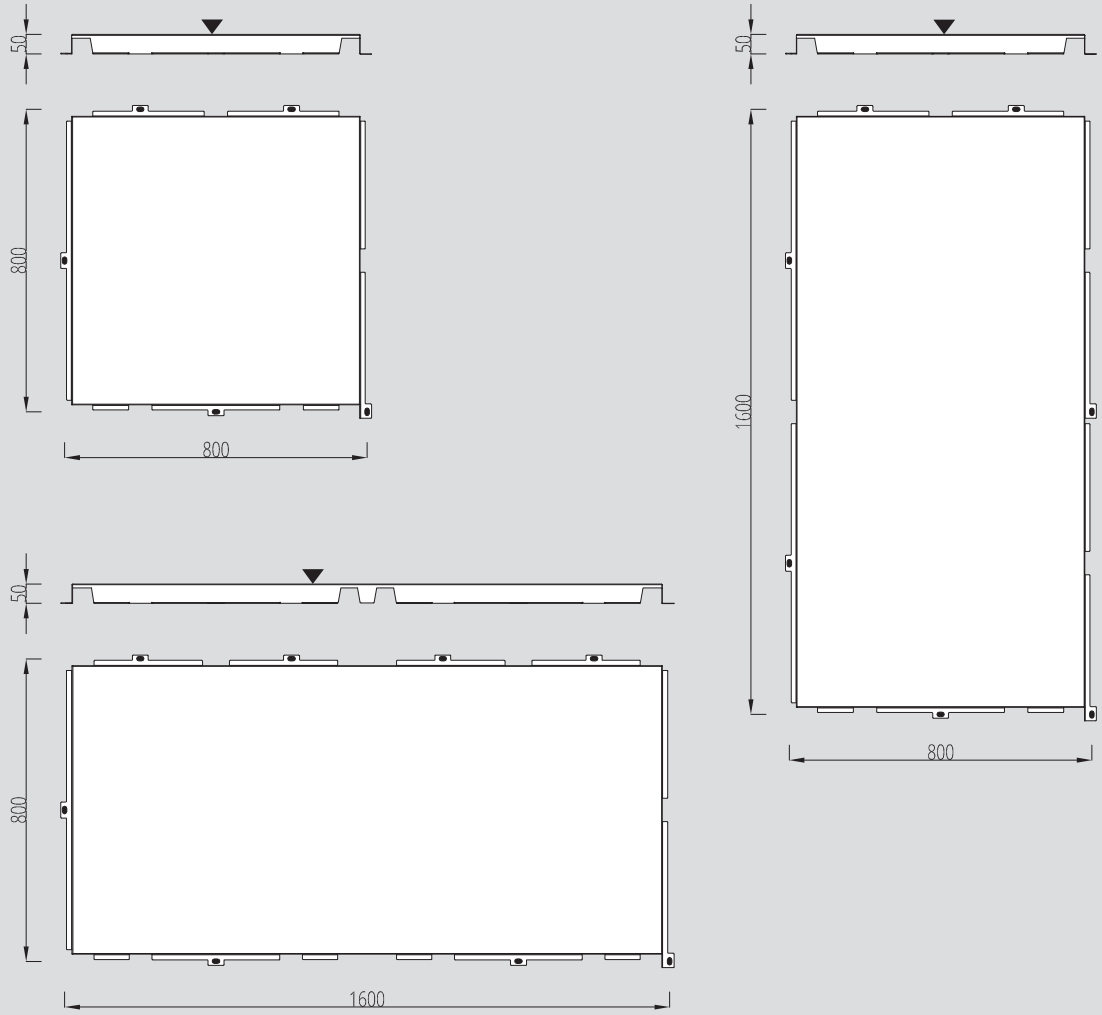
RENDUS MULTIPLES

Quand on revisite le concept de la cassette traditionnelle, il n'y a que les limites de l'imagination à la personnalisation ultime d'un bâtiment. Disponible en acier laqué, inox brut, inox brossé, acier Corten...

Des couleurs multiples et trois formes standard pour vous permettre de panacher sur vos façades :

- la cassette simple 1M (800x800mm)
- la cassette double verticale 2MV (1600x800mm)
- la cassette double horizontale 2MH (800x1600mm)

CASSETTES 3S® STANDARD



▼ Face laquée

Matériau	Revêtement	Ép. (mm)	Norme
Acier S220 mini	Galva	1.0	EN 10346 / NF P 34-310
	Post-laquage	1.0	NF P 24351
	Polyester 25/35µ	1.0	Prélaquage P34-301
	Autres revêtements	sur demande	Prélaquage P34-301
Acier Inoxydable	1.4301 (301)	1.0	NF EN 10088-2
Acier patinable	S355 JO WP mini	1.5	EN 10025-5:2005
Aluminium	5005/post-laquage 60µ	1.5	NF A 50-451 / NF P 24351

Matière	Ep. (mm)	$M_{élément}$ (kg)			$M_{surfacique}$ (kg/m²)[a]			$M_{fixation}$ (kg/fixation)[b]		
		1M	**2MH**	**2MV**	**1M**	**2MH**	**2MV**	**1M**	**2MH**	**2MV**
Acier S220 mini	1.0	6.15	11.70	11.82	9.61	9.14	9.24	1.23	1.46	1.69
Acier inoxydable	1.0	6.15	11.70	11.82	9.61	9.14	9.24	1.23	1.46	1.69
Acier patinable	1.5	9.14	17.42	17.59	14.28	13.61	13.74	1.83	2.18	2.51
Aluminium	1.5	2.23	4.13	6.17	3.49	3.23	4.82	0.70	0.52	0.88

(a) La masse surfacique ($M_{surfacique}$) est calculée en considérant que l'ensemble de la façade est recouverte avec cet accessoire
(b) La masse à reprendre par fixation ($M_{fixation}$) est la masse d'un élément complet rapporté à son nombre de fixations

CASSETTES 3S® AVEC DÉCOUPES PERSONNALISÉES

FABRIQUÉ EN FRANCE

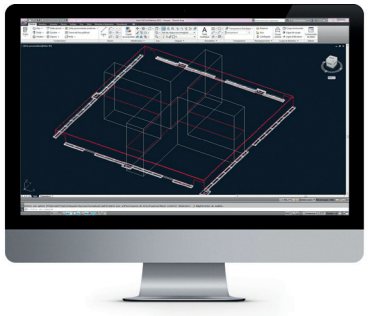
MODÈLE DÉPOSÉ

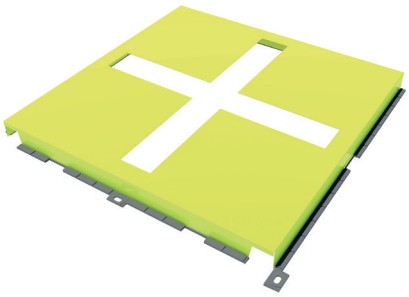
CONCEPT BREVETÉ

.dwg

MISE EN ŒUVRE DES ACCESSOIRES CONFORME E.T.N.

*Disponible dans **tous les coloris RAL**,*
ainsi qu'en acier inox brut, inox brossé, aluminium et acier corten





VOUS DESSINEZ >>> **NOUS MODÉLISONS** >>> **NOUS FABRIQUONS VOTRE CASSETTE PERSONNALISÉE**

CATALOGUE DE CASSETTES 3S®

Découvrez notre **catalogue de cassettes en ligne**
pour trouver l'inspiration et personnaliser vos façades.

Votre instant plaisir
Brasserie • Concerts

JARDINIÈRE 3S®

FABRIQUÉ EN FRANCE

MODÈLE DÉPOSÉ

.dwg

MISE EN OEUVRE DES ACCESSOIRES CONSIDÉRÉE E.T.N.

BY STARCK®

LA VÉGÉTALISATION INTÉGRÉE

Inédite, la JARDINIERE 3S® est conçue pour s'intégrer parfaitement avec tous les éléments de la gamme 3S. Ce pot reprend le dessin de l'onde caractéristique de la gamme. Associé à l'accessoire treillage, le pot devient support de la végétalisation de la façade en permettant de faire évoluer des plantes grimpantes.

COTON

SPRING

CARAMEL

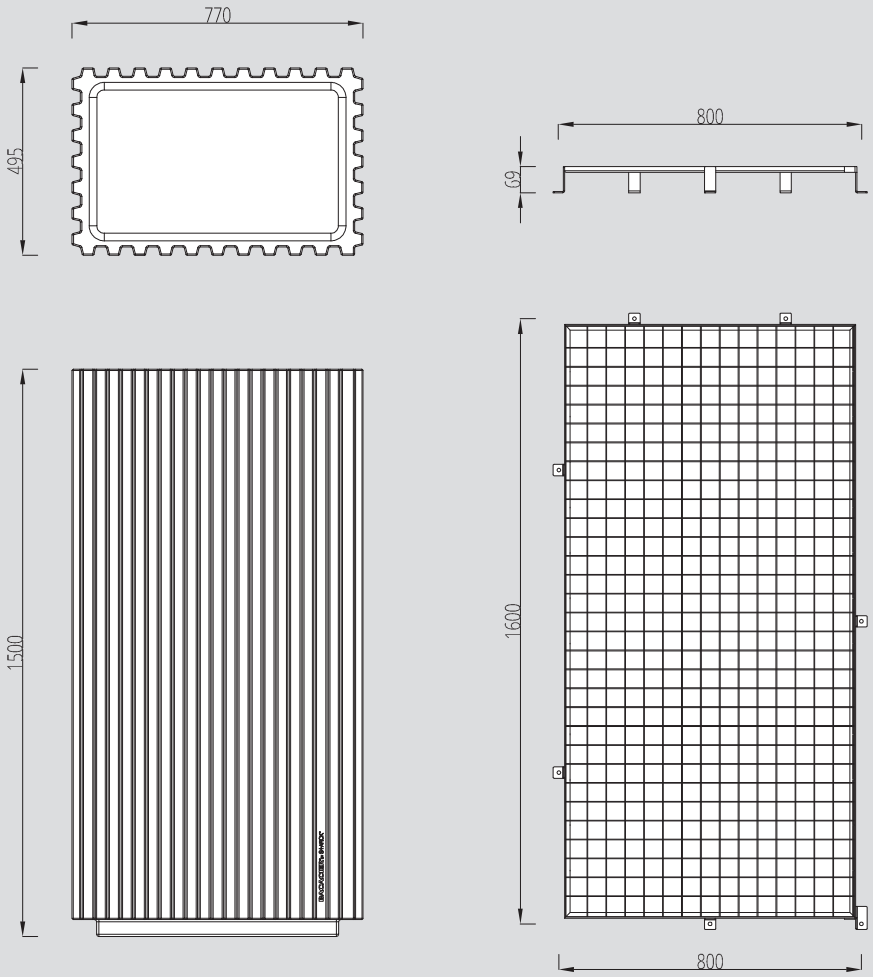
POP

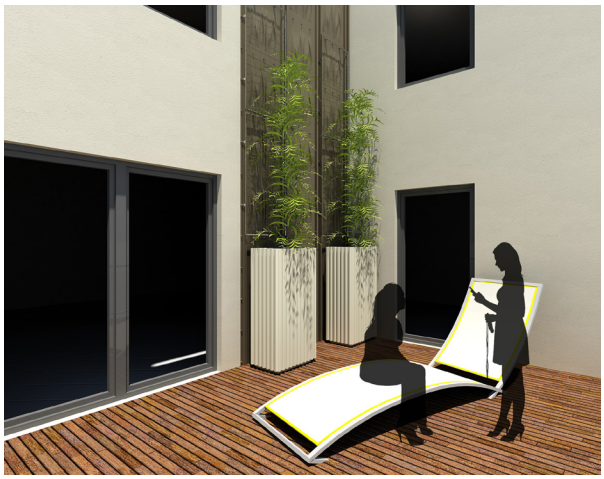
ANTHRACITE

Produit	Matière	Ep. (mm)	$M_{élément}$ (kg)	$M_{surfacique}$ (kg/m²)[a]	$M_{fixation}$ (kg/fixation)
Jardinière	Polyéthylène	-	53.40[c]	-	-
Treillage	Acier S220 mini	3	6.50[c]	5.08[c]	0.93[c]

(a) La masse surfacique ($M_{surfacique}$) est calculée en considérant que l'ensemble de la façade est recouverte avec cet accessoire
(b) La masse à reprendre par fixation ($M_{fixation}$) est la masse d'un élément complet rapporté à son nombre de fixations
(c) Les masses ne prennent pas en compte la végétation ou le remplissage de la jardinière

JARDINIÈRE 3S®





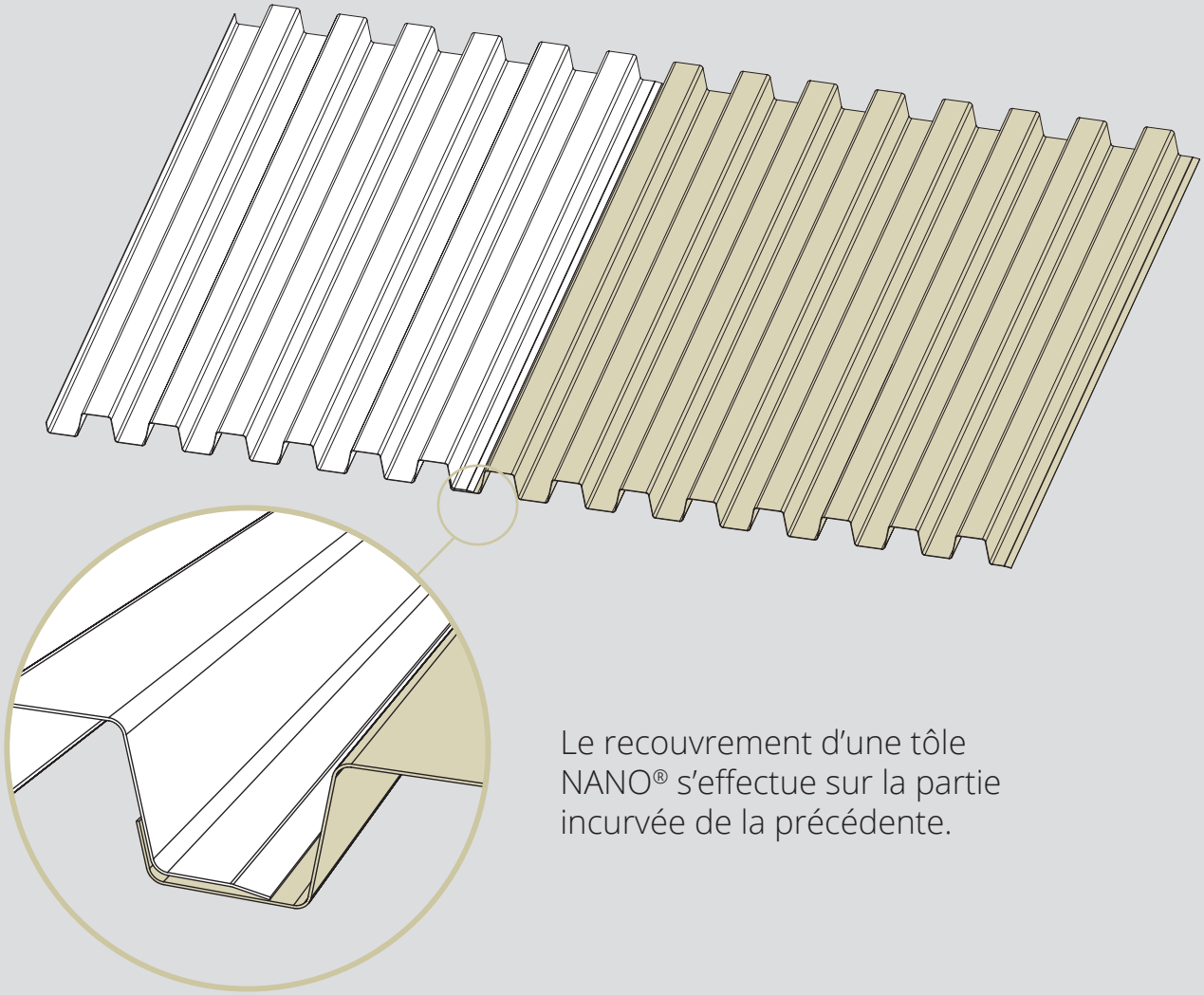
DU BOIS, DU BÉTON, DU MÉTAL, DU VÉGÉTAL, RETROUVEZ L'ENSEMBLE DE NOS ÉLÉMENTS ACCESSOIRES SUR www.ateliers3s.com

Bureaux ARCHI 3A - Clermont Ferrand

MISE EN ŒUVRE

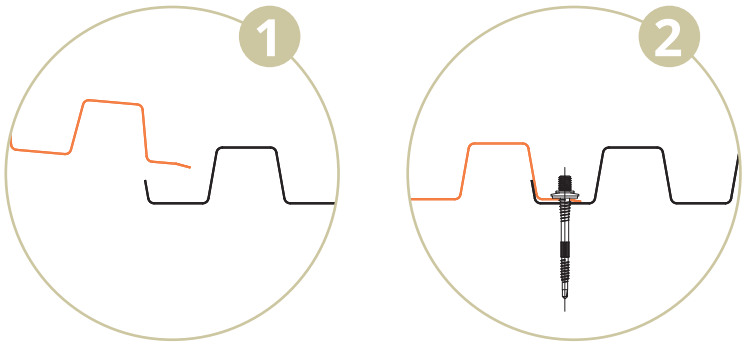
EMBOÎTEMENT

NANO® 540 & 710



Le recouvrement d'une tôle NANO® s'effectue sur la partie incurvée de la précédente.

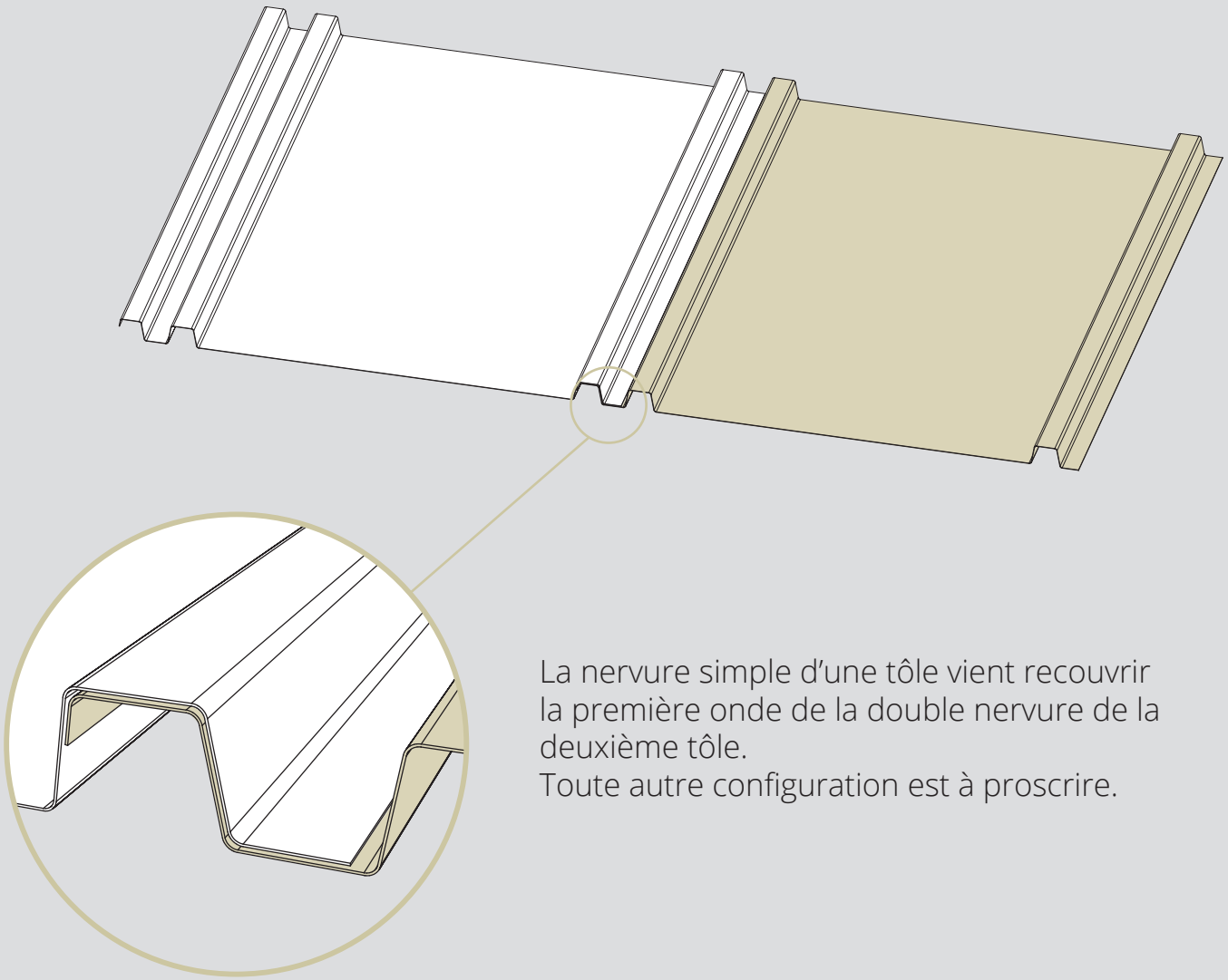
Les tôles de la gamme Nano sont des tôles de bardage nervurées traditionnelles, conçues selon les règles professionnelles pour la fabrication et la mise en œuvre des bardages métalliques 2e édition de Janvier 1981.



Séquence d'emboîtement des tôles NANO®

EMBOÎTEMENT

POINT® - PERSIENNE® - VÉGÉTALE® - ROCHER®

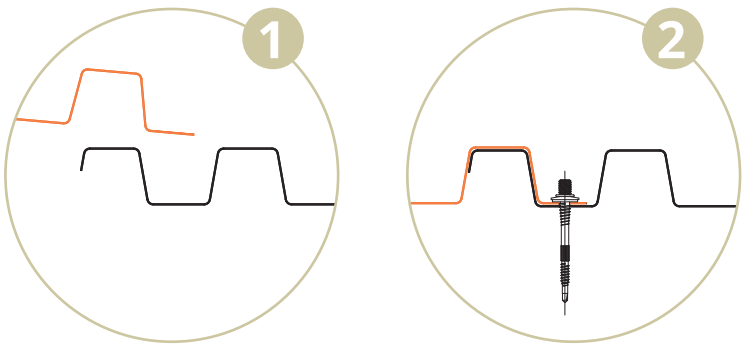


La nervure simple d'une tôle vient recouvrir la première onde de la double nervure de la deuxième tôle.
Toute autre configuration est à proscrire.

Les tôles à motifs de la gamme 3S sont conçues pour permettre un emboîtement sur une nervure, vous assurant une meilleure étanchéité.

L'emboîtement sur une nervure ainsi que nos tolérances de fabrication ne permettent qu'un très faible jeu au montage, assurant le respect du calepinage, sans mauvaises surprises.

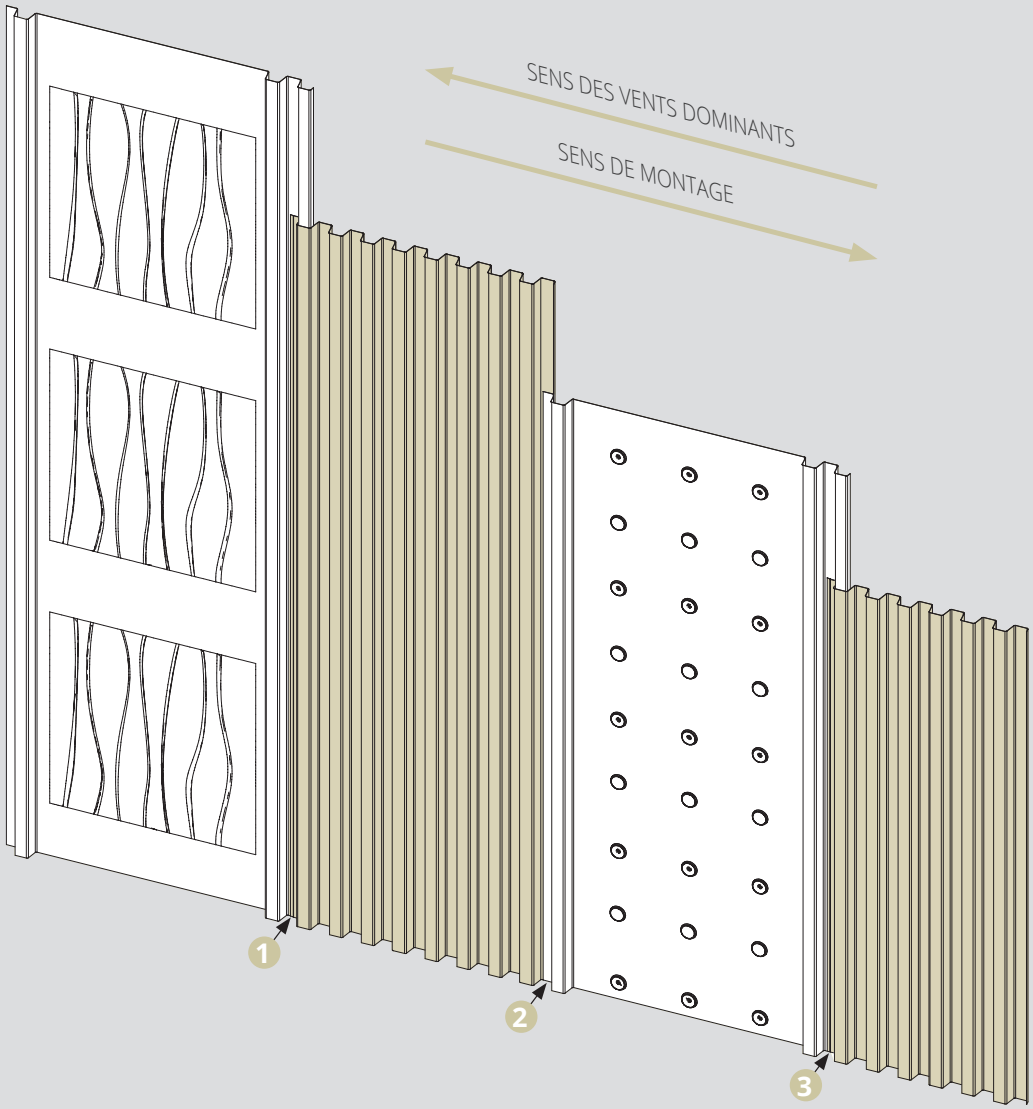
ATTENTION : Les tôles à motifs de la gamme 3S étant issues de méthodes de fabrication innovantes et non traditionnelles pour le bardage métallique, des nuances de teintes et de reflets peuvent apparaître sur les plages embouties et planes. Ces dernières ne détériorent en rien les performances du revêtement qui restent soumis aux garanties délivrées pour nos produits plus classiques.

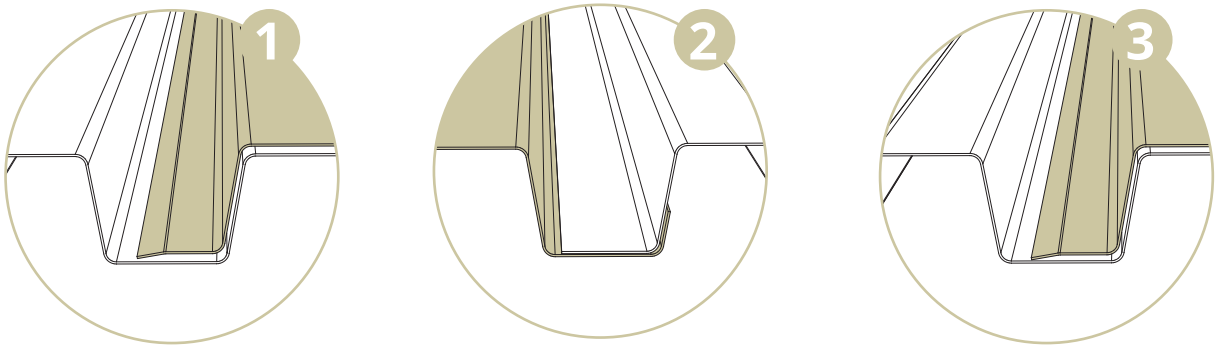


Séquence d'emboîtement des tôles à motifs

PANACHAGE

MONTAGE DE GAUCHE À DROITE

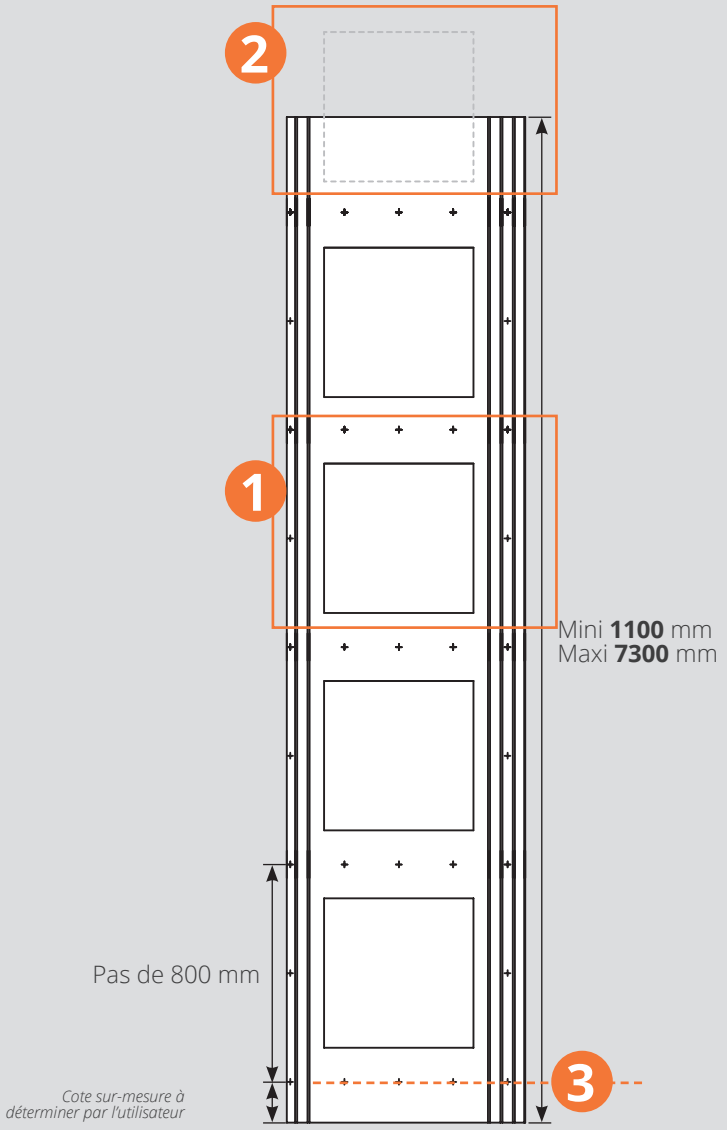




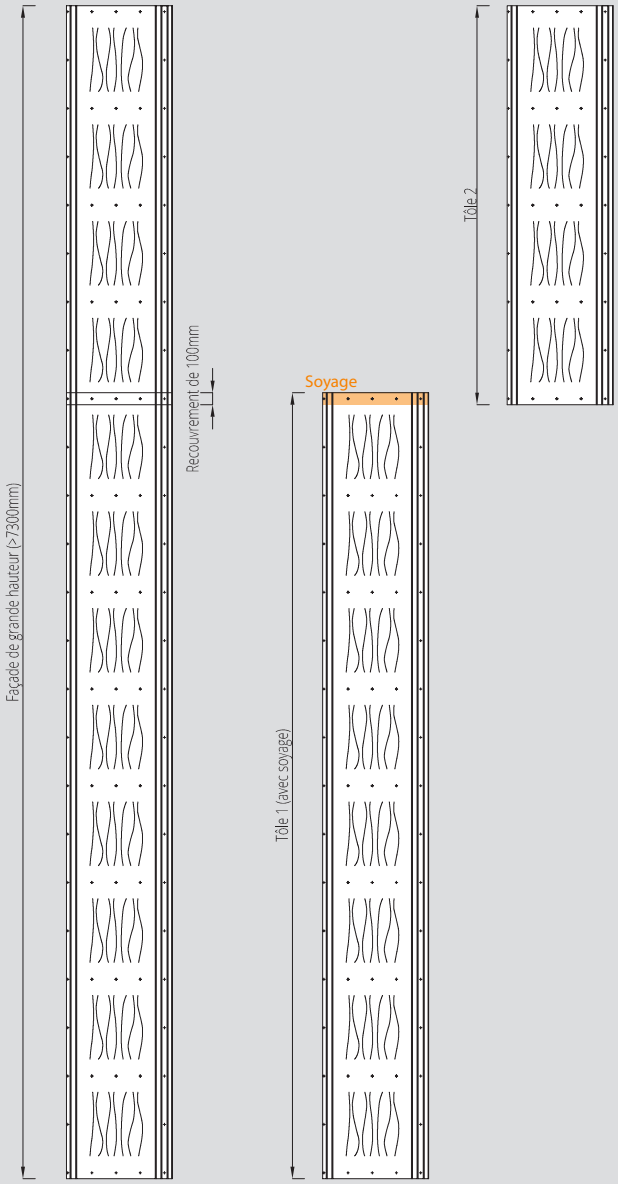
Les tôles peuvent aussi être montées dans le sens inverse par retournement, en respectant les emboîtements prescrits dans les images ci-dessus.

ATTENTION : Tout autre emboîtement est à proscrire.

CALEPINAGE



SOYAGE



1. Un motif embouti (POINT, PERSIENNE, ROCHER ou VEGETAL) mesure 800mmx800mm.
Les lignes de pointage de fixation sont indissociables du motif embouti.

2. Si la dimension choisie ne permet pas la frappe d'un dernier motif, la longueur restante sera traitée en plage plane.

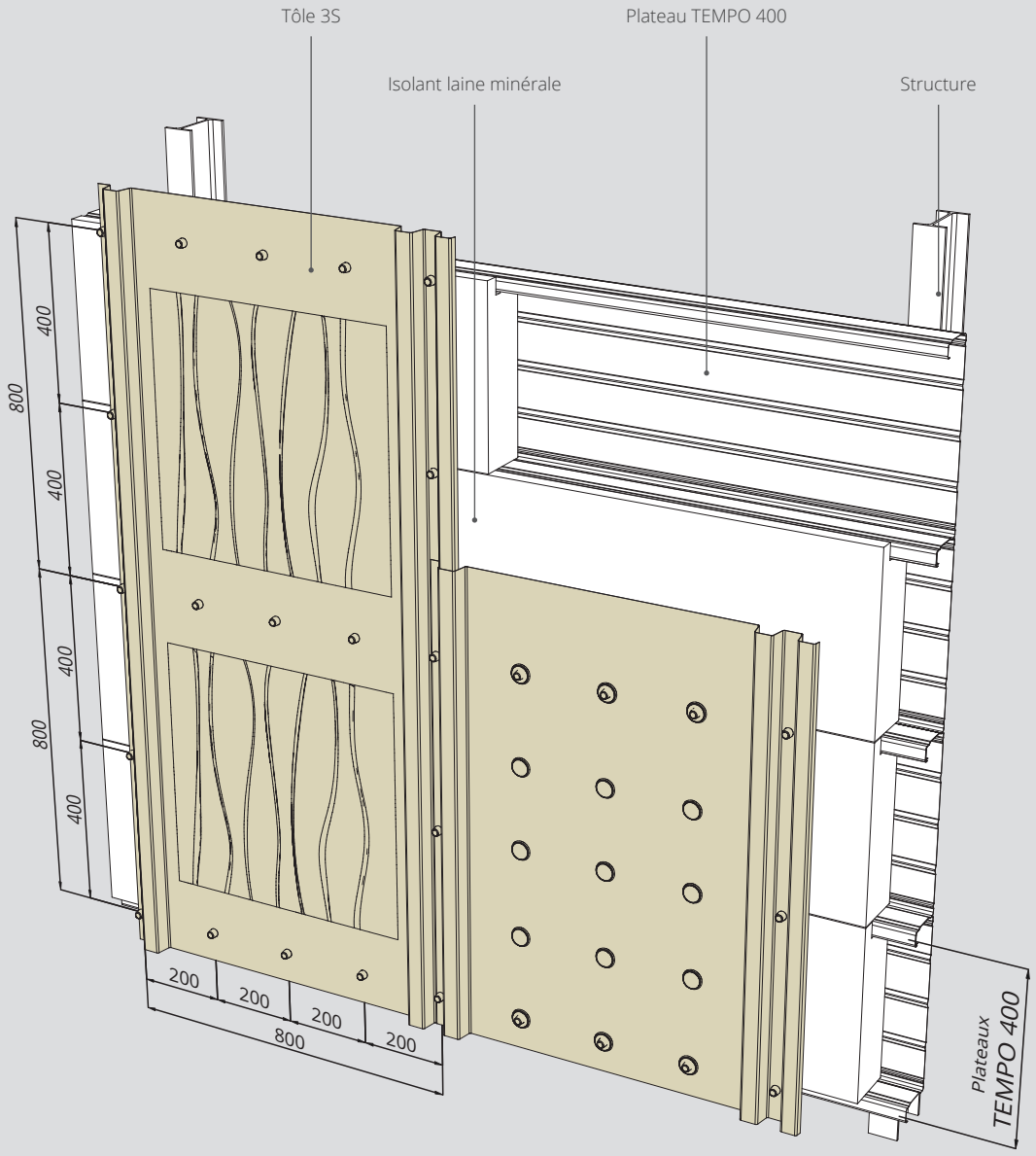
3. Les lignes de pointage de visserie étant liées au motif embouti, le placement des motifs doit tenir compte de l'altitude des lèvres de plateaux ou lisses d'ossature secondaire.

OPTION SOYAGE

Le soyage est une opération d'emboutissage. La partie haute d'une tôle, sur 100mm de long, va être rétrécie. Il s'agit de créer un décroché, qui va permettre à la tôle supérieure, venant en superposition, de se placer au même nu sur la façade.
Le soyage permet d'obtenir un rendu plus esthétique au niveau des recouvrements, ainsi qu'une étanchéité optimale.

Vue d'une onde avec option soyage

MONTAGE VERTICAL



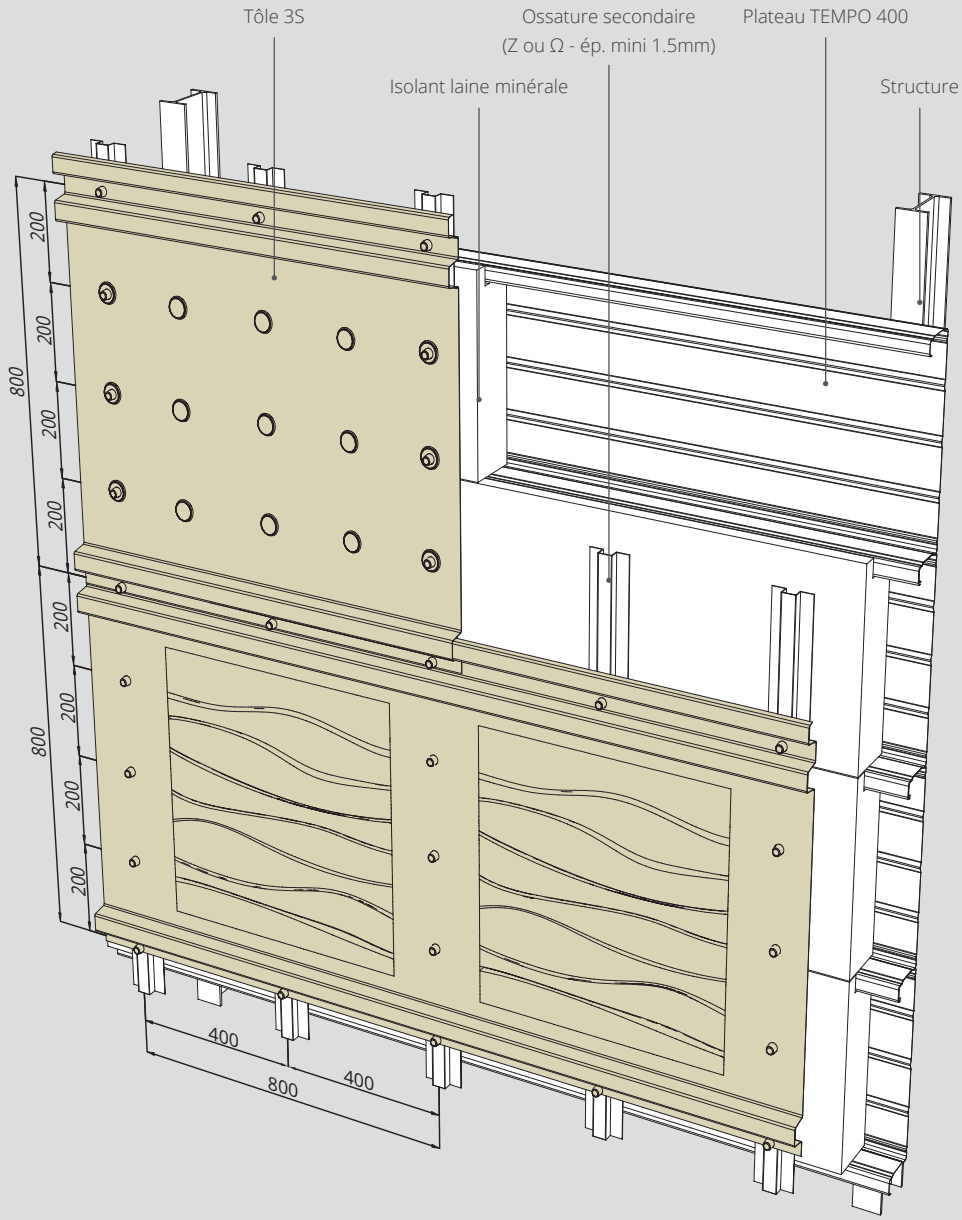
L'horizontalité des plateaux est indispensable pour obtenir un rendu de façade irréprochable.
Veillez à ne pas déformer les tôles embouties lors de la fixation.

Si vous souhaitez rapporter des accessoires de la gamme relief 3S, veillez à utiliser des vis de la gamme 3S ainsi qu'à les placer selon la trame détaillée en page 59.

Lors de la pose des tôles, il sera nécessaire de prendre comme repère de départ l'alignement des lignes de vis et de manière précise, et non le départ sur la bavette.

ATTENTION : En bardage double peau vertical, les plateaux sont obligatoirement de largeur utile 400 mm.

MONTAGE HORIZONTAL



La verticalité des profils d'ossature secondaire (Z ou Ω) est indispensable pour obtenir un rendu de façade irréprochable.

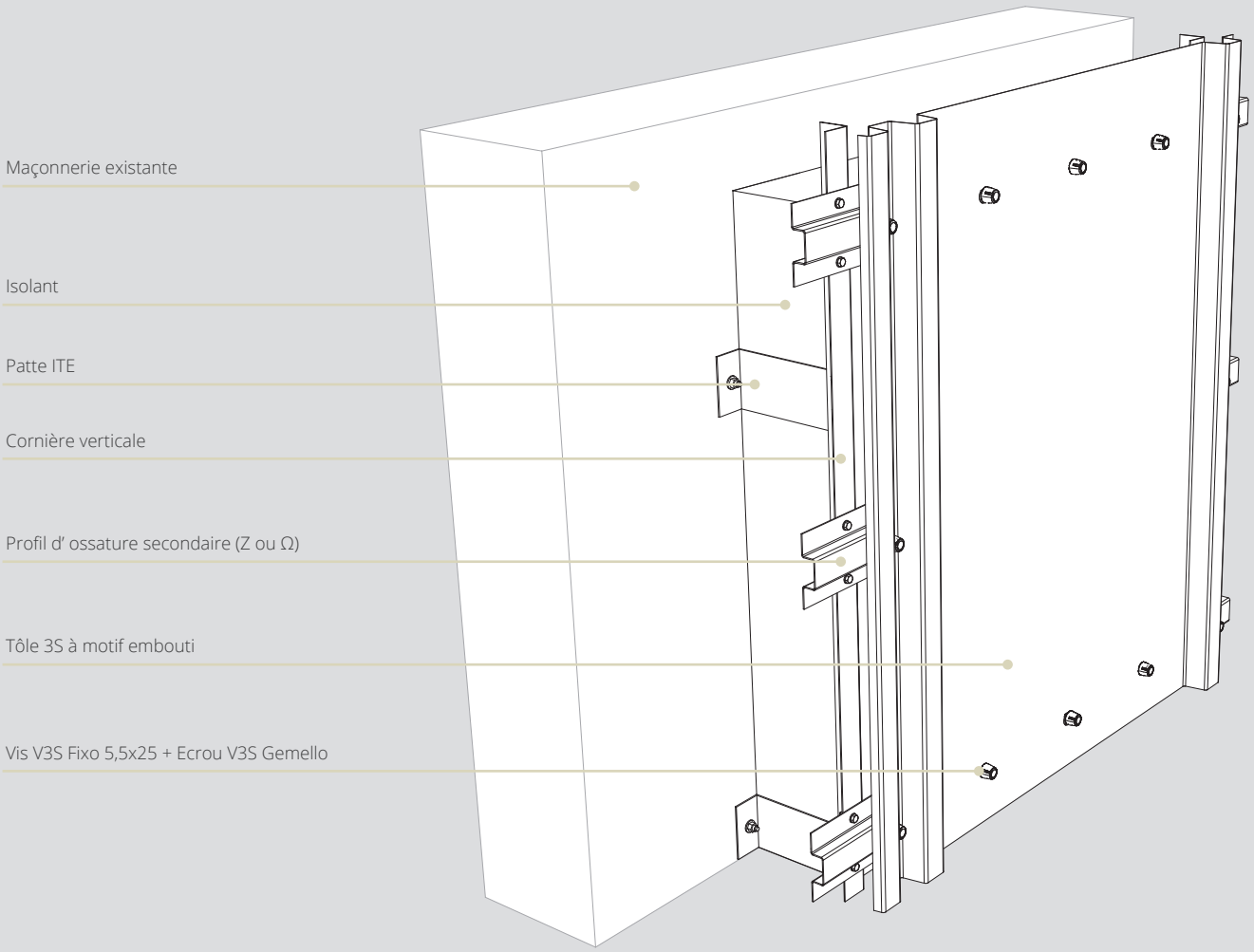
Remarque sur l'espacement des profils d'ossature secondaire (Z ou Ω)

Les profils devront être disposés au minimum tous les 400mm (ou tous les 800mm dans certains cas) pour profiter de tous les points de fixation dans le cas d'ajout ultérieur d'accessoires. Ils seront placés de manière indifférente pour la NANO.

Dans n'importe lequel des cas, les caractéristiques mécaniques des tôles devront être vérifiées en complément des aspects esthétiques.

> **ATTENTION** : Les tôles et les accessoires étant issus de bobines d'épaisseurs et de bains différents, des nuances dans les teintes sont possibles

ITE SUR MAÇONNERIE AVEC OSSATURE MÉTALLIQUE



LES MURS MAÇONNÉS

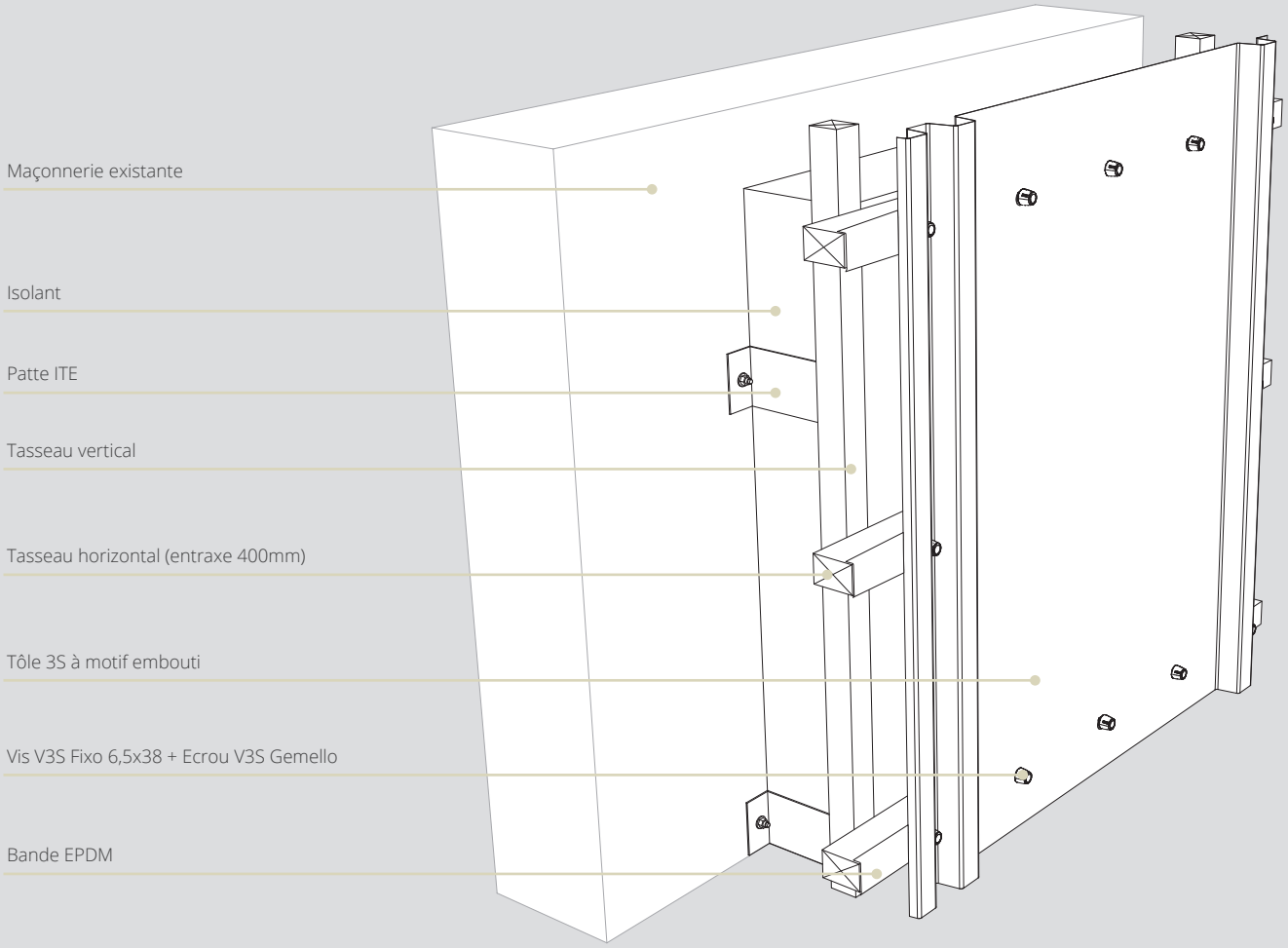
Le système 3S est adapté à la pose ITE (Isolantion Thermique par l'Extérieur).

Les tôles 3S vont vous permettre d'habiller vos murs bétons ou maçonnés, et surtout d'isoler votre bâtiment et ainsi participer à la reduction des dépenses énergétiques.

L'ossature et sa mise en oeuvre sont conformes au cahier CSTB 3194.

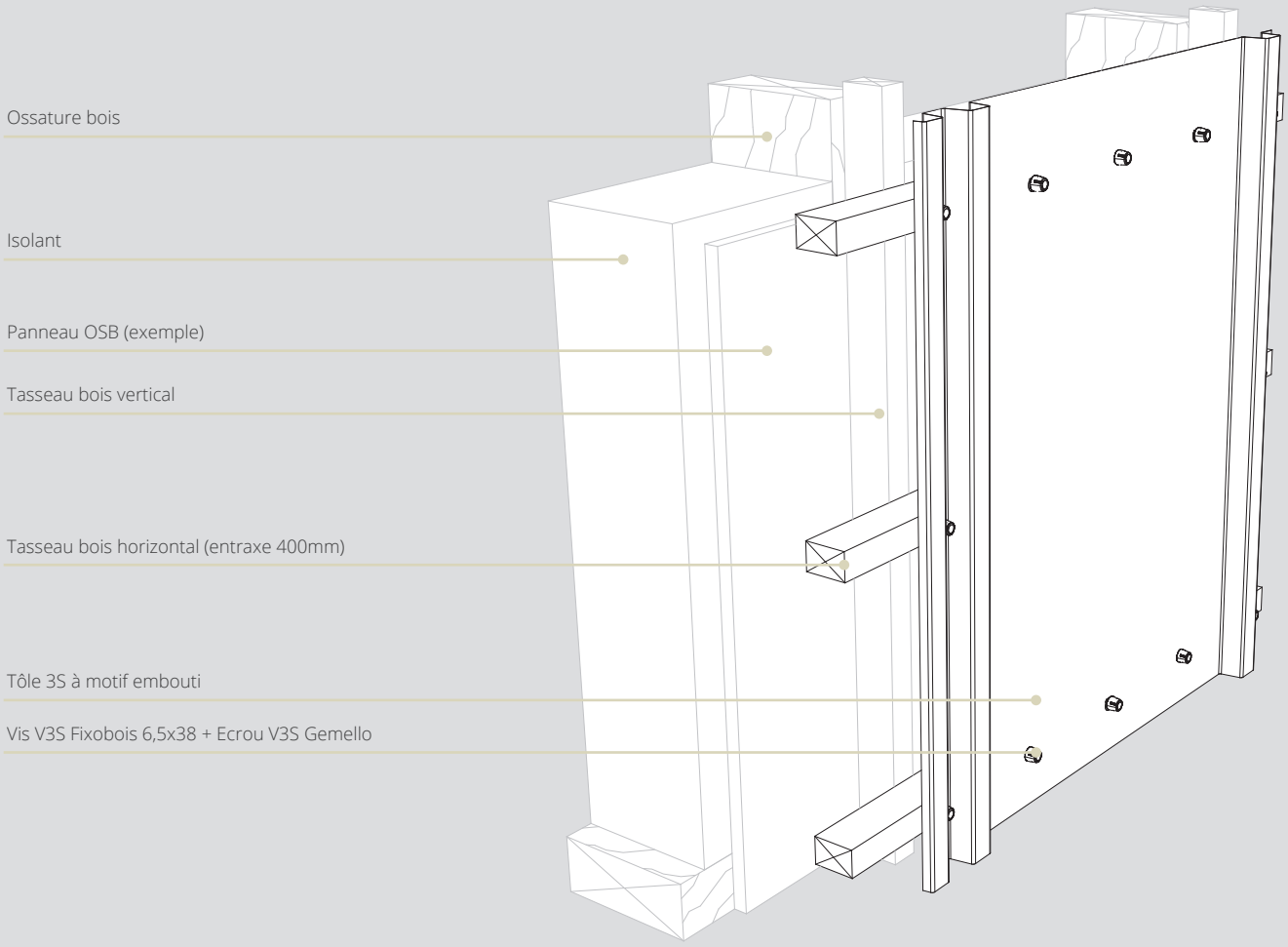
Des profilés de reprise de charges devront être placés en haut et en bas de bardage, ils devront être dimmensionnés.

ITE SUR MAÇONNERIE AVEC OSSATURE BOIS



L'ossature et sa mise en oeuvre sont conformes au cahier CSTB 3316.

MONTAGE SUR OSSATURE BOIS

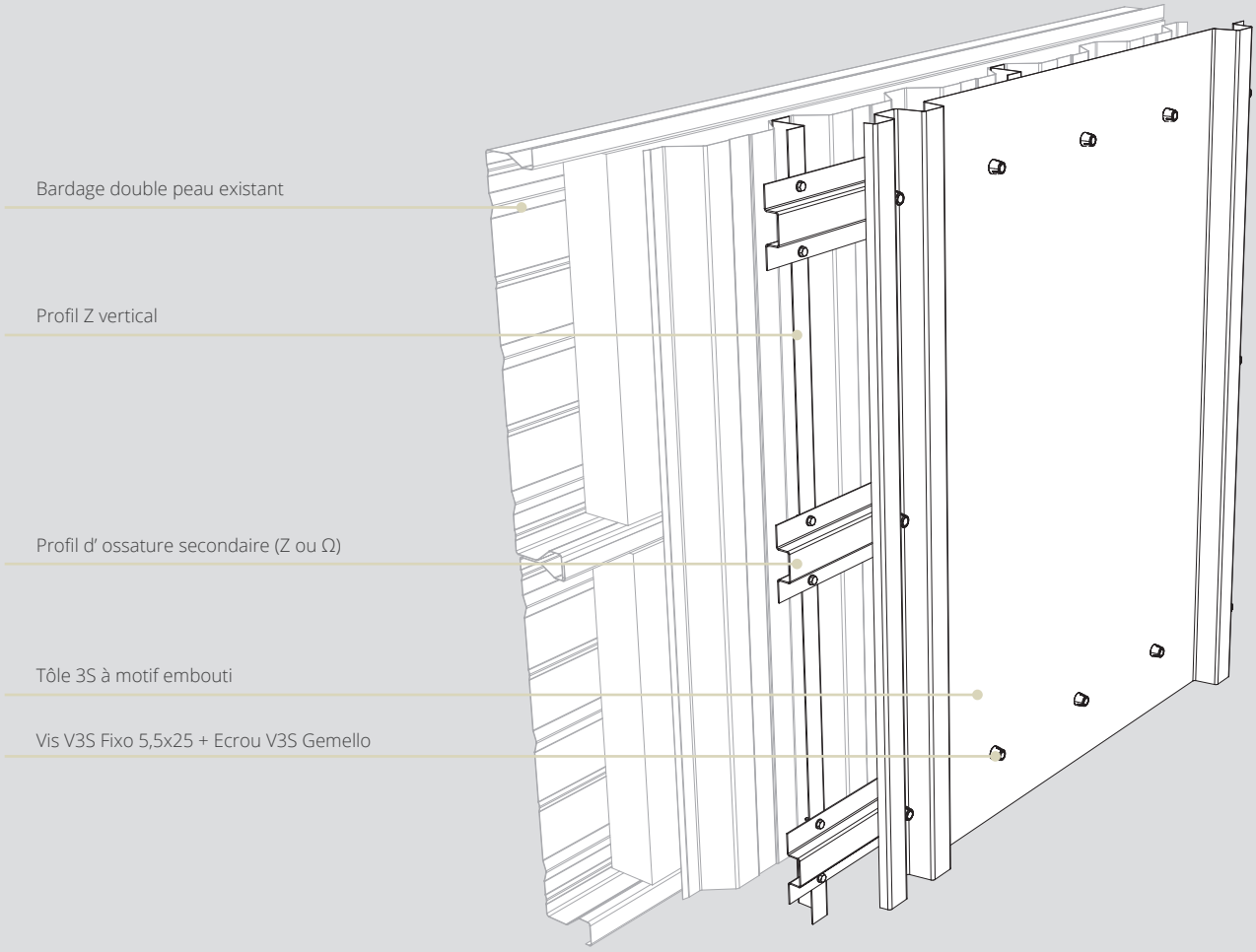


LES MURS A OSSATURE BOIS

Le système 3S est adapté à la pose sur ossature bois grâce à la vis V3S Fixobois 6,5x38.

ATTENTION : Hors champs d'applications de l'ETN (Enquête de Technique Nouvelle).

MONTAGE SUR BARDAGE DOUBLE PEAU EXISTANT



RHABILLER UN BÂTIMENT SANS DÉMONTER LE BARDAGE EXISTANT

Dans le cas d'un bardage double peau dont vous connaissez les capacités portantes (structure suffisante et en bon état), une simple ossature secondaire suffit à maintenir le nouveau bardage.
Une première trame de «Z» verticaux vient se fixer de manière régulière dans les ondes du bardage actuel. Une seconde trame de profils d'ossature secondaire (Z ou Ω), fixés tous les 400mm, va venir par dessus, afin d'accueillir les tôles Relief.

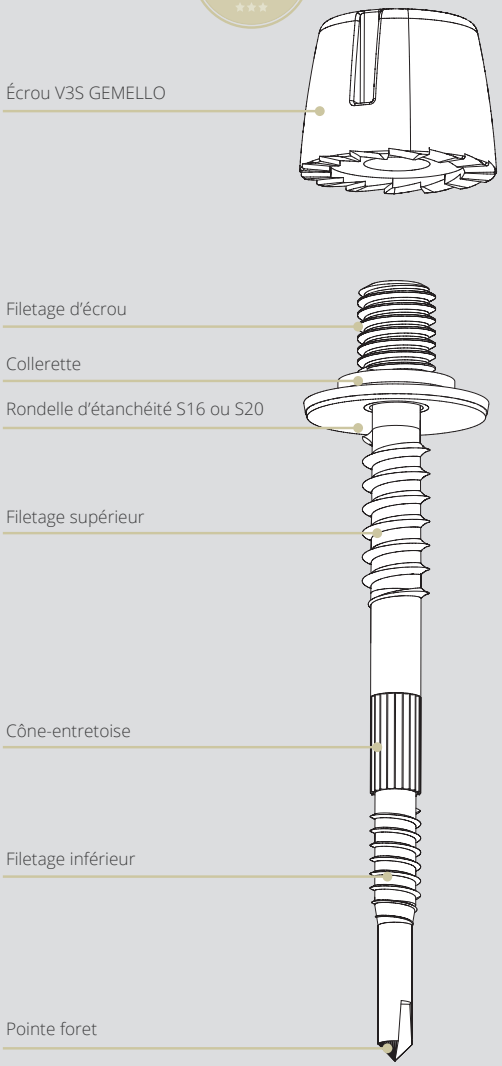
Ce système devra faire l'objet d'un dimensionnement spécifique.

ATTENTION : Hors champs d'applications de l'ETN (Enquête de Technique Nouvelle).

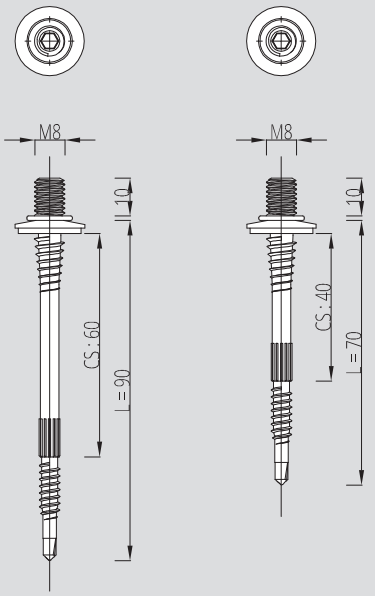
FIXATION DES TÔLES

LA VIS V3S

CONCEPT **BREVETÉ**

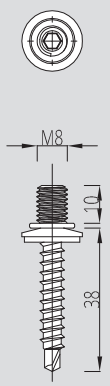


V3S DUETO 5,5X90
La vis pour bardage double peau à rupture de pont thermique 60mm

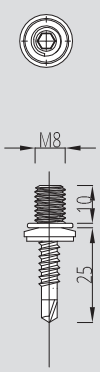


V3S DUETO 5,5X70
La vis pour bardage double peau à rupture de pont thermique 40mm

V3S FIXOBOIS 6,5X38
La vis pour fixation sur ossature bois



V3S FIXO 5,5X25
La vis pour fixation sur ossature métallique



A CHAQUE ETAPE SON OUTIL

Embout 6 pans de 4mm pour fixation des vis de la gamme V3S (non fourni)

Clé de verrouillage écrou (commercialisée chez Ateliers 3S)

Les fixations de la gamme 3S sont conçues pour couvrir l'ensemble des cas de :

- Bardage simple peau
- Bardage rapporté
- Bardage double peau traditionnel
- Bardage double peau à rupture de pont thermique 40mm et 60mm
- Bardage sur ossature bois

Elles ont une double utilité :

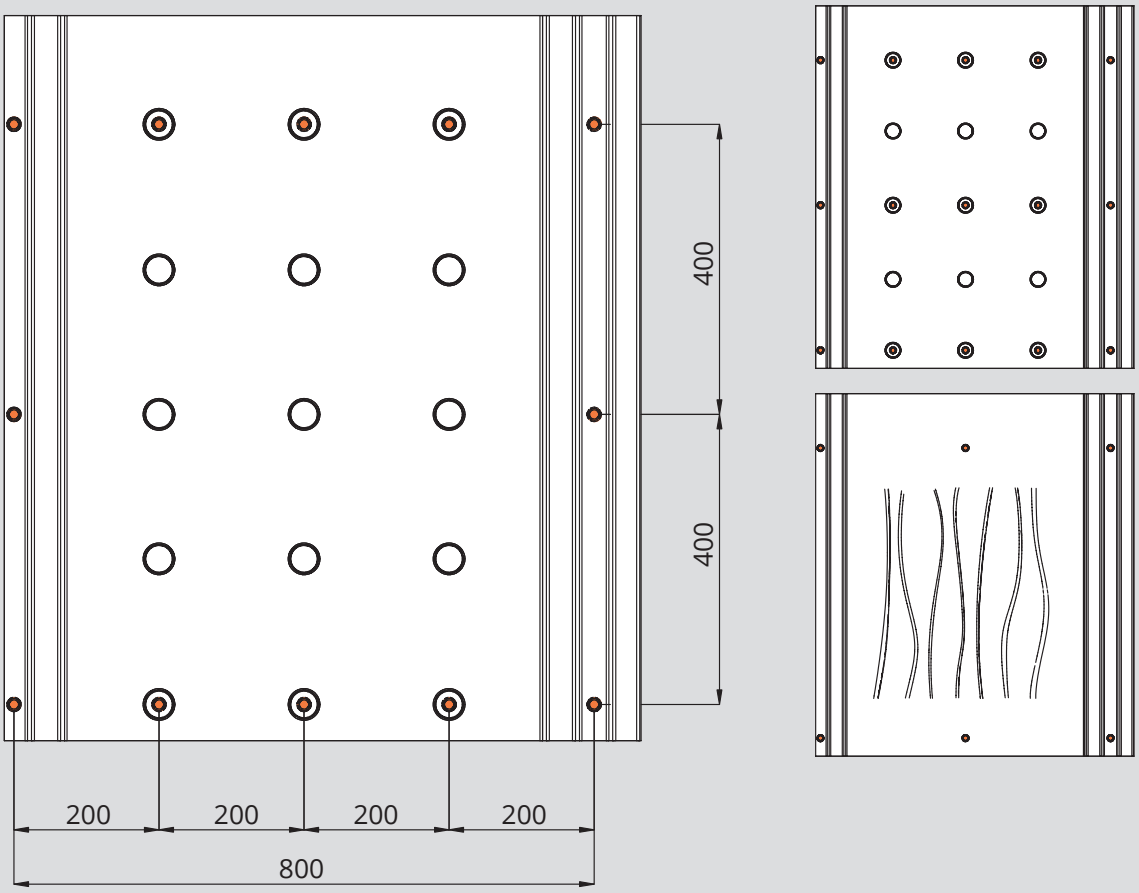
- Maintenir le bardage de la gamme 3S en assurant l'étanchéité du système au point de fixation (corps de vis)
- Proposer une première manière de personnaliser sa façade par le choix de la couleur des écrous.

La vis se visse dans le bardage à l'aide d'un **embout de visseuse 6 pans de 4mm**, embout classique.

L'écrou vient se visser avec la **clé spécifique 3S**.

TRAME DE MONTAGE DES TÔLES

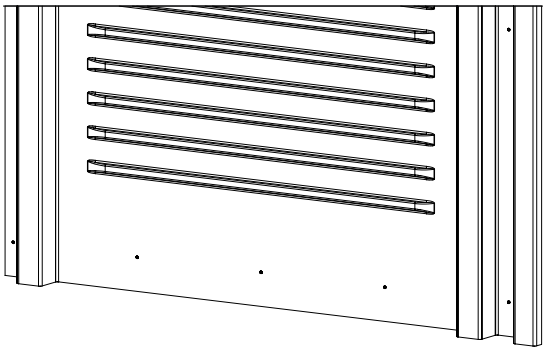
(hors tôles NANO®)



Pour respecter l'aspect esthétique de la trame de fixations ATELIERS 3S et permettre l'ajout d'accessoires décoratifs ultérieur, la densité de vis à respecter est de 7,8vis/m² (comme disposés sur le dessin ci-dessus).

Cette densité peut être réduite mais interdira le montage d'accessoires décoratifs par la suite.

Lors de la pose des tôles, il sera nécessaire de prendre comme repère de départ l'alignement des lignes de vis et de manière précise, et non le départ sur la bavette.

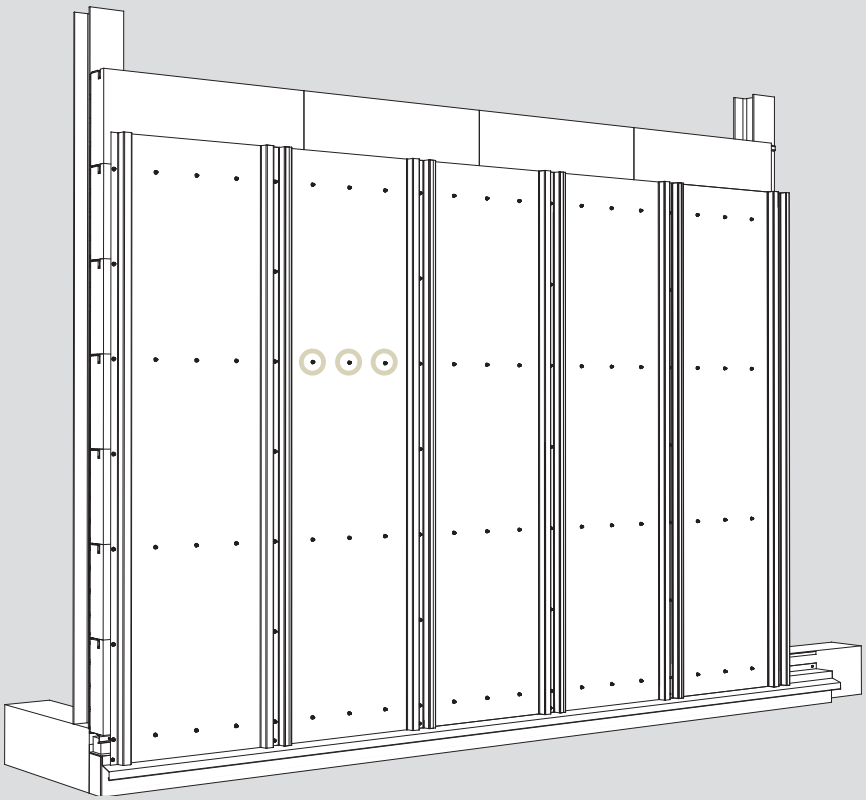


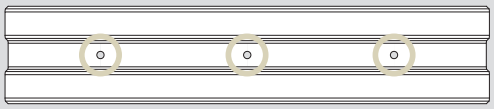
La trame des vis est marquée sur la tôle par de petits points de repère. Elle est à respecter avec précision, car elle permettra l'ajout ultérieur d'accessoires. Le montage ne pourra se faire que sur des plateaux de 400mm de haut.

Toute autre disposition aura des répercussions esthétiques et interdira le montage d'accessoires.

ATTENTION : il est à la charge du bardeur ou à défaut de la société de pose qui l'emploi de reporter les positions des points de démarrage suivant les trames de montage imposées. La société Ateliers 3S ne sera être tenue pour responsable dans le cas de conséquences inesthétiques de la tôle et à l'impossibilité de fixation des accessoires dans les patterns prévus à cet effet, dans le cadre d'un mauvais placement des fixations.

MONTAGE DES PERPENDICULAIRES



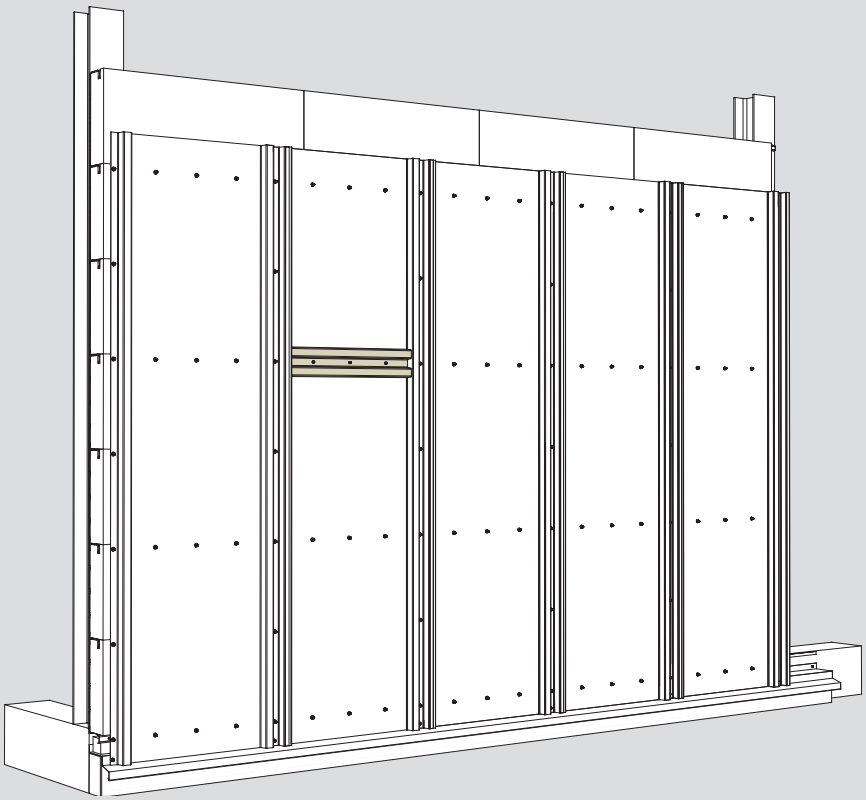


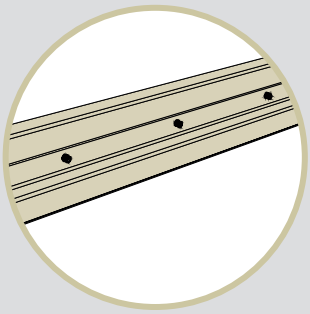
1. Vérification de la présence des points de fixation nécessaires

Utilisation de vis de la gamme Vis V3S pour la fixation du bardage

3 points de fixation consécutifs disponibles pour la perpendiculaire

Le montage des perpendiculaires s'effectue entre les nervures des tôles à motifs, on peut les positionner à chaque fois qu'une ligne de vis est disponible

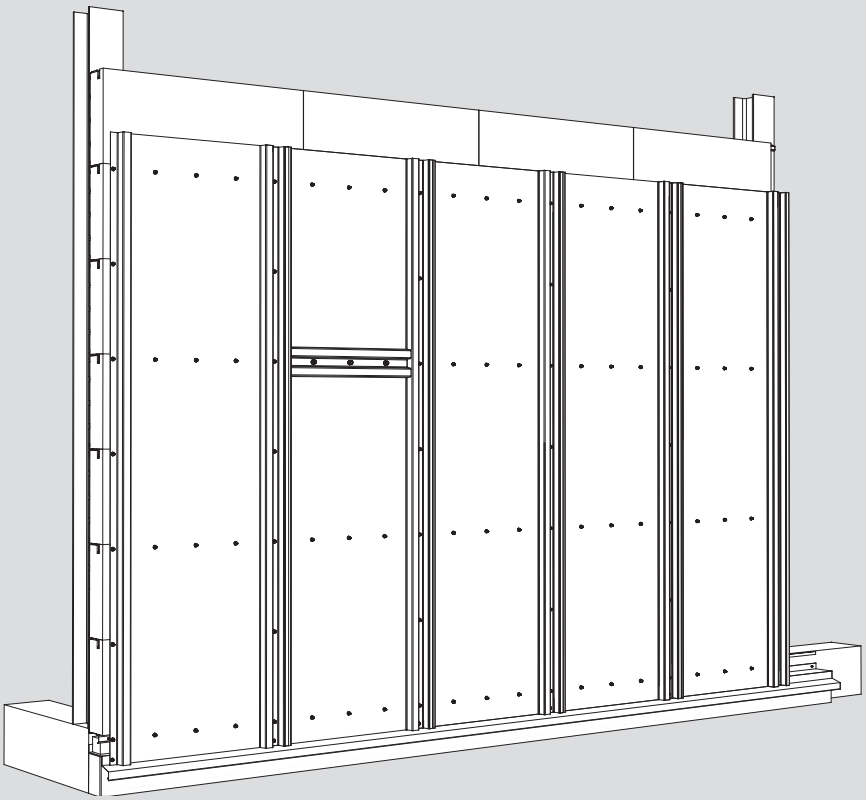


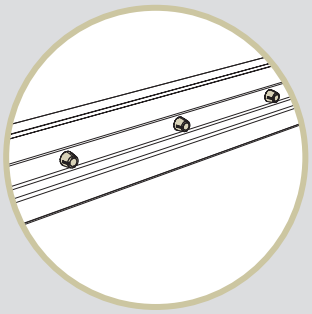


2. Mise en position de la perpendiculaire

Enfoncer la perpendiculaire sur les têtes de vis

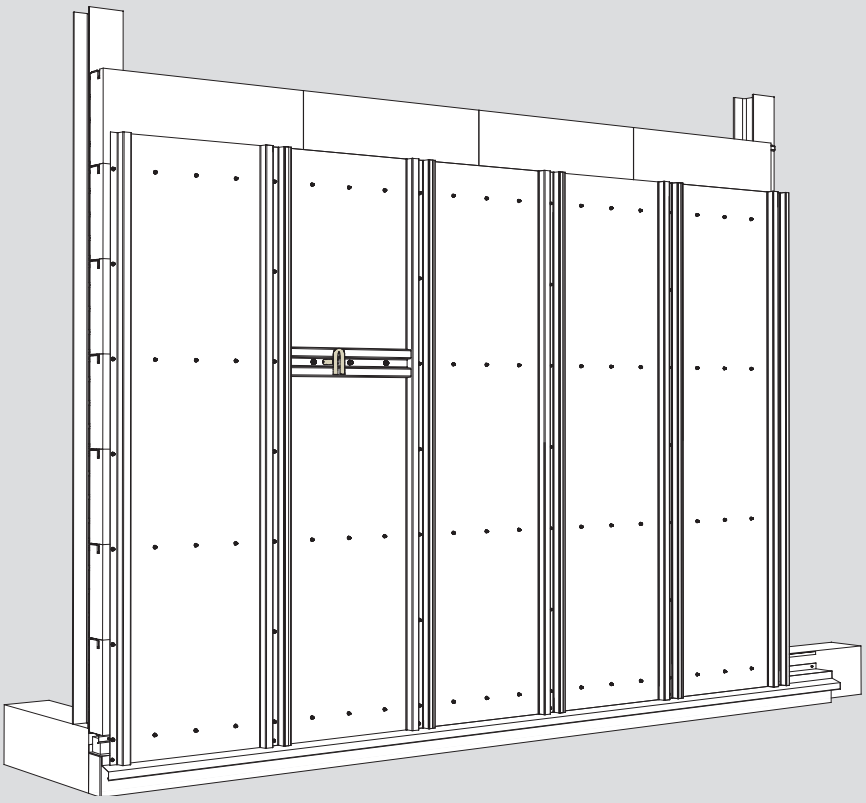
Dans la limite des coloris disponibles en post laquage. Il est rappelé que les accessoires sont peints par poudrage à la différence des tôles, il peut donc en résulter des variations de teintes pour un même RAL défini.

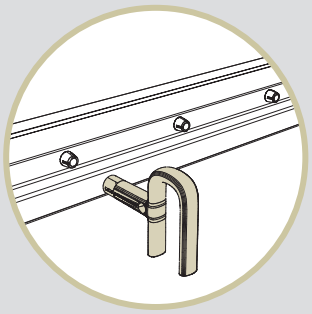




3. Mise en place de écrou

Visser les écrous V3S Gemello manuellement pour maintenir la perpendiculaire en position

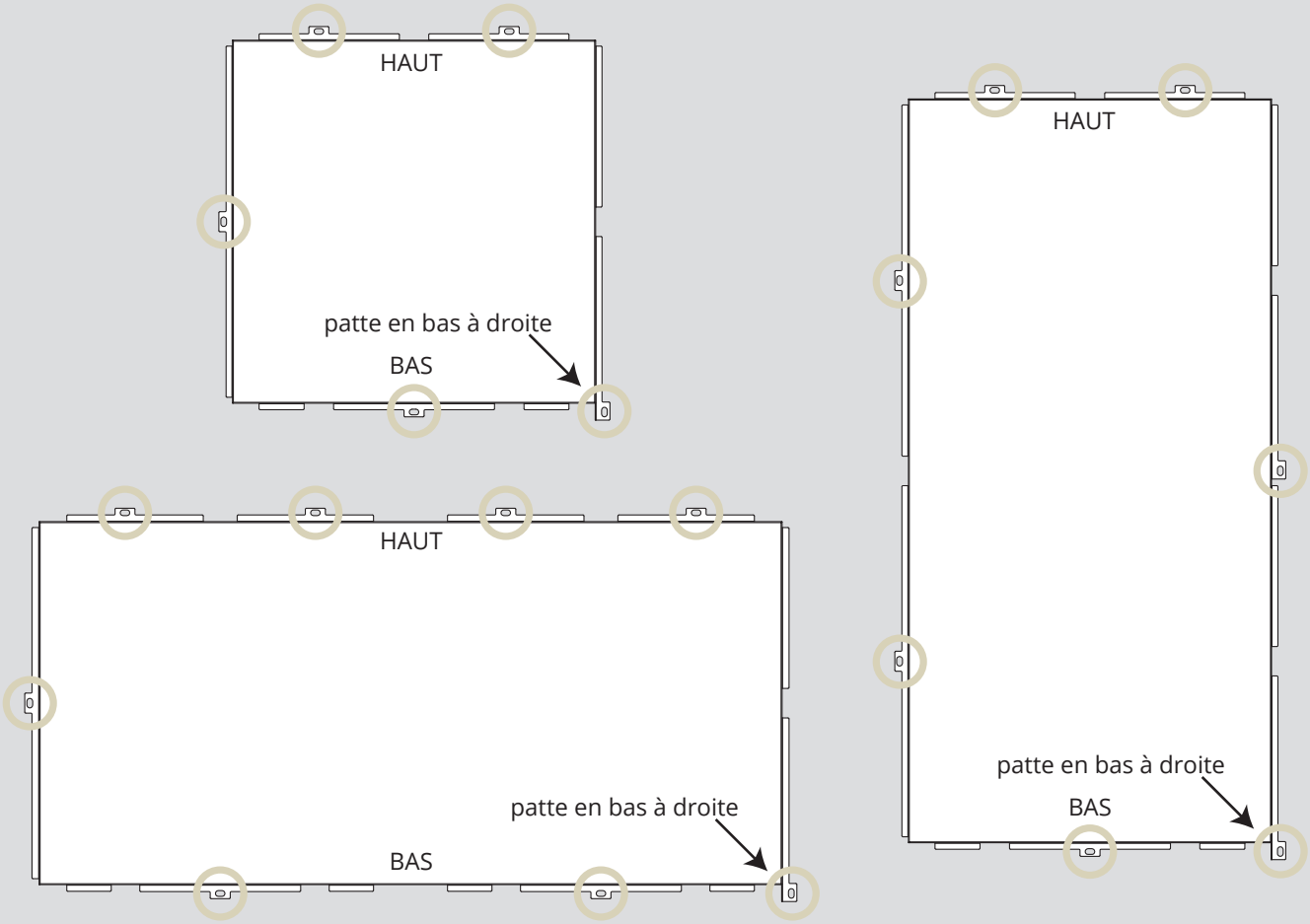




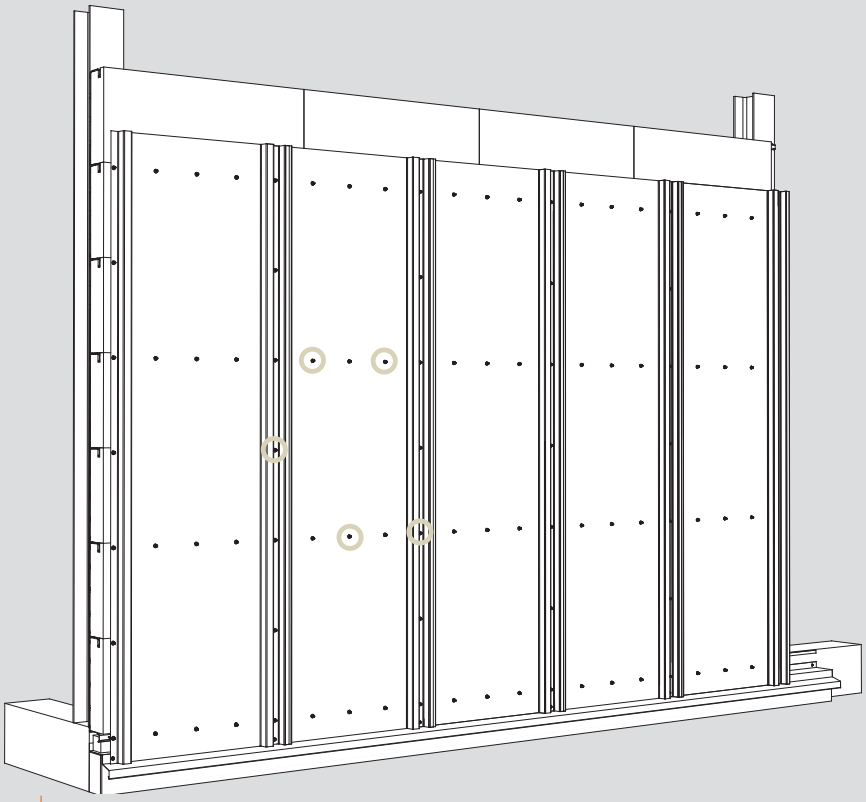
4. Verrouillage de la perpendiculaire

Serrer un à un les écrous de la perpendiculaire à l'aide de la clé spécifique Ateliers 3S

MONTAGE DES CASSETTES



Couleurs dans la limite des coloris disponibles en post laquage. Il est rappelé que les accessoires sont peints par poudrage à la différence des tôles, il peut donc en résulter des variations de teintes pour un même RAL défini.

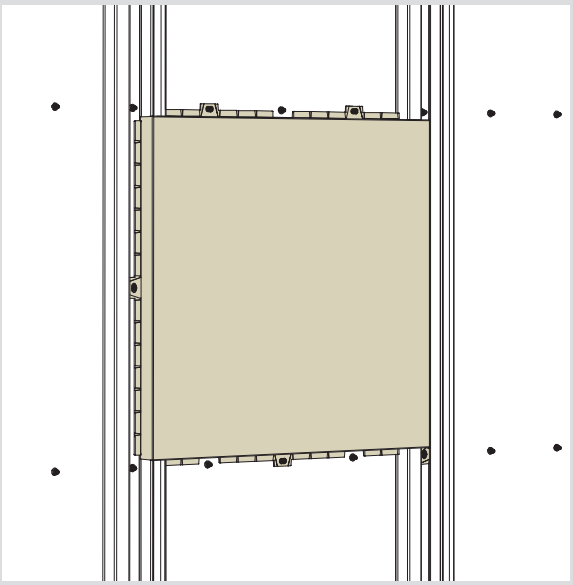


1. Vérification de la présence des points de fixation nécessaires

Utilisation de vis de la gamme Vis V3S pour la fixation du bardage

5 points de fixation disponibles pour la cassette simple (7 pour la cassette double verticale et 8 pour la cassette double horizontale)

Les cassettes se montent sur toutes les tôles sauf nano

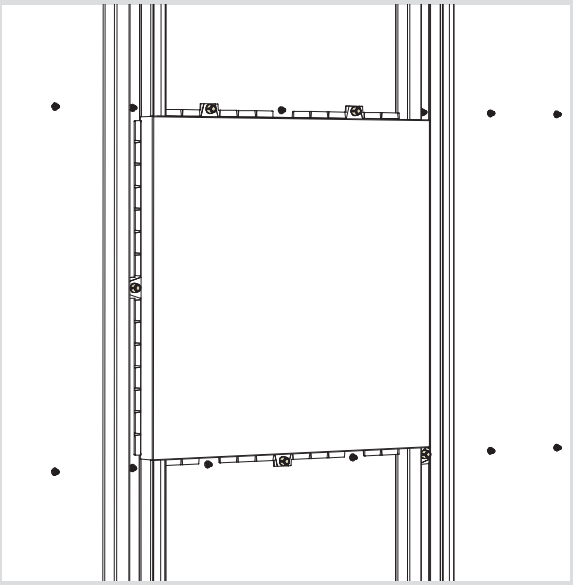


2. Mise en position de la cassette

Enfoncer la cassette sur les têtes de vis

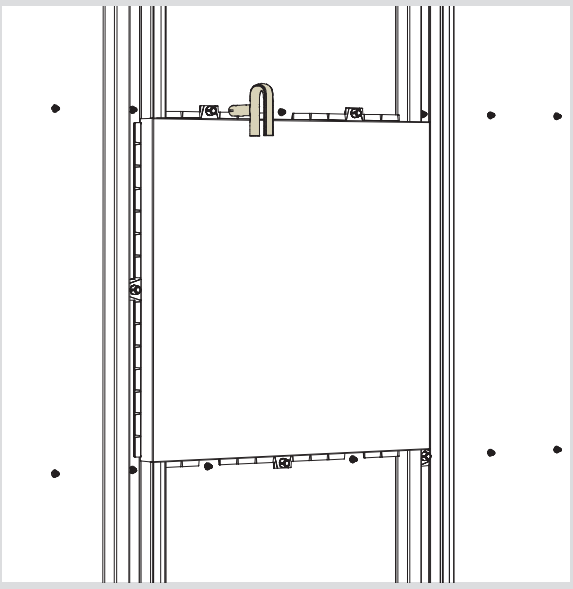
Le jonc plastique protège le bardage de toute rayure accidentelle

Les cassettes viennent en superposition d'un bardage étanche et n'ont qu'un rôle décoratif et de personnalisation, on peut donc les ajourer



3. Mise en place de écrou

Visser les écrous V3S Gemello manuellement pour maintenir la cassette en position



4. Verrouillage de la cassette

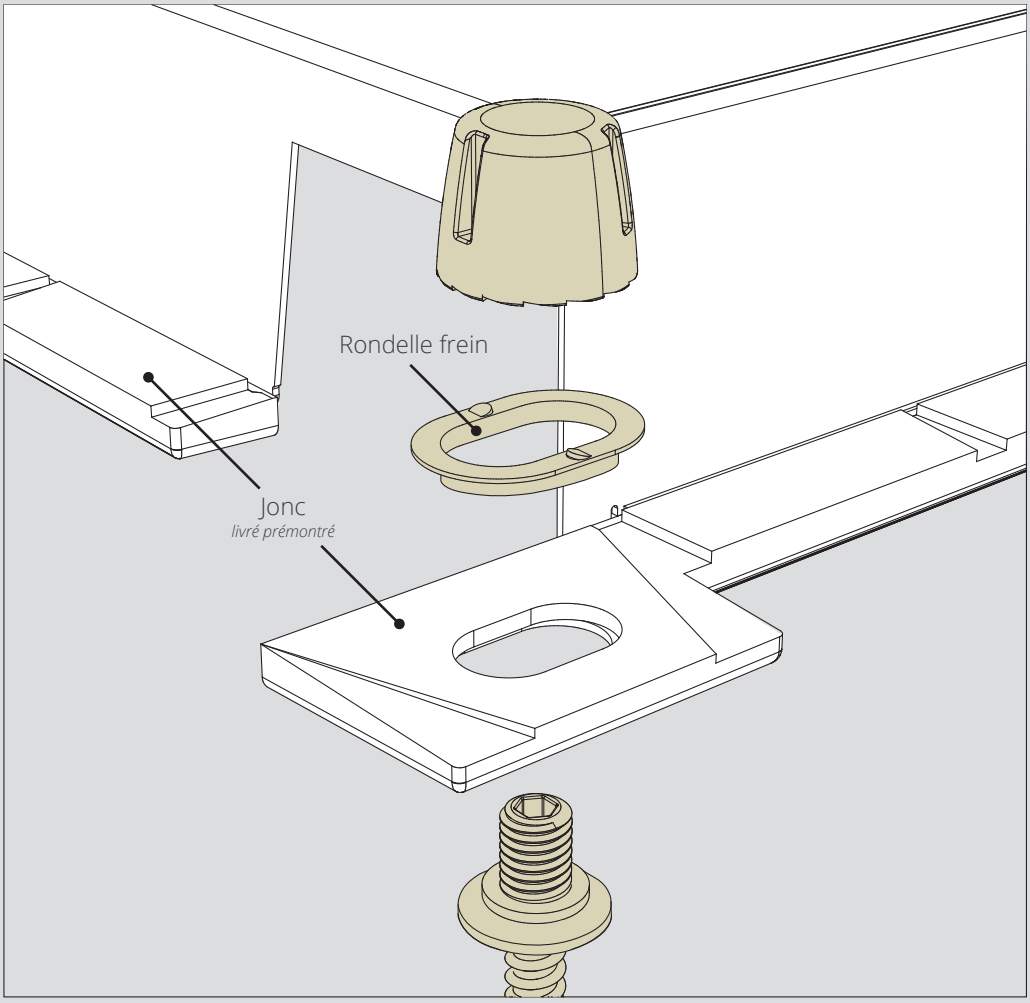
Serrer un à un les écrous de la cassette à l'aide de la clé spécifique Ateliers 3S

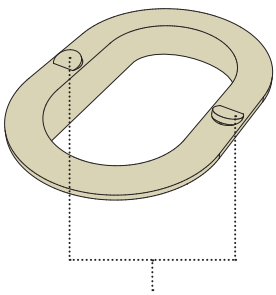
Une rondelle frein sera insérée dans chaque trou oblong des cassettes, elle permettra de verrouiller l'écrou, à la surface crantée, afin d'éviter tout desserement éventuel de l'écrou avec le temps

La liaison mécanique étant assurée par la rondelle frein, il est inutile de serrer les écrous de manière excessive.

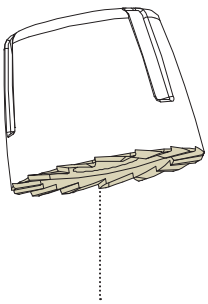
FIXATION DES CASSETTES

JONC ET RONDELLE FREIN





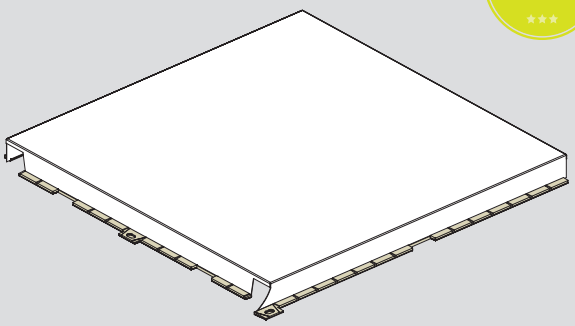
Clips anti-desserrage

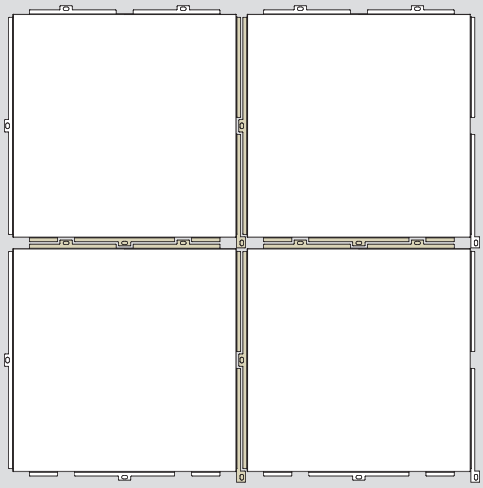


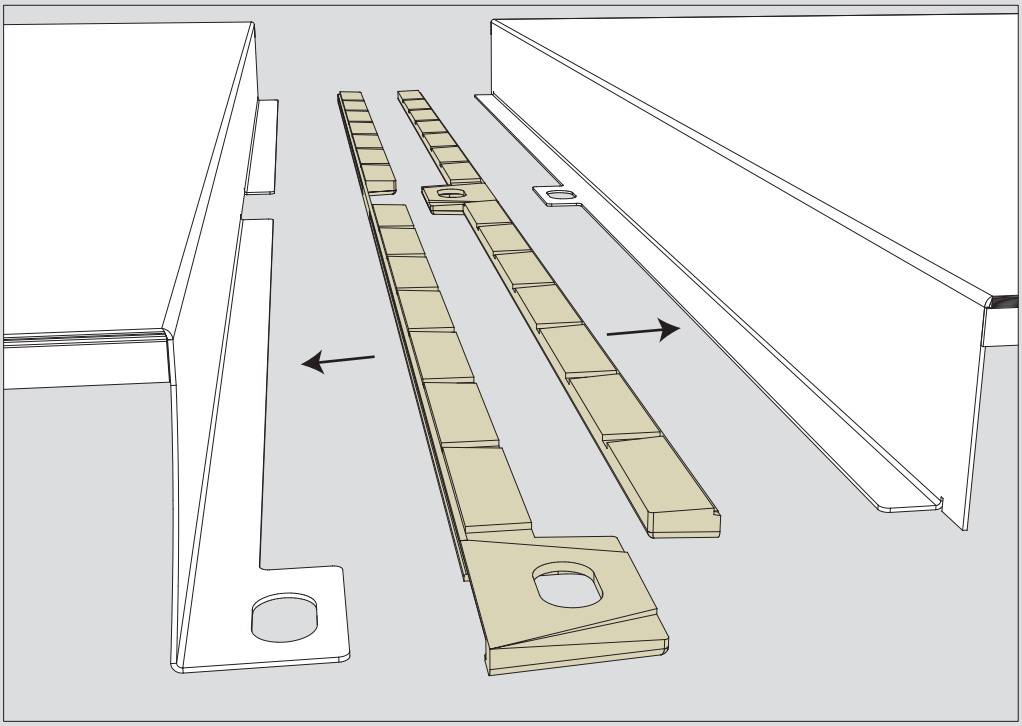
Ecrou cranté

La **rondelle frein,** en acier inoxydable, a été conçue pour empêcher tout desserrage accidentel de l'écrou, qui lui est cranté. Elle se positionne juste avant celui-ci.

ANTI RECOUVREMENT







ANTI-RECOUVREMENT

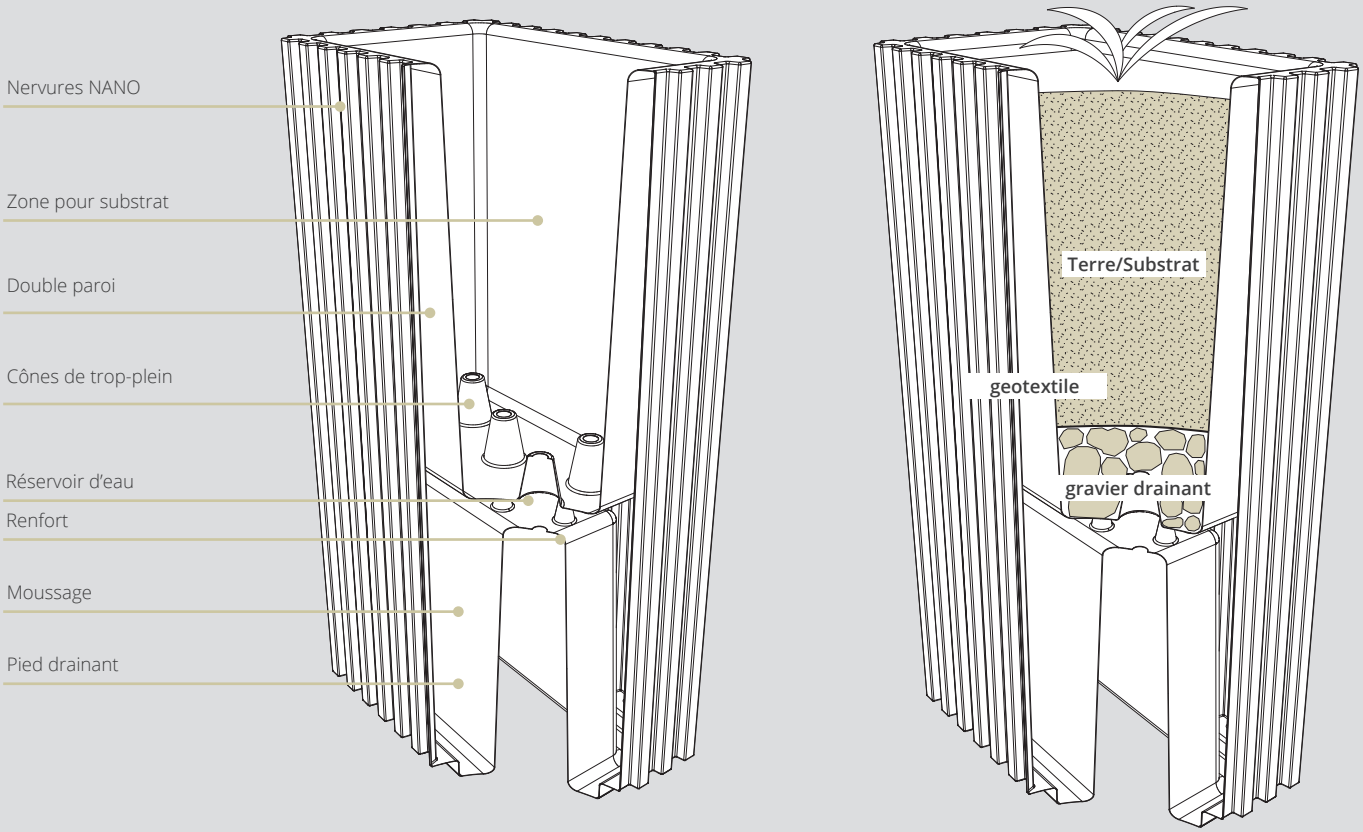
Contrairement aux cassettes classiques, et dans un souci de simplicité et de modularité, chaque cassette est totalement indépendante de la suivante : aucun ordre de montage/démontage à respecter, un remplacement aisé de chaque cassette, indépendamment les unes des autres.

JONC PLASTIQUE

Le **jonc plastique** a plusieurs utilités :

- Pratique : il évite toute rayure de la tôle lors de la mise en place des cassettes
- Acoustique : il crée un patin entre la tôle et les cassettes
- Technique : il évite tout contact entre le matériau de la cassette et la peinture de la tôle (comme dans le cas des cassettes en acier Corten)
- Esthétique : il crée un joint creux uniforme, couleur ombre, quelle que soit la couleur des cassettes

JARDINIÈRE 3S



EXEMPLES DE PLANTES GRIMPANTES SANS VENTOUSE

Lierre (à éviter) | Chevrefeuille | Jasmin grimpant | Clématite

JARDINIÈRE 3S

Rotomoulée en polyéthylène, traité anti-UV, la jardinière 3S a été spécialement conçue pour agrémenter les façades RELIEF.

Avec son réservoir d'eau incorporé, elle est autonome pour faire vivre une végétalisation de manière durable.

Conçu pour s'adapter à la trame des tôles, il permet de parer de végétal votre façade.
Le pot de fleurs est un élément qui se monte après finition des enveloppes 3S.

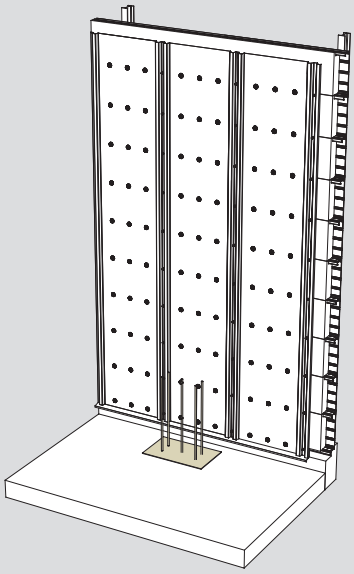
REMPLISSAGE

Voici quelques conseils d'utilisation pour maximiser les performances de votre jardinière :

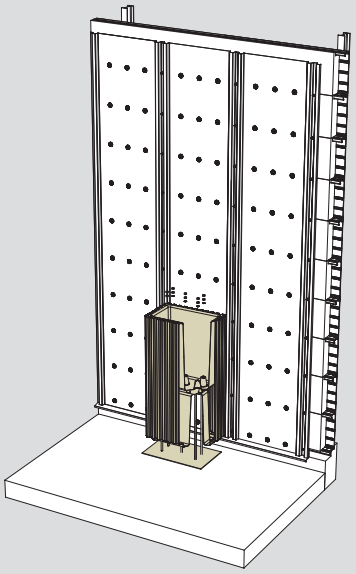
- Disposer dans le fond des pierres d'un diamètre au moins supérieur à 7cm sur environ 30cm de hauteur, de manière à permettre au réservoir de remplir son office à l'aide de ses cônes de trop-plein

- Déposer un film géotextile par dessus les graviers

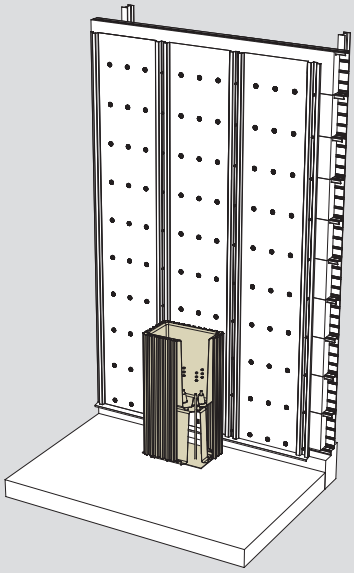
- Remplir le reste du bac avec un mélange de terre et de substrat végétal. (Il est préférable de garder une marge d'au moins 10cm en haut du pot pour éviter tout débordement)



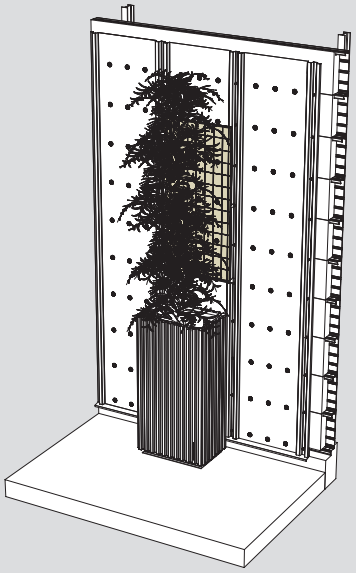
ÉTAPE **1**



ÉTAPE **2**



ÉTAPE **3**



ÉTAPE **4**

MONTAGE

Nous conseillons, par sécurité (vol, renversement...), la réalisation d'une dalle béton avec tiges métalliques filetées pour sceller le pot. Dans ce cas, les étapes de montage sont les suivantes :

- **Etape 1** : Réalisation d'une dalle de béton dimensionnée pour faire dépasser des tiges filetées M16 de 820mm du sol.
- **Etape 2** : Insertion du pot.
- **Etape 3** : Boulonnage avec deux écrous par tige.
- **Etape 4** : Remplissage de terre, installation des végétaux et mise en place de la grille (voir partie «MONTAGE DES CASSETTES»)

TREILLAGE 3S

Conçu sur le même principe que les cassettes, avec les mêmes points de fixation, le treillage 3S est un accessoire standard, vous permettant de végétaliser vos enveloppes à l'aide de plantes grimpantes*.
Cet élément est réalisé en acier protégé et post-laqué, ou simplement galvanisé.
De par sa géométrie, il peut être installé et déplacé, à la manière des cassettes, de façon indépendante des autres accessoires.
Le treillage peut être utilisé en complément du pot de fleurs afin de faire grimper des végétaux, ou bien comme accessoire décoratif à part entière.

ATTENTION : Il est fortement conseillé d'utiliser des plantes grimpantes sans ventouses. Le treillage leur permettra de se développer de façon maîtrisée, sans s'étendre sur le bardage. (Le poids des plantes est limité à 10 kg par treillage.)

Immeuble Romenville - Clermont Ferrand - Architecte Claude Vattan

LES PLIAGES DE FINITIONS

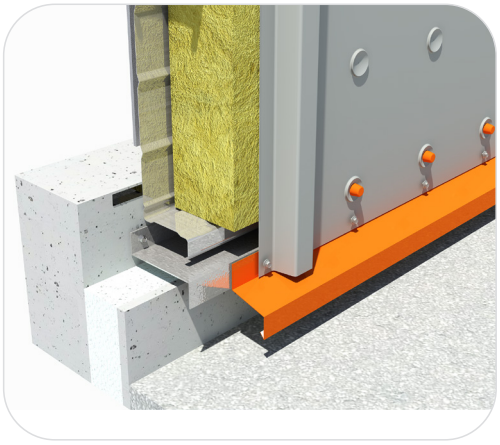
Au-delà de la qualité esthétique de ses parements, une façade métallique réussie ne saurait se passer de pliages de finitions précis et bien pensés. Ateliers 3S met un soin particulier à proposer des éléments discrets et connectés aux styles des bardages associés.

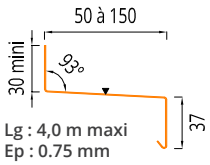
Vous trouverez dans ces pages une sélection de modèles, entièrement adaptables aux cotes réelles de votre chantier.

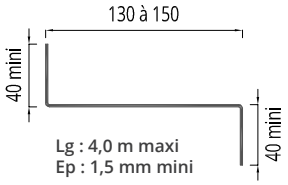
Aussi précise que soit votre réalisation, **les pliages de finitions seront toujours des éléments sur-mesure**, n'hésitez pas à nous communiquer vos dimensions exactes ainsi que tout autre schéma de réalisation.

BAS DE BARDAGE

LARMIER CLASSIQUE
EN POSE VERTICALE



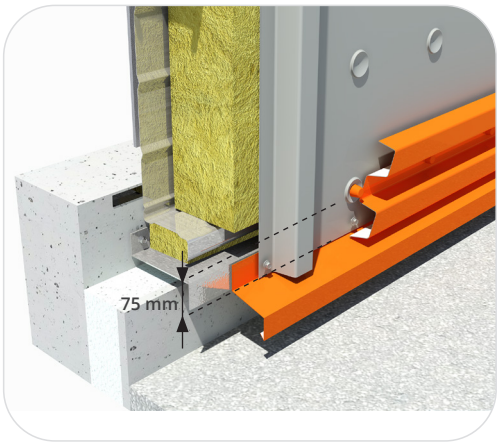


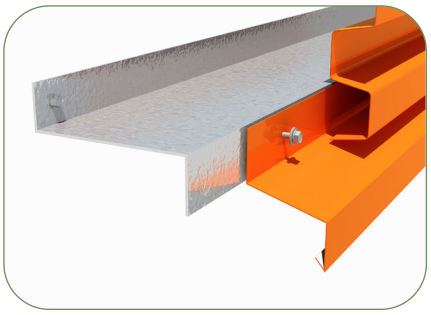


BAS DE BARDAGE

PERPENDICULAIRE ET LARMIER
EN POSE VERTICALE

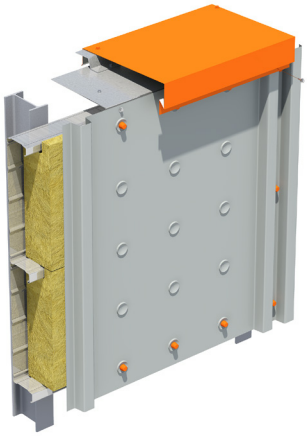
Pour fixer une perpendiculaire:
Réalisation avec une tôle à débord de 75mm en dessous de la première ligne de fixations.

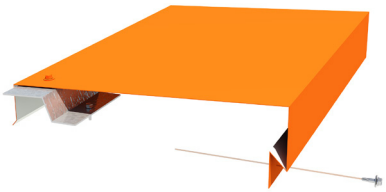


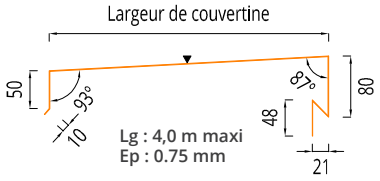


HAUT DE BARDAGE

COUVERTINE D'ACROTÈRE VISSEE
EN POSE VERTICALE ET HORIZONTALE



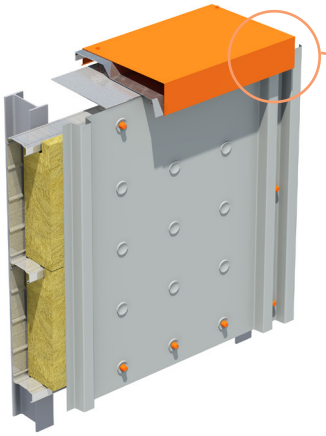


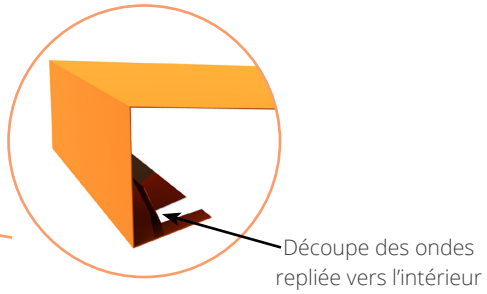


Lg : 50 mm maxi
Ep : 1,5 mm mini

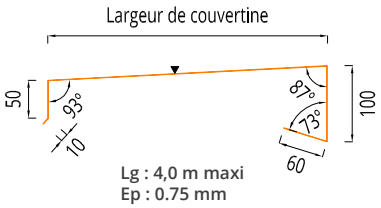
HAUT DE BARDAGE

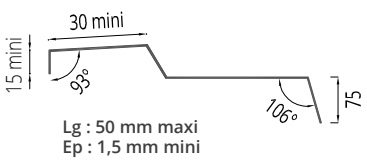
COUVERTINE D'ACROTÈRE DÉCOUPÉE
EN POSE VERTICALE





Attention : découpe à réaliser sur chantier.





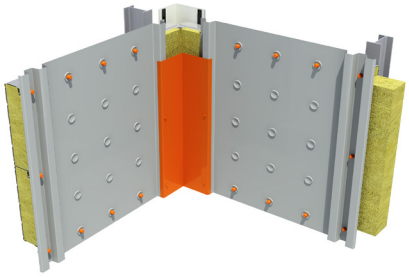
Lg : 50 mm maxi
Ep : 1,5 mm mini

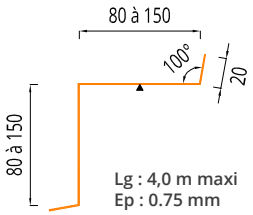
▼ Face laquée

LES PLIAGES DE FINITIONS

ANGLE RENTRANT

CAPOT VISSE
EN POSE VERTICALE

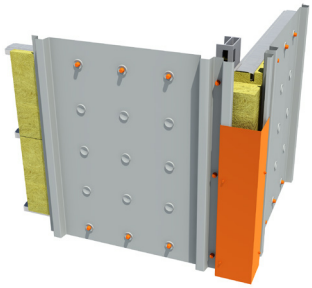


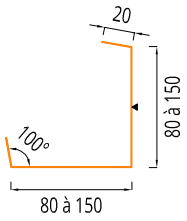


Lg : 4,0 m maxi
Ep : 0.75 mm

ANGLE SORTANT

CAPOT VISSE
EN POSE VERTICALE

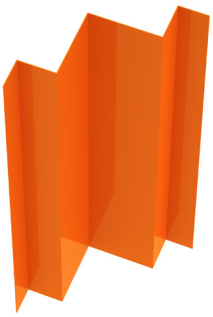




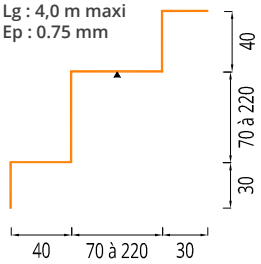
Lg : 4,0 m maxi
Ep : 0.75 mm

ANGLE RENTRANT

CAPOT 3S
EN POSE VERTICALE

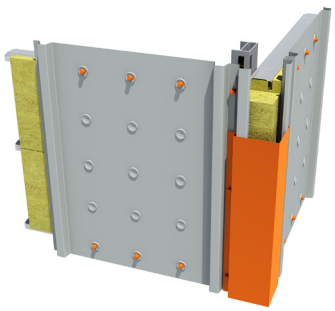


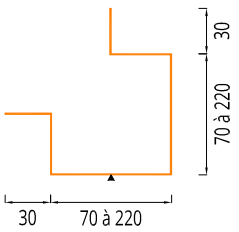
Lg : 4,0 m maxi
Ep : 0.75 mm



ANGLE SORTANT

CAPOT 3S
EN POSE VERTICALE





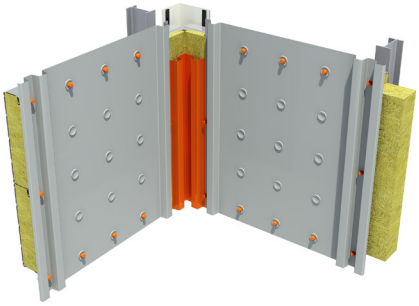
Lg : 4,0 m maxi
Ep : 0.75 mm

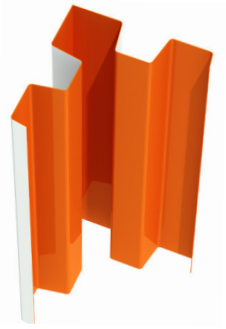
▼ Face laquée

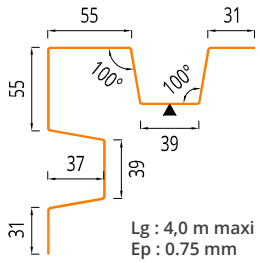
LES PLIAGES DE FINITIONS

ANGLE RENTRANT

ANGLE NANO
EN POSE VERTICALE

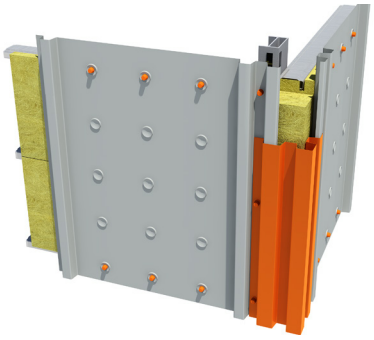


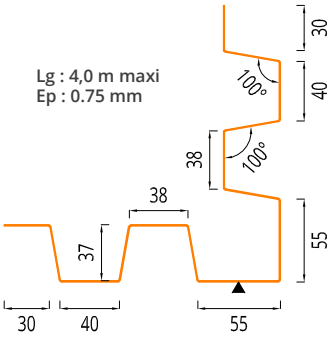




ANGLE SORTANT

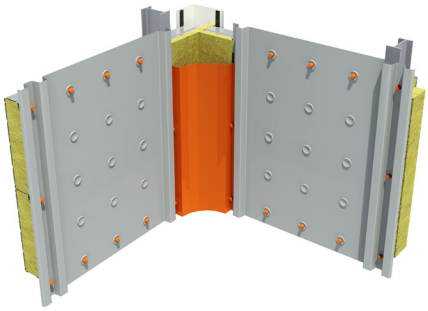
ANGLE NANO
EN POSE VERTICALE

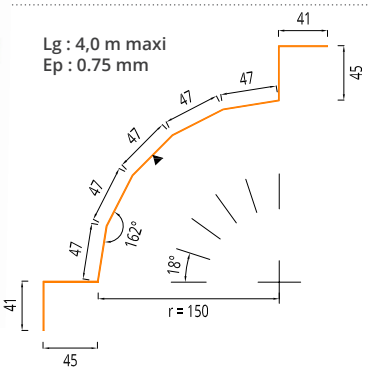




ANGLE RENTRANT

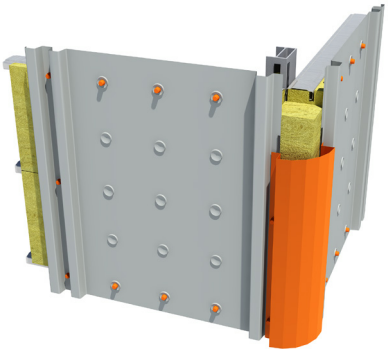
ANGLE CURVED
EN POSE VERTICALE

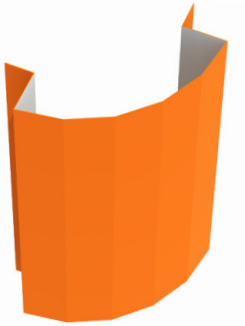


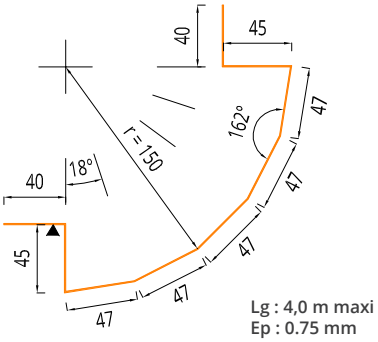


ANGLE SORTANT

ANGLE CURVED
EN POSE VERTICALE





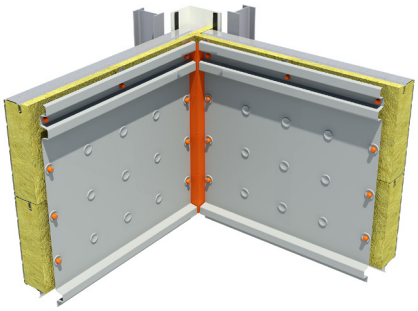


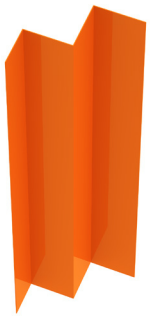
▼ Face laquée

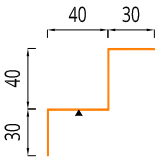
LES PLIAGES DE FINITIONS

ANGLE RENTRANT

ANGLE «W»
EN POSE HORIZONTALE



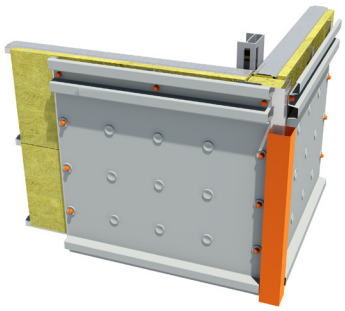


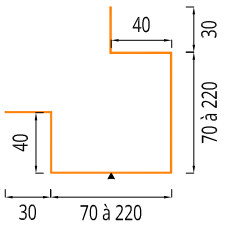


Lg : 4,0 m maxi
Ep : 0.75 mm

ANGLE SORTANT

CAPOT VISSE 2
EN POSE HORIZONTALE

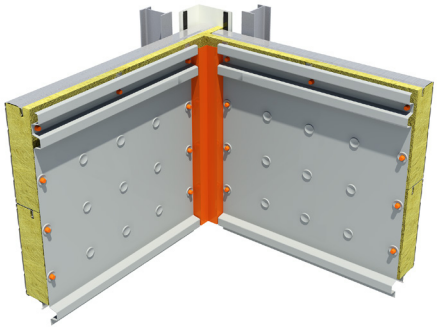


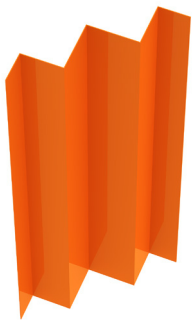


Lg : 4,0 m maxi
Ep : 0.75 mm

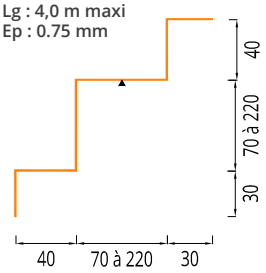
ANGLE RENTRANT

ANGLE «ACCORDEON»
EN POSE HORIZONTALE



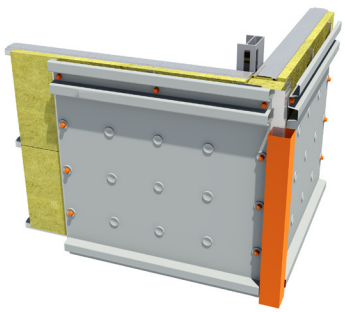


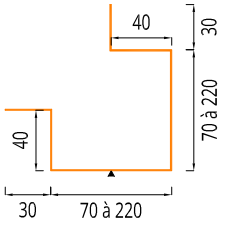
Lg : 4,0 m maxi
Ep : 0.75 mm



ANGLE SORTANT

CAPOT VISSE 2
EN POSE HORIZONTALE





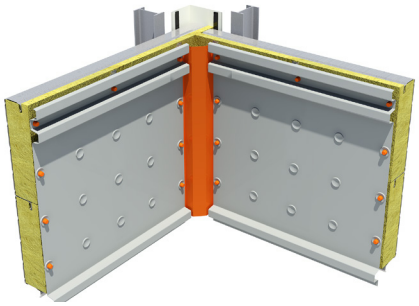
Lg : 4,0 m maxi
Ep : 0.75 mm

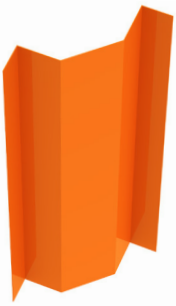
▼ Face laquée

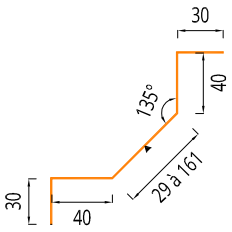
LES PLIAGES DE FINITIONS

ANGLE RENTRANT

ANGLE «BIAIS»
EN POSE HORIZONTALE



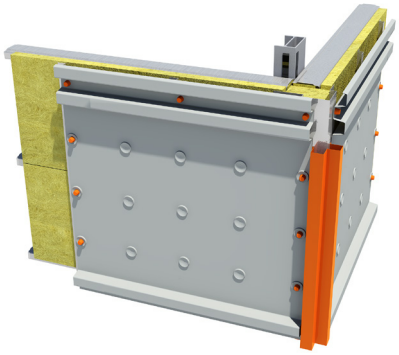




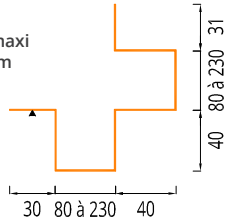
Lg : 4,0 m maxi
Ep : 0.75 mm

ANGLE SORTANT

ANGLE JOINT CREUX
EN POSE HORIZONTALE

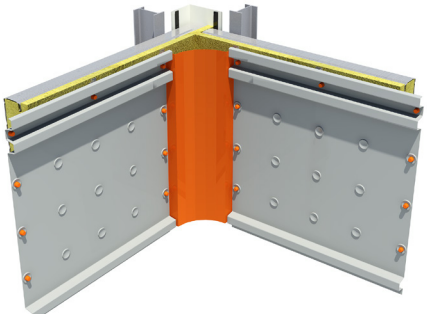


Lg : 4,0 m maxi
Ep : 0.75 mm

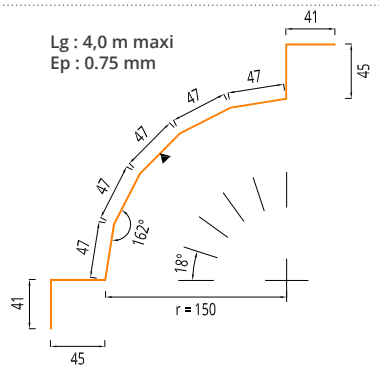


ANGLE RENTRANT

ANGLE CURVED
EN POSE HORIZONTALE

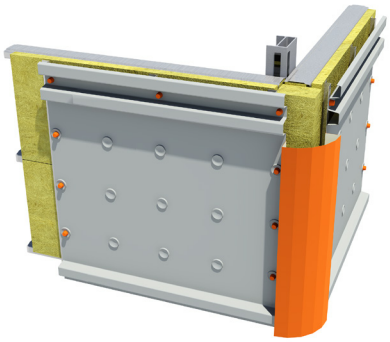


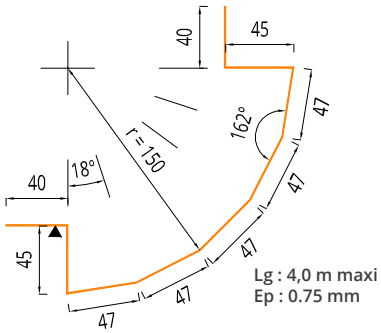
Lg : 4,0 m maxi
Ep : 0.75 mm



ANGLE SORTANT

ANGLE CURVED
EN POSE HORIZONTALE





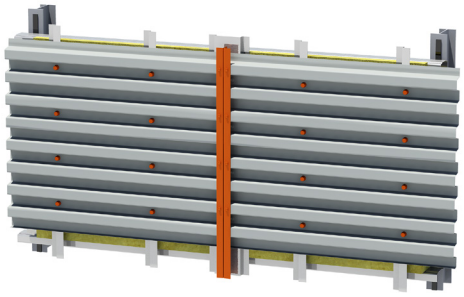
Lg : 4,0 m maxi
Ep : 0.75 mm

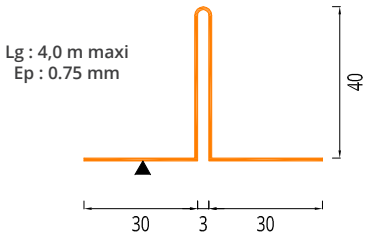
▼ Face laquée

LES PLIAGES DE FINITIONS

JONCTION

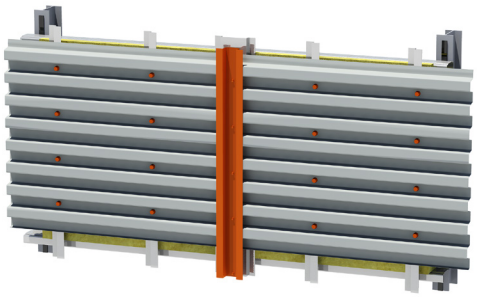
AIGUILLE INVERSEE
EN POSE HORIZONTALE

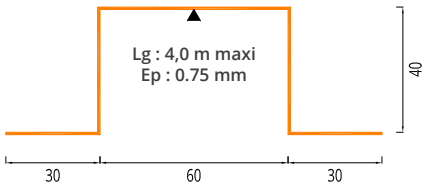




JONCTION

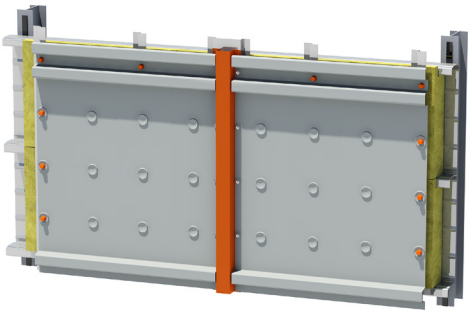
JOINT CREUX
EN POSE HORIZONTALE

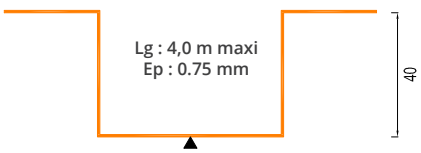




JONCTION

PILIER
EN POSE HORIZONTALE

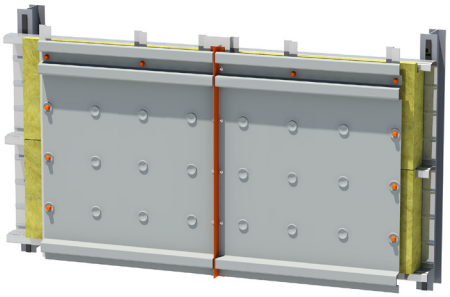




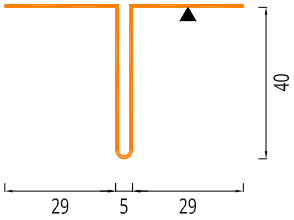
▼ Face laquée

JONCTION

AIGUILLE
EN POSE HORIZONTALE

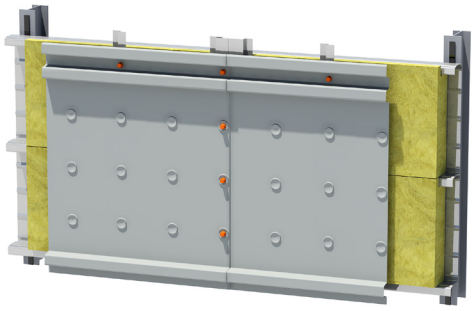


Lg : 4,0 m maxi
Ep : 0.75 mm

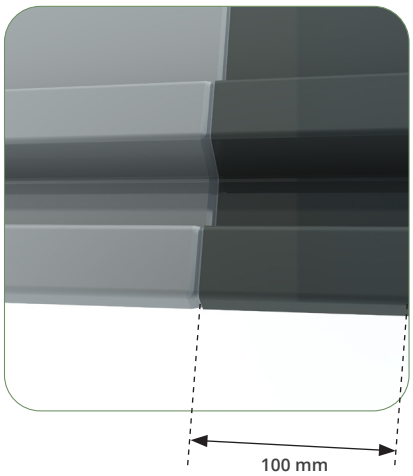


JONCTION

SOYAGE
EN POSE HORIZONTALE



Soyage sur option :
> Enfoncement de 1 mm sur une largeur de 100 mm
> Soyage possible dans les deux sens

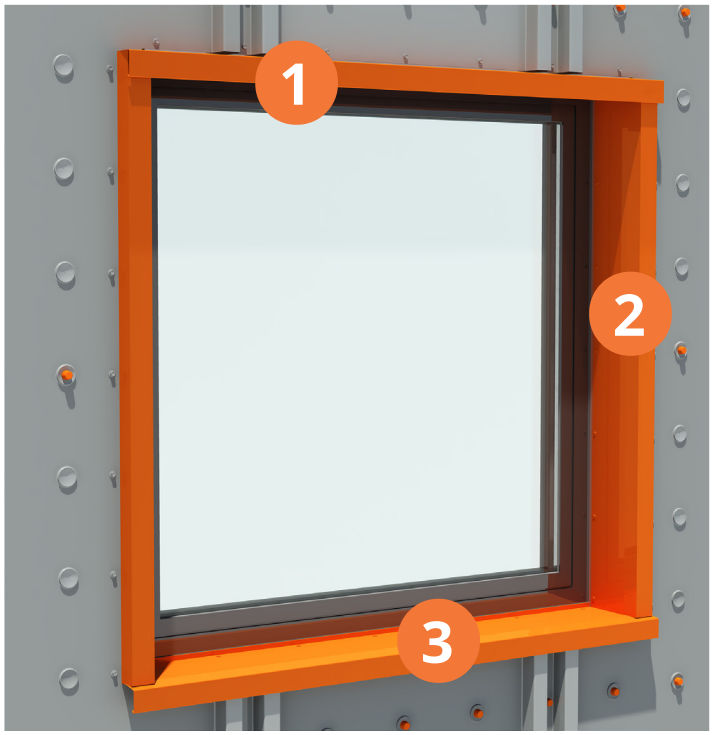


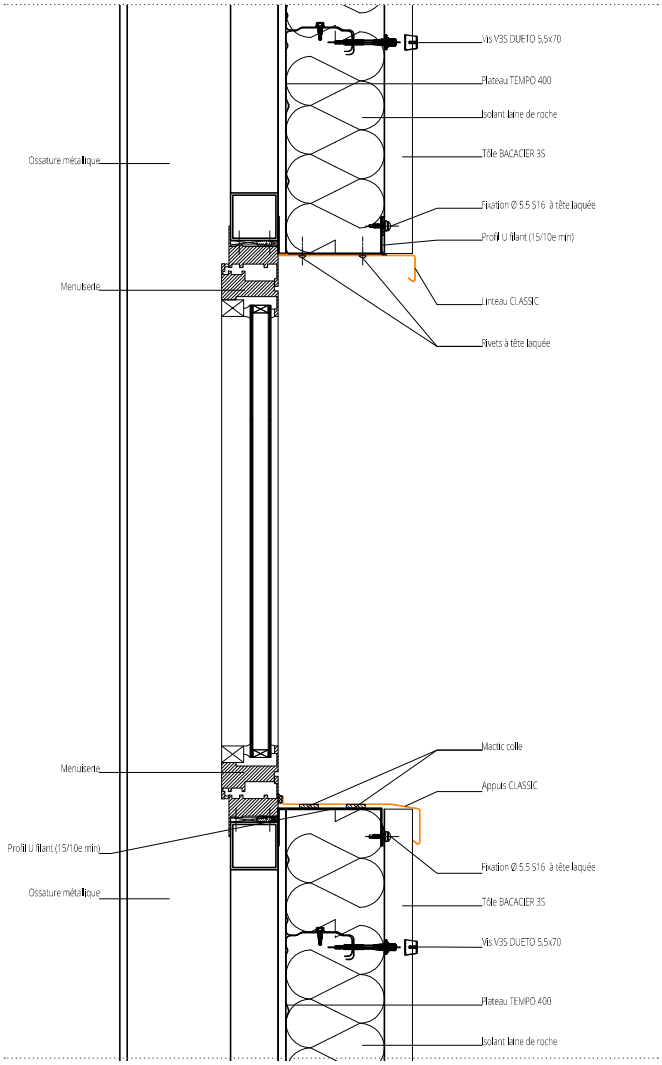
Attention : Soyage uniquement disponible sur les tôles à motifs emboutis (POINT, PERSIENNE, ROCHER et VEGETAL)
Non compatible avec le Nano 540 et Nano 710.

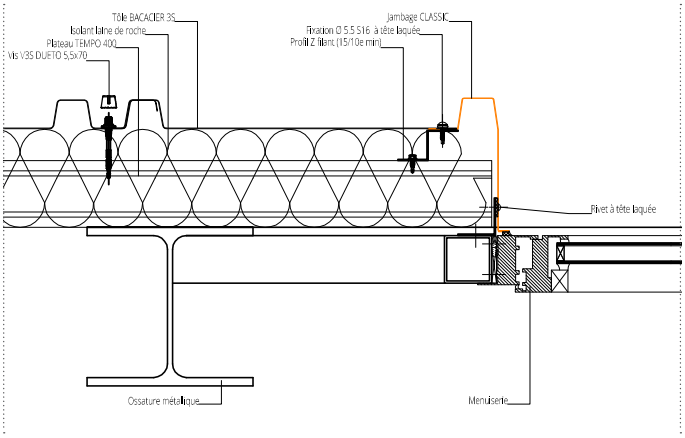
▼ Face laquée

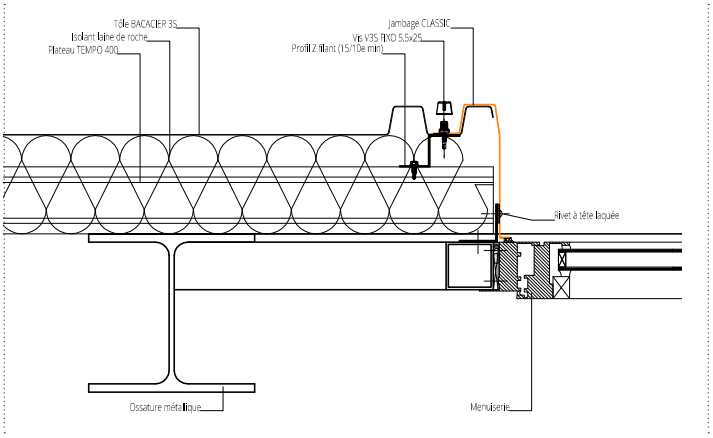
OUVERTURE

OUVERTURE 1
EN POSE VERTICALE ET HORIZONTALE





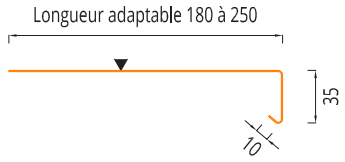




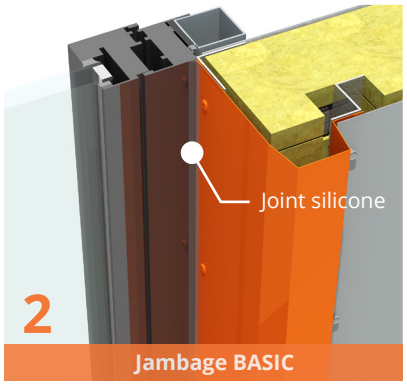
LES PLIAGES DE FINITIONS

1

Linteau BASIC

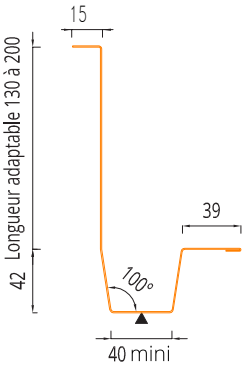


Ep 0.75 mm Longueur 4 m maxi

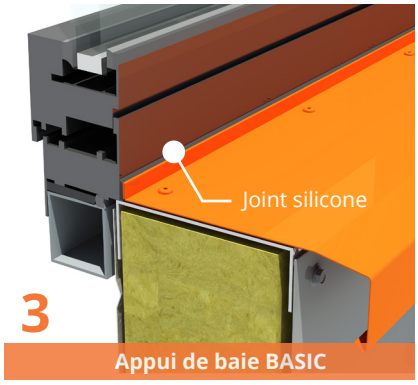


2

Jambage BASIC

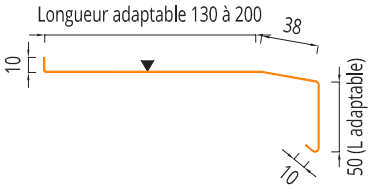


Ep 0.75 mm Longueur 4 m maxi

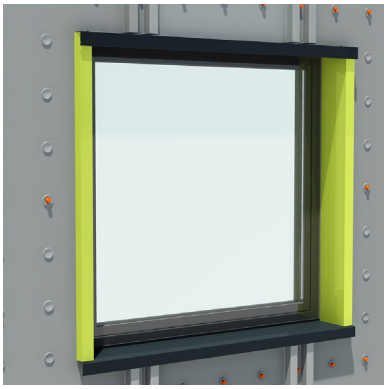


3

Appui de baie BASIC



Ep 0.75 mm Longueur 4 m maxi ▼ Face laquée

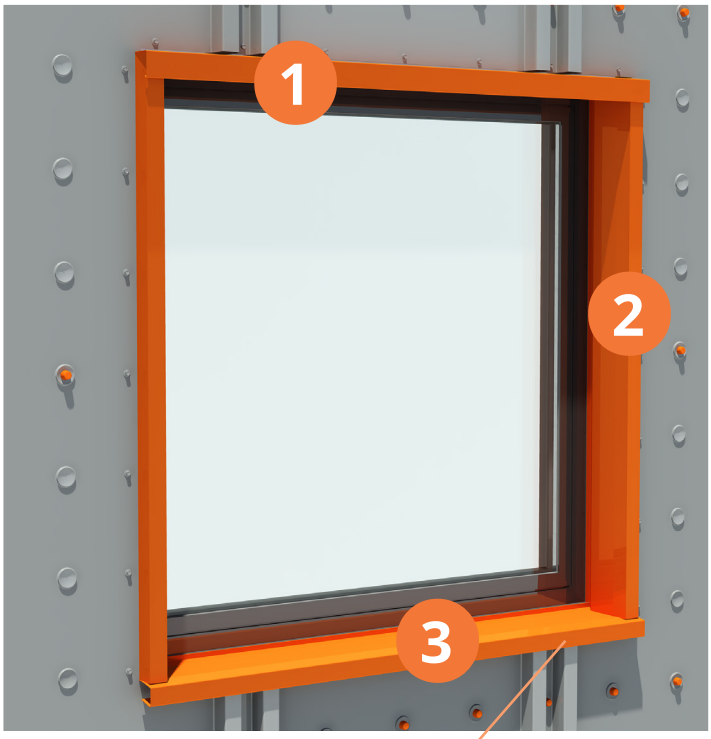


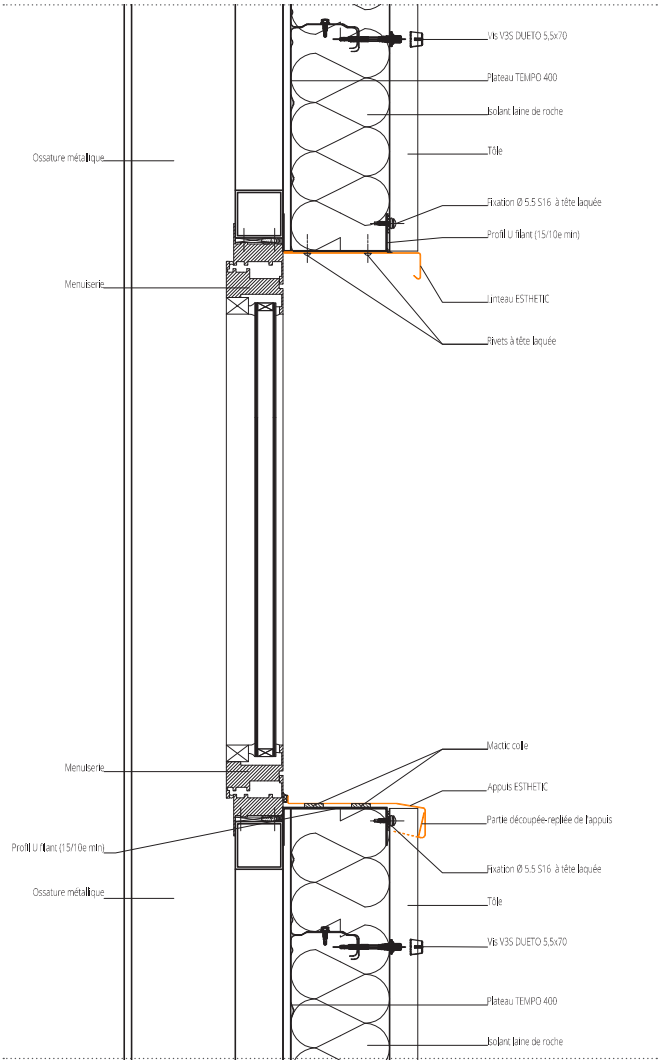
Le + 3S : la personnalisation

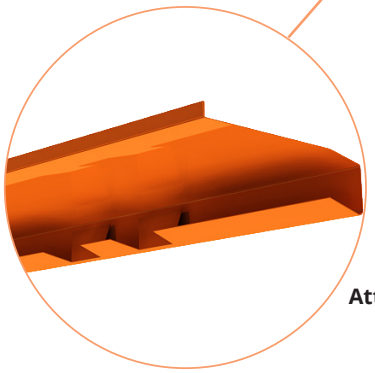
Ces pliages reprennent les techniques déjà couramment utilisées en matière de pliages d'ouverture.
Afin d'obtenir des bâtiments toujours plus personnels, vous pouvez jouer avec les couleurs en mixant les coloris des jambages, appuis et linteaux.
Vous pouvez également varier l'épaisseur du pliage afin de marquer les ouvertures, ou au contraire rendre les pliages les plus discrets possibles en les affinant au maximum.

OUVERTURE

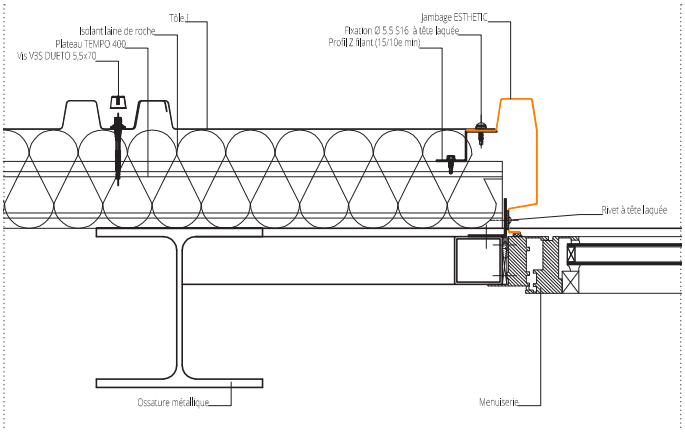
OUVERTURE 2
EN POSE VERTICALE

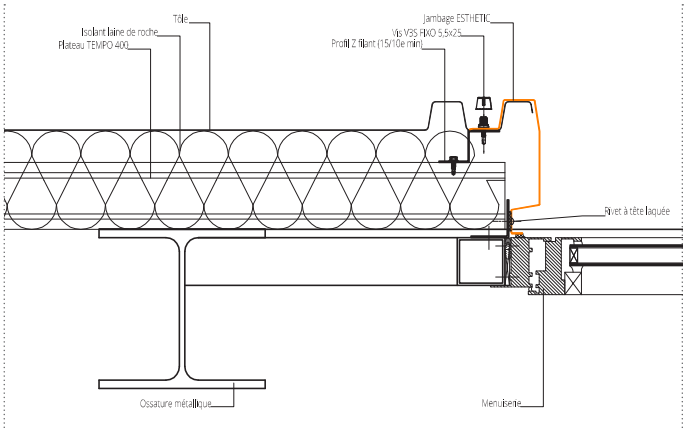






Attention : découpe à réaliser sur chantier.

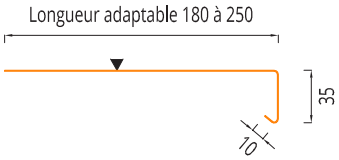




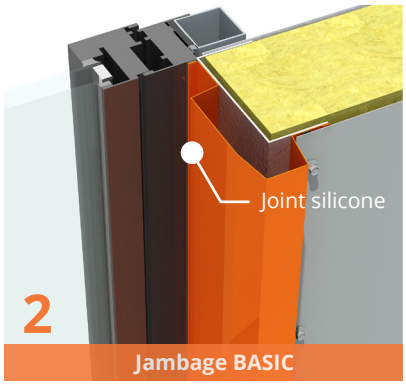
LES PLIAGES DE FINITIONS

1

Linteau BASIC

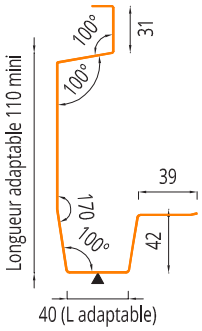


Ep 0.75 mm Longueur 4 m maxi



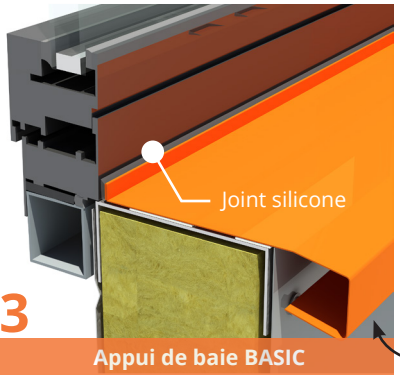
2

Jambage BASIC



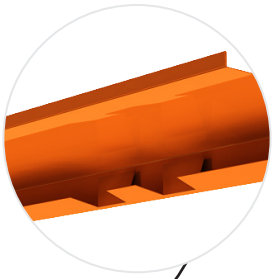
Ep 0.75 mm Longueur 4 m maxi

SOLUTION RECOMMANDÉE

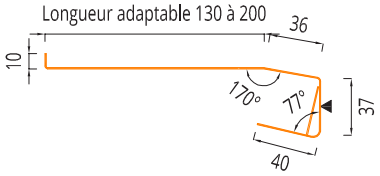


3

Appui de baie BASIC



Attention :
découpe à réaliser sur chantier.



Ep 0.75 mm Longueur 4 m maxi

▼ Face laquée

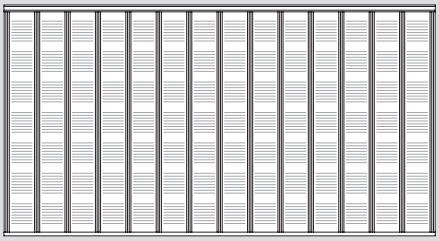
Le + 3S : la personnalisation

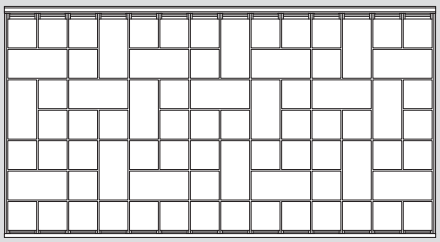
Les pliages Esthétiques reprennent la forme des ondes des tôles de la gamme Relief. En appuis, le pliage vient épouser la forme de la tôle, il est découpé au niveau des ondes pour se caler parfaitement avec celle-ci. En jambage, le pliage offre un joint creux qui dissimule les fixations depuis l'extérieur. Depuis l'intérieur du bâtiment, en revanche, il offre la possibilité de créer un jeu discret de couleur, en variant le coloris de l'écrou GEMELLO.

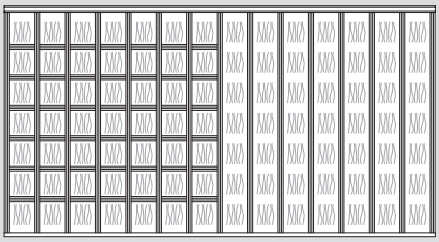
Immeuble Romenville - Clermont Ferrand - Architecte Claude Vattan

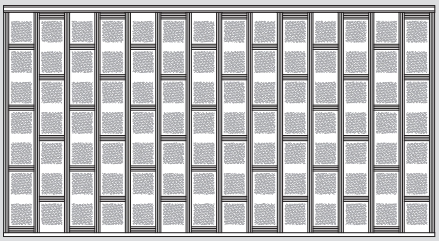
UNIVERS DES POSSIBLES

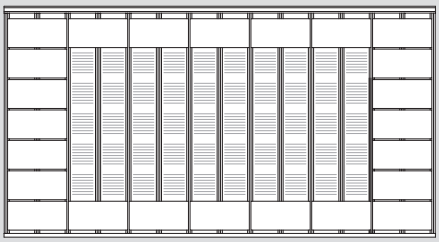
UNIVERS DES POSSIBLES

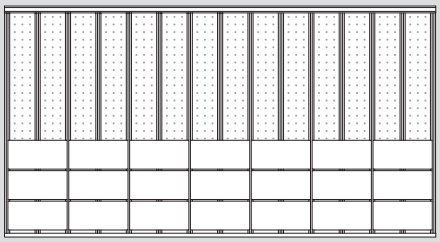


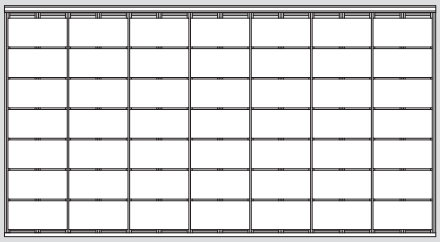


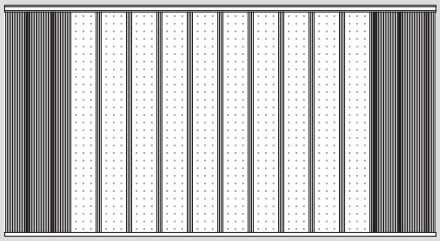


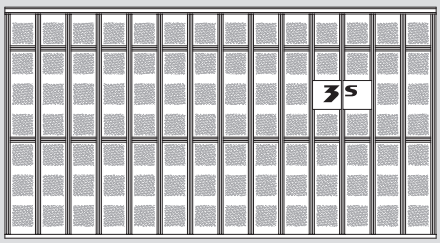


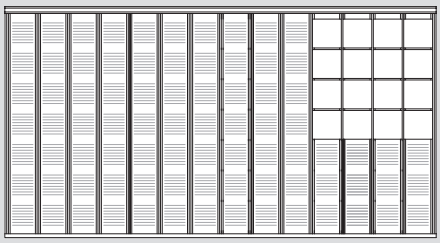


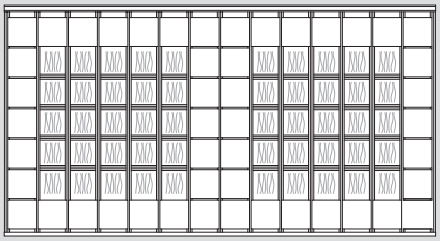


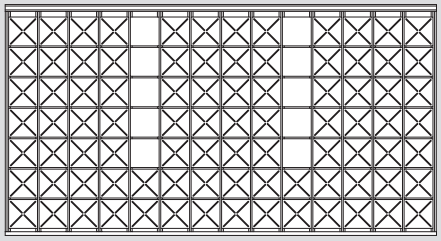


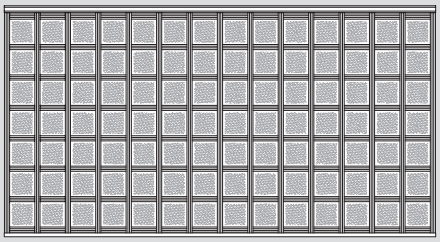


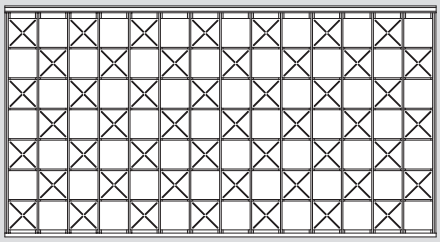


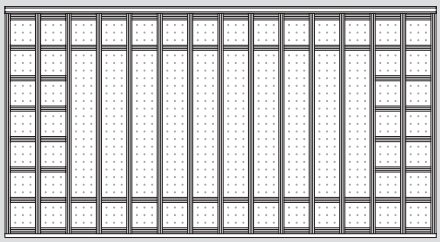


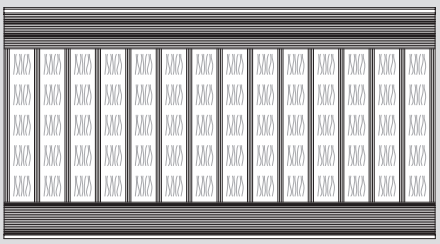


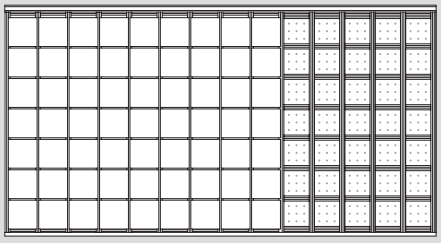


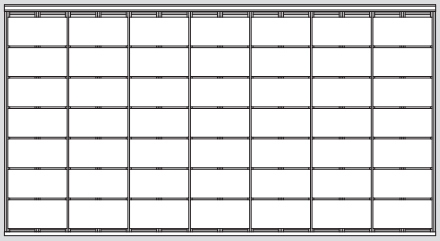










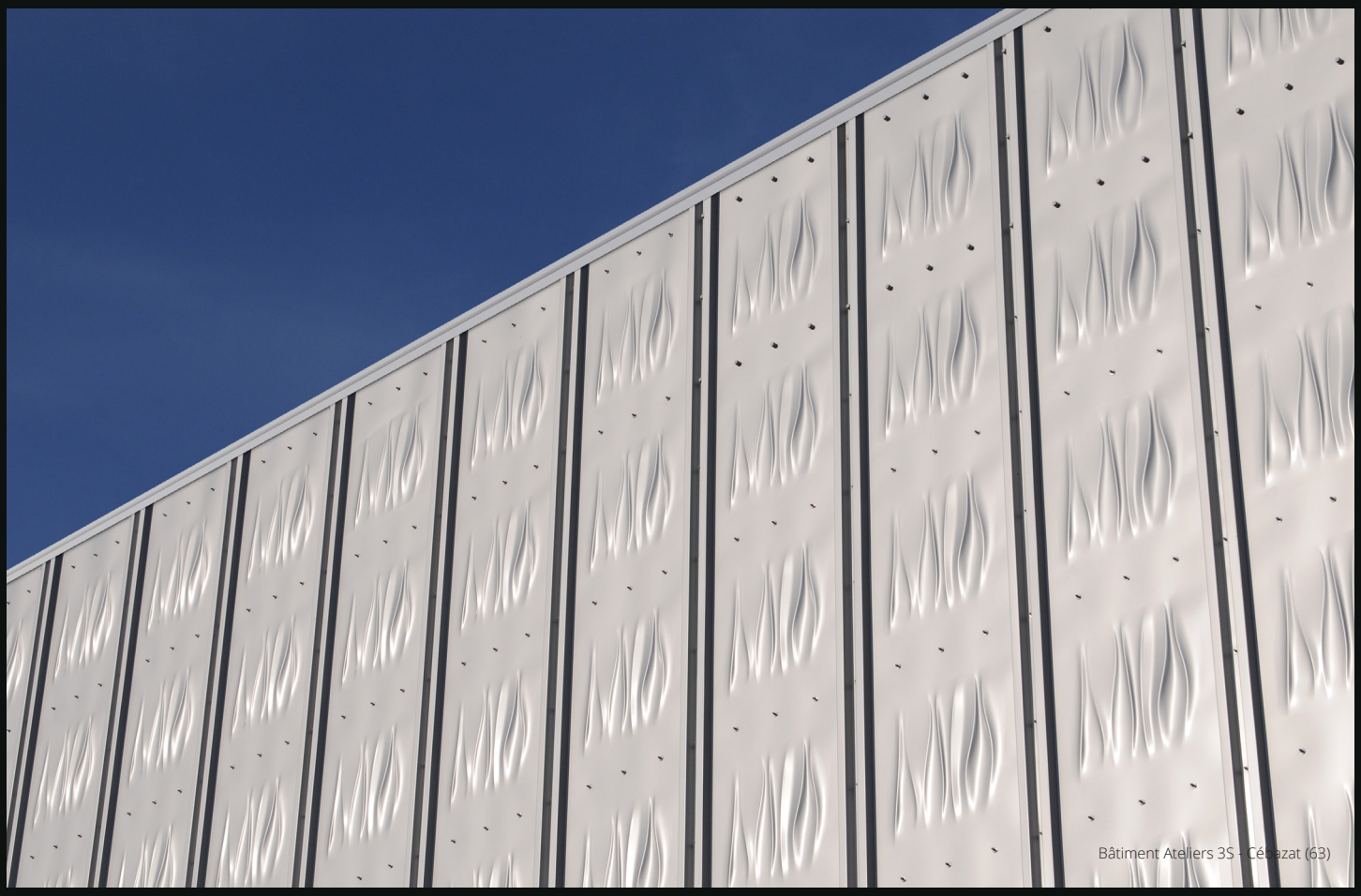


BRICOMARCHÉ - Riom (63) - Alain Boudet architecte

EXEMPLES DE RÉALISATIONS

EXEMPLES DE RÉALISATIONS

Bâtiment Ateliers 3S - Cébazat (63)



Bâtiment Ateliers 3S - Cébazat (63)

Bâtiment Ateliers 3S - Cébazat (63)

EXEMPLES DE RÉALISATIONS

Immeuble Romenville - Clermont Ferrand - Architecte Claude Vattan

BRICOMARCHÉ - Riom (63) - Alain Boudet architecte

EXEMPLES DE RÉALISATIONS

BAD HIT - Clermont Ferrand - architectes ARCHI 3A et Mines

Chaufferie CPCU - Saint Ouen (93) - Architecte Joël Nissou

EXEMPLES DE RÉALISATIONS

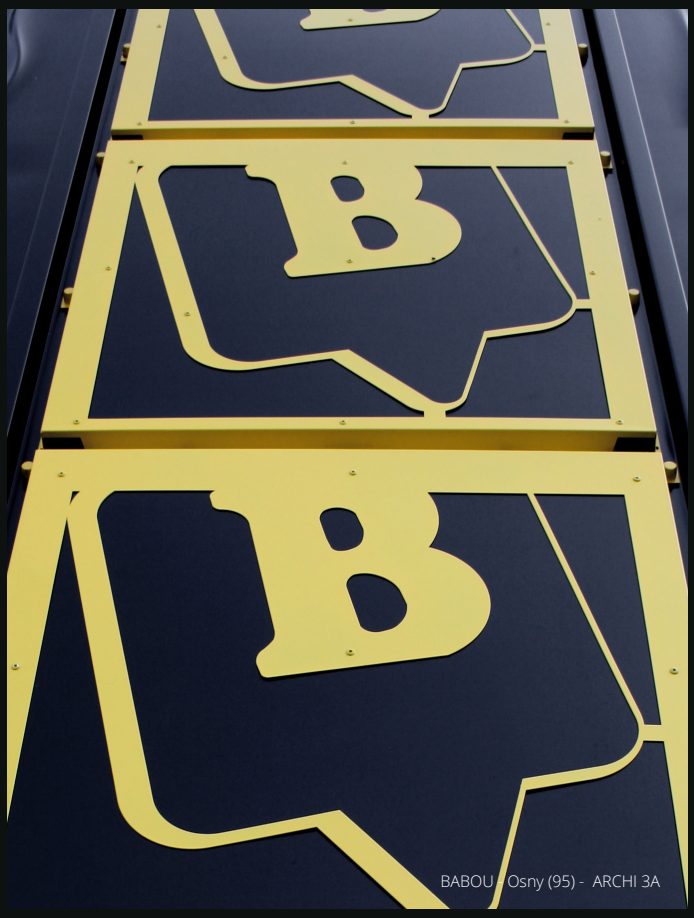
Activ Mania - Saint Flour (15) -Architecte Julie Bouniol

Harley Davidson - Clermont Ferrand - ARCHI 3A

Memphis coffee - Aubière (63) - ARCHI 3A

Echelle Européenne - Aubière (63) - Françoise Chanet Architecte

Harley Davidson - Clermont Ferrand - ARCHI 3A



BABOU - Osny (95) - ARCHI 3A

Labo EDAP-TMS - Vaux-en-Velin - Architecte Claude Vattan

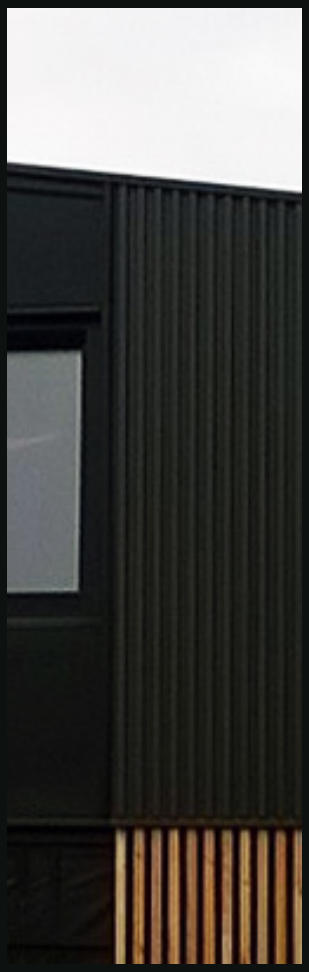
EXEMPLES DE RÉALISATIONS

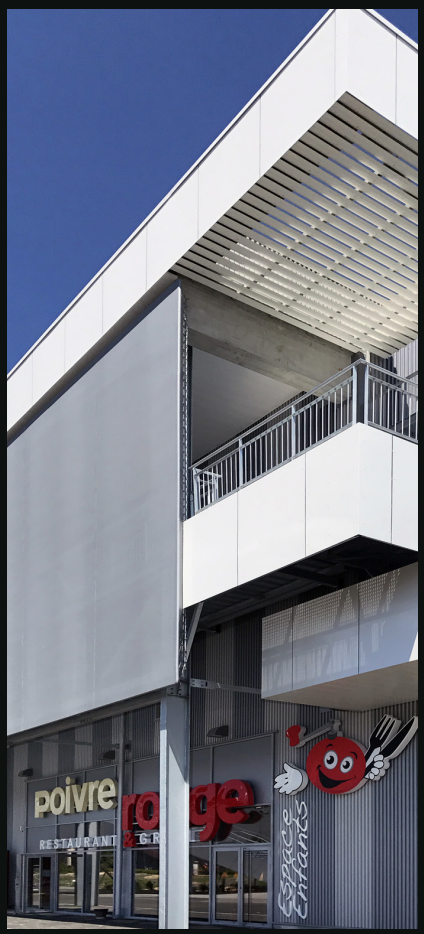
Atelier Charpentes Nicolas- Alès (30)

Restaurant CAVATELLO - Corbas (69) - Architecte Sylvain Bérillat

EXEMPLES DE RÉALISATIONS

Maison individuelle - Lannion (22) - Architecte Atelier RUBIN





CGR Cinéma - Clermont ferrand (63) - BOA architectes - QUARTUS

Logements - Le Mans (72) - INSITU architecture et environnement

COLORIS

Coloris et matières **suivis**

ORIGINEL

Disponible en **0.75 mm**

Des coloris exclusifs et ultrarésistants répondant aux exigences de la gamme 3S®.

MÉTALLISÉS

METAL 0207 35µm

PEARL 0208 35µm

PLATINUM 0206 35µm

INTENSE GOLD 6995 35µm

CUIVRE 0603 35µm

SATINÉS

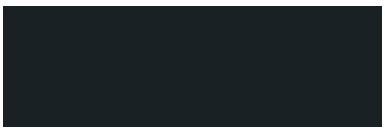
COTON 0201 35µm

DUVET 0202 35µm

POUDRE 0203 35µ m

RAL 7037 25µm

RAL 7016 - GRIS ANTHRACITE 25µm


RAL 7021 - GRIS NOIR 25µm

RAL 9005 - NOIR PROFOND 25µm

RAL 5008 - OCEAN 35µm

RAL 7032 - GRIS SILEX 25µm

RAL 7022 - COQUILLE 35µm

POP 0204 35µm

SPRING 0205 35µm

N'hésitez pas à nous consulter pour d'autres coloris dans le nuancier RAL ainsi que des revêtements spéciaux texturés sur-mesure.

Coloris et matières **suivis**

MATIÈRES

Disponible en **0.75 mm**

Des revêtements aussi spectaculaires que des matières.

OXYDE 0602 35µm

DARK BRONZE 0604 50µm

INTENSE GOLD 6995 35µm

CUIVRE 0603 35µm

BRUT

Disponible en **0.75 mm**

Révéler la noblesse des matériaux bruts.

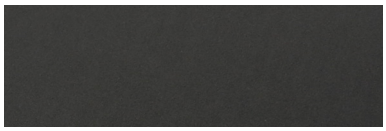
INOX 0302
Brillant

FLEUR D'ACIER 0301
Acier galvanisé fleur haute précision

ESPRIT ZINC

Disponible en **1.00 - 0.75 mm**

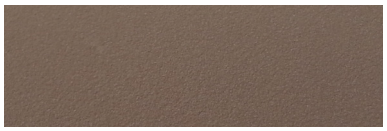
Matité profonde et très fine texture pour un effet zinc des plus réalistes.



NERRO 0104 50µm

VINO 0106 50µm

GALEO 0103 50µm



VOLCANO 0101 50µm

AZURO 0102 50µm

BIANCO 0105 50µm

ONWOOD

Disponible en **0.75 mm**

Texture bois mate impressionnante de réalisme. Disponible en bois plein ou avec option bandes noires « **Colorigami®** Process ».

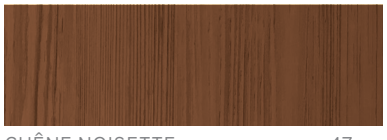
TECK ARGENTÉ (BANDES NOIRES) 0409 47µm

TECK ARGENTÉ (PLEIN) 0408 47µm

CHÊNE NATUREL (BANDES NOIRES) 0406 47µm
Disponible également en 0.63 mm 0416 (MINI) 0426 (MAXI)

CHÊNE NATUREL (PLEIN) 0403 47µm

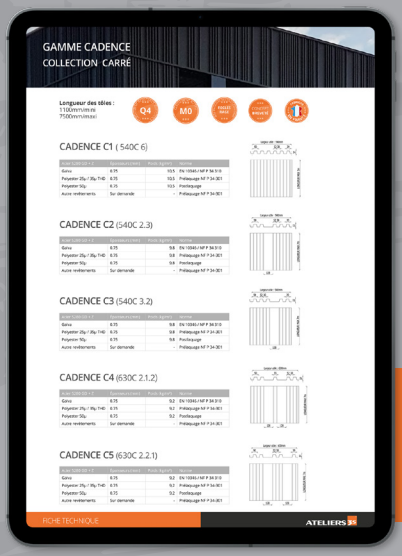
CHÊNE NOISETTE (BANDES NOIRES) 0405 47µm



CHÊNE NOISETTE (PLEIN) 0402 47µm

CHÊNE CAFÉ (BANDES NOIRES) 0407 47µm

CHÊNE CAFÉ (PLEIN) 0404 47µm



- FICHES TECHNIQUES
- GUIDES DE POSE
- GUIDES DES PLIAGES DE FINITIONS
- CCTP
- FICHIERS DWG, BIM, SKETCHUP
- ...

Rendez-vous sur :
www.ateliers3s.com

VENEZ DÉCOUVRIR NOTRE SHOWROOM

100 AVENUE DAUMESNIL 75012 PARIS

GROUPE FIMAVI

RELIEF 2025

ATELIERS 3S®

créateurs de bardage métallique

Rue verte, ZI Ladoux - F-63118 Cébazat - France
T. +33(0)4 73 88 59 50
contact@ateliers3s.com - www.ateliers3s.com