|  |
| --- |
| **Descriptif type Système ateliers 3S :**  **BARDAGE METALLIQUE DOUBLE PEAU**  **A TOLES ateliers 3S HORIZONTALES GAMME ONWOOD** |

1. **Cahier normatif**

Le système double peau horizontal ATELIERS 3S Gamme ONWOOD est conforme à l’avis technique du procédé d’isolation considéré, en cours de validité. Les tôles ATELIERS 3S Gamme ONWOOD sont conformes aux règles RAGE pour la conception et la mise en œuvre du bardage métallique en acier et acier inoxydable, juillet 2014.

1. **Nature des travaux**

Fourniture et pose d’un bardage double peau, à peau extérieure constituée de tôles d’acier pliées ATELIERS 3S ONWOOD :

BARO 710

Ou CLAIREWOA 880

Ou ALABAMA 1060

Ou PEIGNE 500

de largeurs utiles 710, 880, 1060mm ou 500mm d’épaisseur 0,75mm, à haute protection galvanique Z275 et recouvertes d’un revêtement :

prélaquage 47µm COLORIGAMI de coloris 0402 Chêne Noisette, 0403 Chêne naturel, 0404 Chêne café, 0405 Chêne noisette + Bandes noires, 0406 Chêne naturel + Bandes noires ou 0407 Chêne café + Bandes noires

posées horizontalement et solidarisées à la paroi support (Plateau de bardage métallique BACACIER~~,~~ isolant et ossature secondaire) porteuse par visserie adaptée. Y compris le traitement des sujétions et finitions.

1. **Description du système**

Le procédé de bardage ONWOOD de chez ATELIERS 3S est un bardage double peau traditionnel constitué de :

* Un plateau de bardage Tempo 400, 400LC, 450, 500 / Tempo 400 P, 400 LC P, 450 P, 500 P de chez BACACIER, épaisseur 0,75mm minimum, nuance d’acier S320, revêtement Galvanisé / Galvanisé prélaqué XX µm Ral XXXX
* Un isolant en laine minérale en panneaux posés selon les règles RAGE pour la conception et la mise en œuvre du bardage métallique en acier et acier inoxydable, juillet 2014 ou selon l’avis technique du procédé d’isolation en cours de validité.
* Une ossature secondaire pliée Z/Omega, en acier Galvanisé, d’épaisseur 1,5 mm, posée verticalement et à entraxe constant
* Une fixation de l’ossature secondaire par visserie adaptée, de mise en œuvre et densité minimale selon les règles RAGE pour la conception et la mise en œuvre du bardage métallique en acier et acier inoxydable, juillet 2014 ou selon l’avis technique du procédé d’isolation en cours de validité.
* Une/plusieurs tôle/tôles de bardage pliée(s) ATELIERS 3S ONWOOD :

BARO 710

Ou CLAIREWOA 880

Ou ALABAMA 1060

Ou PEIGNE 500

de largeurs utiles 710, 880, 1060mm ou 500mm d’épaisseur 0,75mm, à haute protection galvanique Z275 et recouvertes d’un revêtement :

prélaquage 47µm COLORIGAMI de coloris 0402 Chêne Noisette, 0403 Chêne naturel, 0404 Chêne café, 0405 Chêne noisette + Bandes noires, 0406 Chêne naturel + Bandes noires ou 0407 Chêne café + Bandes noires

posée(s) horizontalement selon les règles RAGE pour la conception et la mise en œuvre du bardage métallique en acier, juillet 2014.

* Une fixation des tôles ATELIERS 3S par visserie adaptée, de mise en œuvre et densité minimale selon les règles RAGE pour la conception et la mise en œuvre du bardage métallique en acier et acier inoxydable, juillet 2014

1. **Performance thermique**

Les valeurs des coefficients de transmission thermique Up des complexes de bardage double peau, à peau extérieure constituée de tôles d’acier pliées ATELIERS 3S ONWOOD, sans complément d’isolation, sont indiquées dans le tableau ci-dessous, pour un isolant de conductivité 0,035 W/m.K :

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Up (W/m².K) | Nombre de fixation par contact Ossature / lèvre de plateau | Epaisseur 130 mm | Epaisseur 150 mm |
| **Entretoise 40 mm** | **Entretoise 60 mm** |
| Plateau de bardage | Entraxe entre ossatures secondaires | Entraxe entre ossatures secondaires |
| 2000 mm | 2000 mm |
| Tempo 400 / Tempo 400 LC | 1 | 0,37 | 0,35 |
| 2 | 0,37 | 0,36 |
| Tempo 450 | 1 | 0,40 | 0,37 |
| 2 | 0,40 | 0,38 |
| Tempo 500 | 1 | 0,35 | 0,33 |
| 2 | 0,35 | 0,34 |

1. **Performance sismique**

Les bardages double peau à bardage métallique horizontal ATELIERS 3S Gamme ONWOOD, sont validés sur différentes zones et pour différentes catégories de bâtiment selon l’avis technique du procédé d’isolation.